

ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER®

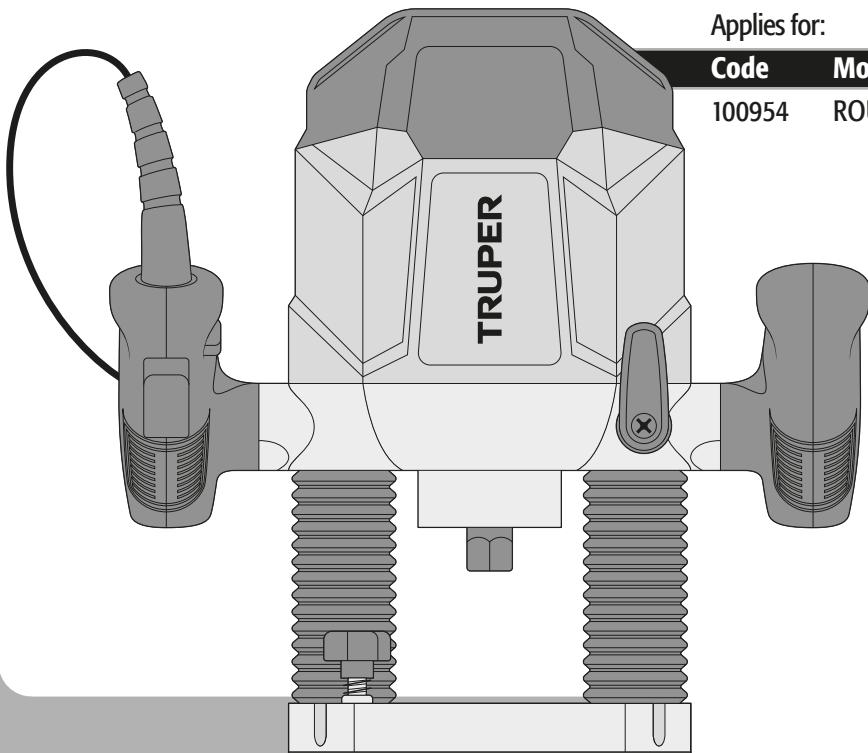
Manual

Router

Power
1 3/4 Hp

Applies for:

Code	Model
100954	ROU-A3



ROU-A3

CAUTION



Read the user's manual thoroughly
before operating this tool.



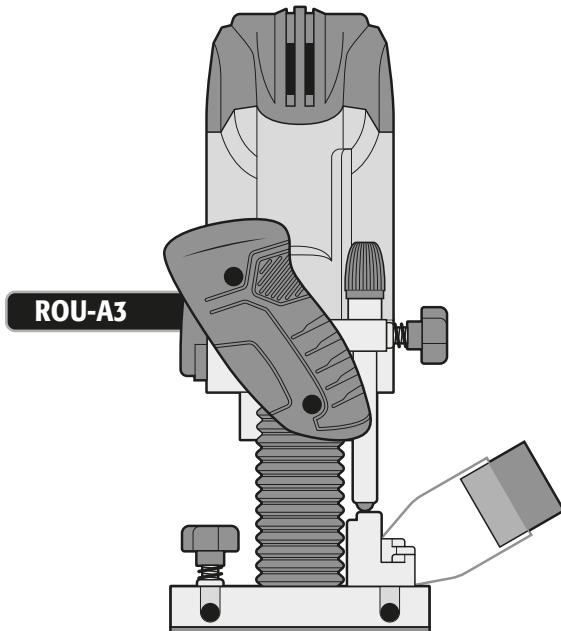
Technical Data.....	3
Power Requirements.....	3
 General power tool safety warnings.....	4
 Safety warnings for routers.....	5
Parts.....	5
Assembly.....	6
Start Up.....	7
Maintenance.....	9
Notes.....	10
Authorized Service Centers.....	11
Warranty Policy.....	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



ROU-A3

Code	• 100954
Description	• Router
Voltage	• 127 V~
Frequency	• 60 Hz
Current	• 9 A
Power	• 1 3/4 Hp
Speed	• 19 000 - 32 000 RPM
Chuck collet	• 15/16" - 1/4" - 5/16"
Work cycle	• 30 minutes work per 15 minutes idle. Maximum 3 hours per day.
Conductors	• 18 AWG x 2C with insulating temperature of 105 °C
Insulating	• Class II
IP Grade	• IP 20

Power cord grips used in this product: Type "Y".

Build quality: Reinforced Insulation

Thermal insulation on motor winding: Class E

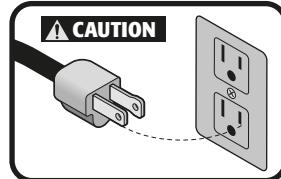
WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a TRUPER® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

WARNING Tools with double insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Double insulation eliminates the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension Gauge	
		From 6 ft. to 49 ft.	Higher than 49 ft.
From 0 and up to 10 A		18 AWG	16 AWG
From 10 and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
From 13 and up to 15 A	3 (one grounded)	14 AWG	12 AWG
From 15 and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge - Reference NMX - J - 195 - ANCE

WARNING When operating power tools outdoors, use a VOLTECK grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are especially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



General power tool safety warnings

⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instruction listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. Save all warnings and instructions for future references.

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause losing control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.



Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.



Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a **TRUPER®** Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with
the Official Mexican Standard
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings for routers

 **TRUPER®**

WARNING • Install only bits with the right size into the chuck.

CAUTION • Do not try to start the router when the bit is making contact with the work piece.

• Allow the router to reach the desired speed before starting the job.

CAUTION • Do not force the router to cut the work piece too fast.

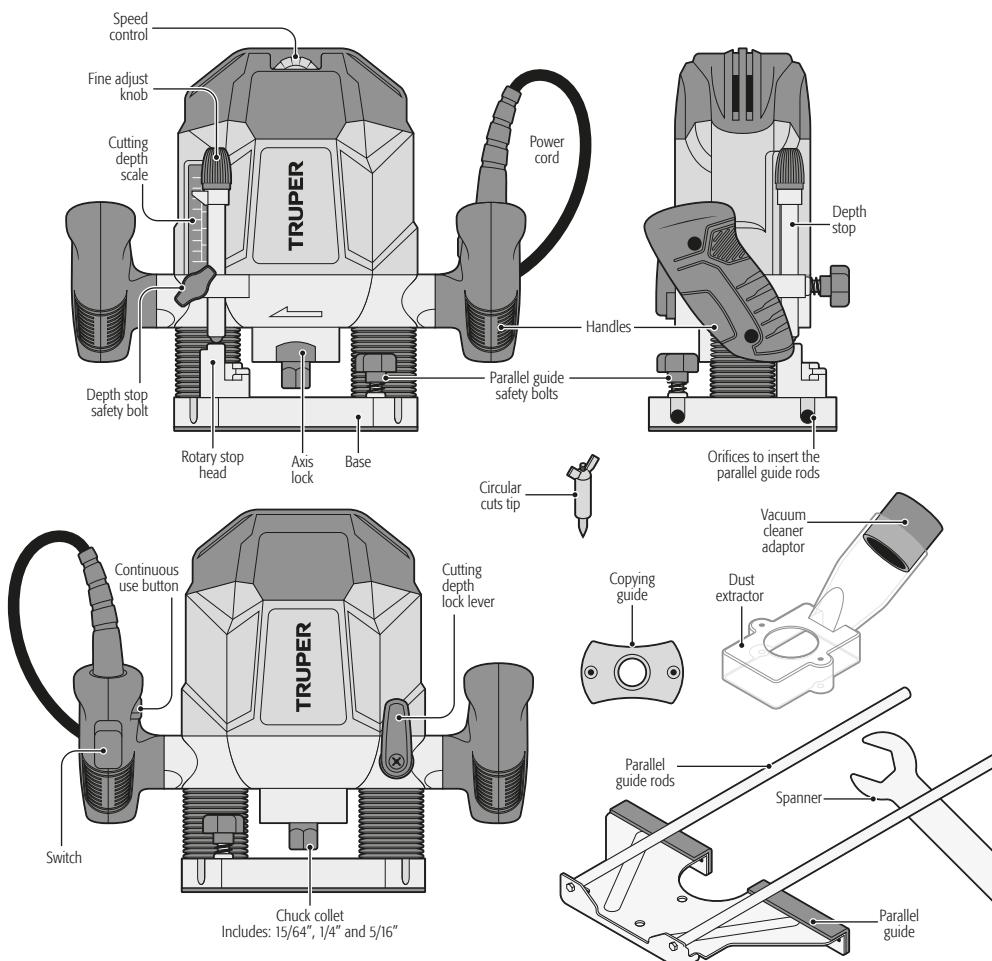
• Make several passes with the router with progressive depths when the job requires removing a lot of material or when using bits with a large diameter.

CAUTION • Allow the bit to stop completely before removing any cut or stuck material around the bit area.

WARNING • Before maintenance, removing or installing bits, parallel guide or dust extractor adapter, disconnect the tool from the power source.

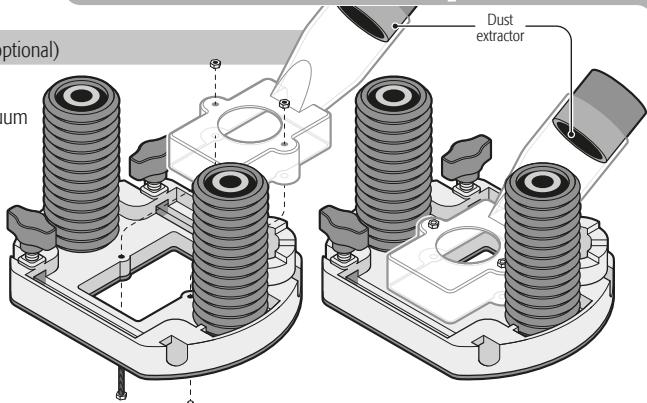
CAUTION • Hold the tool with both hands and by the respective handles to gain an optimum control.

Parts

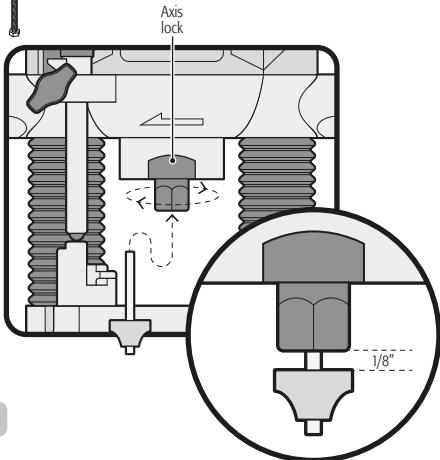


Dust extracting assembly (optional)

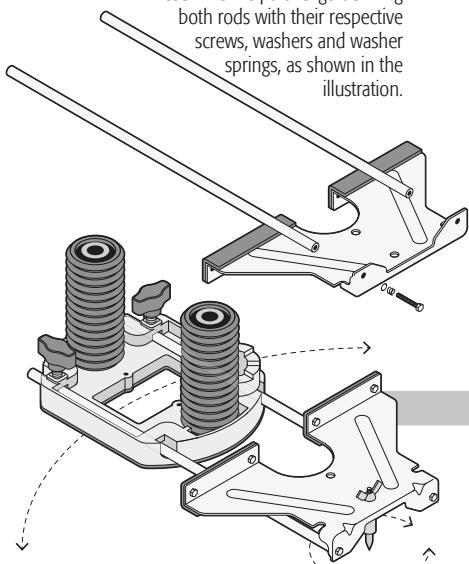
- Use the long screws to fit the dust extractor onto the router base. The vacuum cleaner adaptor is suitable for vacuum cleaner with a 32 mm diameter.

**Bit assembly**

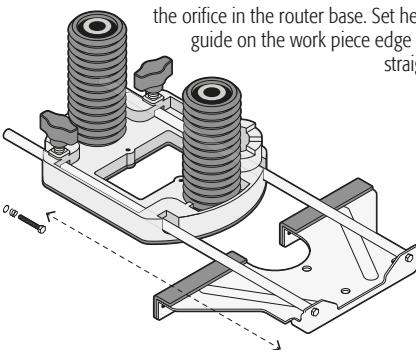
- Disconnect the router from the power source.
- Press the axis lock to prevent rotation.
- Without releasing the axis lock and with a spanner loosen the chuck nut.
- Set the bit and tighten the chuck nut.
- Release the axis lock and double check the bit is fixed before starting the router. Allow the bit shank to stick out from the chuck, at least $1/8''$.
- To remove the bit just press the axis lock and using the spanner loosen the chuck nut.

**Parallel guide assembly and installation**

- Assemble the parallel guide fixing both rods with their respective screws, washers and washer springs, as shown in the illustration.



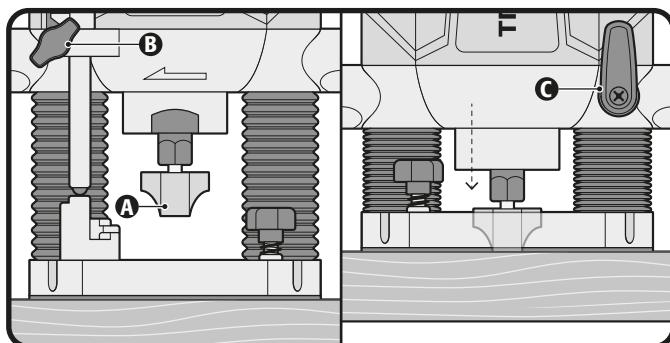
- Once assembled slide the rods through the orifice in the router base. Set he parallel guide on the work piece edge to make straight cuts.

**Tip for circular cuts**

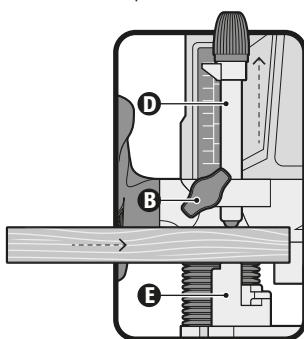
- Turn the parallel guide upside-down and insert the attachment into one of its two holes to fix the router and make circular cuts.

Cutting depth adjustment

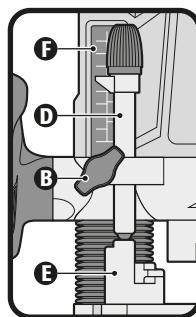
- Install the bit (A) needed for the job. Loosen the fastening knob in the depth stop (B) and loosen the cutting depth safety lock (C) moving it up.
- Push the router down until the bit makes contact with the work piece and secure it in position moving the cutting depth lock lever (C) downwards.



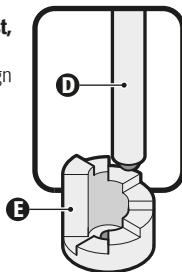
- **For fast cutting depth adjust** raise the depth stop (D) and insert a piece of wood having the same thickness of the work piece, between the depth stop (D) and the triple stop (E).
- Tighten the stop-fastening knob (B) and move the cutting depth lock lever (C) upwards to return the router to its original position. Remove the piece of wood.



- **For exact cutting depths adjust**, allow the depth stop to make contact with the triple stop so it shows the initial position in the cutting depth scale (F). This position may vary regarding the bit used.
 - From the starting position and with the help of the scale, rise the depth stop as much as the depth required for the job. If the starting position marks 20 mm on the scale and you require a cut of 10 mm, put the depth stop at the 30 mm mark ($20 + 10 = 30$).

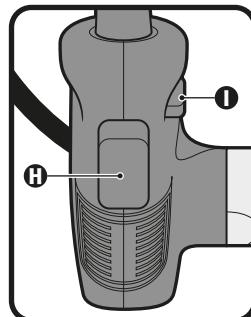


- **For fine cutting depths adjust**, turn the triple depth stop (E) loosening the central screw to align one of the three threaded stops with the depth stop (D).



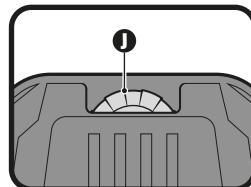
Start and operation control

- To turn on the router, press the switch (I) and then switch (H).
- To interrupt its operation, release the switch (H).



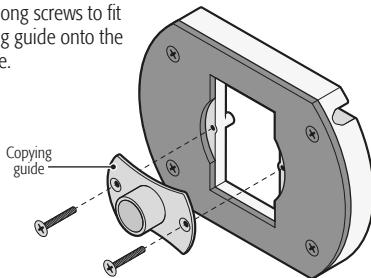
Bit speed adjust

- Turn the speed adjust disc (J) to increase or lessen the bit speed.

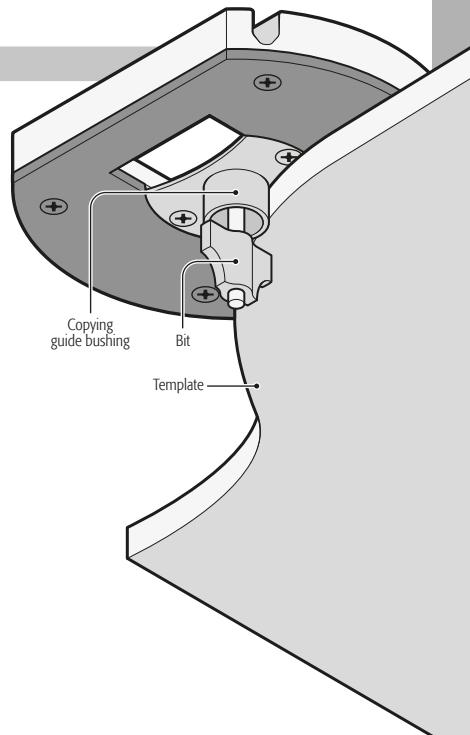


Copying guide use

- Use the long screws to fit the copying guide onto the router base.



- Use a template between the router base and the work piece.
- Support the copying guide bushing on the template edge. Cut following the template shape.



Additional advice

- When using the router on free hand mode keep in mind the bit rotates in a clockwise direction, so to prevent from kickback is important to move the tool from left to right. For outer edges move the tool in a counterclockwise direction.
- This tool is designed specifically to work on wood and plastic.
- To make larger cutting depths several superficial cuts with gradual increments is recommended.

- Set the router base on the work piece before turning it on.
- Guide the machine with a constant speed through the work piece. No not apply pressure on the bit.
- Give the machine enough speed to cut the work piece.
- Do not operate the tool in an inverted position. This condition can affect its performance

Maintenance

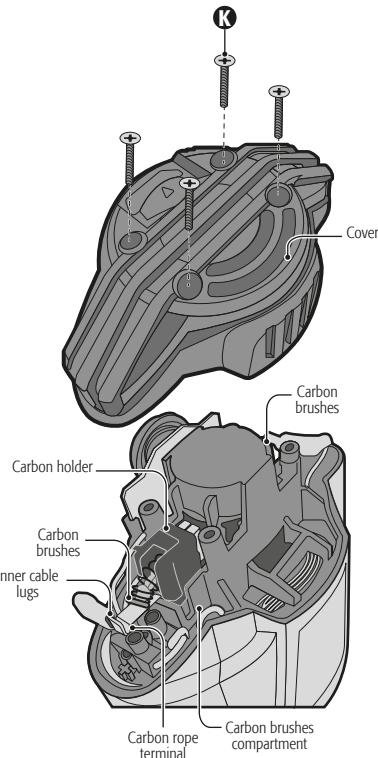
- Double check the machine ventilation slots are free of sawdust, chips, etc.
- Keep the guides clean and lubricated using light multi-purpose oil.

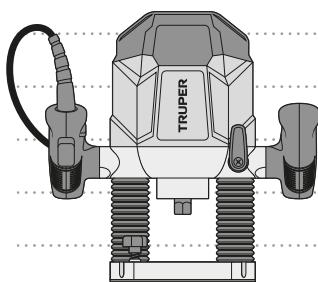
Repairs service

• Repairs to the tool shall only be carried out in a  **TRUPER®** Authorized Service Center. If and when personnel other than authorized by  **TRUPER®** carry out repairs to the machine, will make the Warranty void.

Carbon brush replacement

- It is necessary to replace worn, burned or broken carbon brushes, or with less than 5 mm long with new ones.
- When you change carbon brushes, the two carbons should always be replaced.
- To have access to the worn carbons and be able to remove them, remove the top cover by removing the 4 screws with the help of a phillips screwdriver (**K**).
- Separate the inner cable lugs of the carbon rope terminal.
- Remove the carbon holder with the worn carbons.
- Then remove and discard the worn carbons.
- Place the new carbons in the carbon holder and place them in the tool.
- Join the internal cord shoes with the carbon rope terminal.
- Verify that the carbons have made contact with the motor switch.
- Place the top cover and tighten with the 4 screws and allow the tool to run for a few minutes without workload so that the carbons have a better fit.
- Only original  **TRUPER®** replacement carbon brushes should be used, as they are specifically designed with the appropriate hardness and electrical resistance for each type of motor. Carbons out of specification can damage the engine.





Authorized Service Centers



In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCRASAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL MORO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCRASAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCRASAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCRASAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
CIUDAD DE MÉXICO	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDIGORA, CORREDIGORA # 22, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCRASAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCRASAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCRASAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 / 5102	TABASCO	SUCRASAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRIGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ 1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCRASAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCRASAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL: 443 334 6858		

Code

100954

Model

ROU-A3

Brand **TRUPER®**

Warranty. Duration: 2 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 22, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number **800-018-7873**. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

Sello del establecimiento comercial. Fecho de entrega:

Garantía. Duración: 2 años. Cobertura: Piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o fundicionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instrucciones; fue alterado o preparado por personal no autorizado por Truper®. Para hacer efectiva la garantía presentar el producto, poliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecto en China. Importador: Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial Jiutepec, Jiutepec, Edo. de Mex. C.P.: 54257, Tel. 761 782 9100.



Código	Modelo	Marca	R0U-A3	TRUPER.
100954				

Garantía
Poliza de

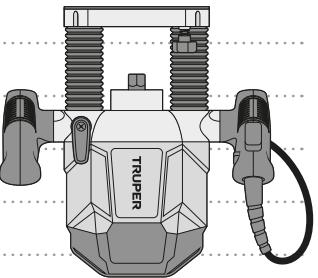
TRUPER®

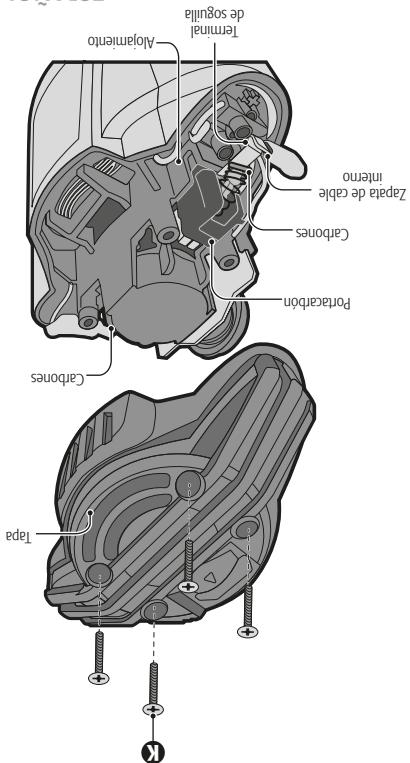


En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado Truper®, consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690-6990 ó 800 018-7873 donde le informaremos cuál es el Centro de Servicio más cercano.

MORELOS	FIX FERRERIAS	CAPTAIN AZURITES #95, ESO. JOSÉ PERDÍZ, COL. NARVART	TEL.: 733 352 8931
NUEVO LEÓN	SCURSAL MONTERRÉ	COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,	TEL.: 811 258 0540
OAXACA	SCURSAL PUEBLA	AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,	TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 5092
PUEBLA	SCURSAL PUEBLA	AV. PRESIDENTE MIGUEL HIDALGO Y COSTA #2-A, SAN LORENZO ALMECTLA,	TEL.: 222 282 8282 / 84 / 86
QUERETARO	AU HERMANNITAS SA DE CV	C.P. 77170 PIAZA DEL CARMEN, 96 LT 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,	TEL.: 084 267 3140
QUINTANA ROO	FIX FERRERIAS	CARRERA 6 DE FEBRERO #57, SUR LT 25 MZ. 10, COL.	SAN LUIS POTOSÍ, SL.P.C. TEL.: 442 43 2392
SINALOA	SCURSAL CULIACÁN	MORA, C.P. 80443, CULIACÁN, SIN.	TEL.: 667 173 3159 / 173 400
SONORA	SCURSAL	AV. ISASIS #301, COL. HACIENDA DELA	TEL.: 667 173 3159 / 173 400
TABASCO	SCURSAL VILLAHERMOSA	CALLE EJIDU LOTOS 1, 2 Y 3 MZ #1, COL. INDUSTRIAL,	TEL.: 993 352 7244
TAMAULIPAS	VM ORIGENES Y REFRACCIONES	DOMINGO RIBERA #257, SAN PEDRO DEL MONTE, T.LXZ.	TEL.: 899 262 7552
TLAXCALA	SERVICIOS Y HERMANITAS INDUSTRIALES	CP. 99070, SAN PEDRO DEL MONTE, T.LXZ.	TEL.: 222 171 7502
VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER	BIDE PRIMVERA 152-Q, HOTELINA S/N, COL.	CP. 782 823 0100 / 826 8484
YUCATÁN	SCURSAL MEDEBA	CALE 33 #600 Y 602 LOCALIDAD TZINCABA Y MULSA,	TEL.: 999 912 2451

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN	GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GERMÁN, C.P. 20050.	ACUASCALENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537
BAJA CALIFORNIA	FIX FERRERIAS	TEL.: 664 996 5100	TEL.: 664 996 5100
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRERIAS	TEL.: 664 996 5100	TEL.: 664 996 5100
CHIHUAHUA	SURCSA CHIHUAHUA	AV. SILESTRE TRIBAZA #18211, PARQUE INDUSTRIAL	TRIBAZA, CHI. TEL.: 662 118 4083
CHIHUAHUA	SURCSA TORREÓN	COL. MIGUEL ELENA MARÍN #1910, COL. 16 DE SEPTIEMBRE C.P. 28299, MAZANILLO, COL.	TEL.: 341 32 1981 / 35 8013
COAHUILA	SURCSA TORREÓN	COL. MIGUEL ELENA MARÍN #1910, PARQUE INDUSTRIAL	TEL.: 871 209 68 25
COAHUILA	BOMBEROS Y MOTOCOMBINAS DE MAZANILLO	SPATEC #28299, MAZANILLO, COL.	TEL.: 341 32 1981 / 35 8013
DURANGO	CAFE FIX FERRERIA	MAZARO #400, COL. UMSUICHE, DURANGO.	DGO. TEL.: 168 817 1946 / 168 818 2044
MÉJICO	SURCSA CENTRO NORTE	PROYECTO INDUSTRIAL #1, COL. PROYECTO INDUSTRIAL	DGO. TEL.: 168 817 1946 / 168 818 2044
MÉJICO	SURCSA CENTRO NORTE	PROYECTO INDUSTRIAL #1, COL. PROYECTO INDUSTRIAL	TEL.: 761 782 9101 EXT. 5102
GUANAJAUTA	CAV MEXICO S.A DE C.V.	CELAVAL, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE	CHILPANCINGO, GTO. TEL.: 471 478 7593	TEL.: 471 478 7593
HIDALGO	FEPPRERIAS S.A DE C.V.	LUBERDAD, COL. CENTRO #540 LOCAL 30, INTERIOR DE PASADE	TEL.: 33 3606 5285 AL 90
JALISCO	SURCSA GUADALAJARA	VALLE DE COAHUILA DE ZUNIGA, JAL.	MICHOCÁN, TEL.: 443 334 6658
MICHOCÁN	FIX FERRERIAS	ED-HACIENDA DE LA HIERBA, C.P. 58050, MORELIA.	ED-HACIENDA DE LA HIERBA, C.P. 58050, MORELIA.





- Si lo se deben de usar carbones de repuesto con la duración típica de motor. Los carbones fuera de especificaciones con la duración típica de motor.
- Si lo se deben de usar carbones de repuesto con la duración típica de motor. Los carbones fuera de especificaciones con la duración típica de motor.
- Una las zapatas del alforjinado para el terminal de la soguilla del carbón.
- Coloque los carbonos nuevos en el portacarbón.
- Coloque los carbonos nuevos en el portacarbón.
- Después retire y desache los carbonos en mal estado.
- Aljardineño.
- Retire el portacarbón con los carbonos en mal estado del soguilla del carbón.
- Aparte las zapatas del cable metido de la terminal de la soguilla del carbón.
- Retire las zapatas del cable metido de la terminal de la soguilla del carbón.
- Para tener acceso a los carbonos desgastados y podridos con ayuda de un desarmador de cruz (K).
- Quite los carbonos desgastados y podridos.
- Quite los carbonos desgastados y podridos.
- Es necesario reemplazar los carbonos nuevos.
- Es necesario reemplazar los carbonos desgastados, quemados, rotos o de menos de 5 mm de largo con carbonos nuevos.

Cambio de carbonos

- **TRUPER.** La grarrilla del producto se invalidaría.
- **TRUPER.** Si los servicios de reparación de la maquinaria son realizados por personal no autorizado por ser realizados por un Centro de Servicio Autorizado.
- El servicio de reparación de la herramienta siempre debe ser realizado por un Centro de Servicio Autorizado.

Servicio de reparación

- Asignase de que las ranuras de ventilación de la máquina se mantengan libres de serrín / astillas, etc.
- Manege las guías limpias y libres de serrín / astillas, etc.
- Mantenga las guías limpias y libres de serrín / astillas, etc.
- Líquido multivisor.

Mantenimiento

- No opere la herramienta en posición invertida, esta pieza de trabajo.
- Dele el tiempo suficiente a la máquina para cortar la pieza de trabajo y no ejerza presión en la broca.
- Quite la máquina una velocidad constante a través de la pieza de trabajo.
- Apoye la base de la rebajadora en la pieza de trabajo gradualmente.
- Utilizar la rebajadora a manos libres recuerde que la broca gira en sentido de las manecillas del reloj, por lo que haga variaciones cortas superficiales, con incrementos

- Para profundidades de corte mayores, se recomienda trabajar media y plástico.
- Esta herramienta está diseñada específicamente para cortar exteriores muiva la herramienta en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- La herramienta de izquierdas derecha y en caso de cortar contra bordes exteriores muiva la herramienta en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- Para evitar contactos es importante mover la herramienta de izquierdas derecha y en caso de cortar contra bordes exteriores muiva la herramienta en sentido contrario de las manecillas del reloj.
- Al utilizar la rebajadora a manos libres recuerde que la

Consejos adicionales

Puesta en marcha

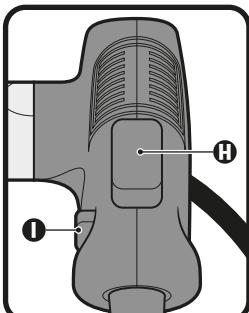
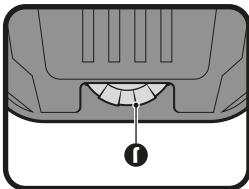
 **TRUEPER®**

Encendido y control de operación

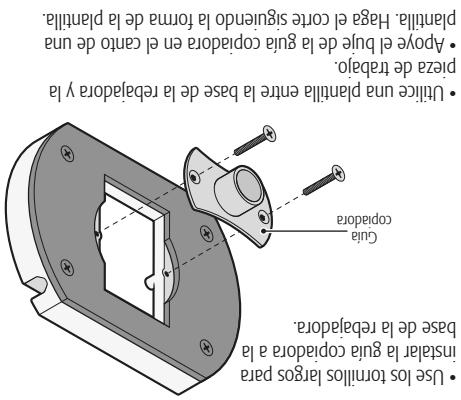
- Para encender la rebajadora, oprima el interruptor (I).
- Segundo del interruptor (I) y después el interruptor (H).
- Para interrumpir su funcionamiento, use el interruptor (H).

- Para interrumpir la velocidad de la broca.
- Gire el disco de ajuste de velocidad (J) para incrementar o disminuir la velocidad de la broca.

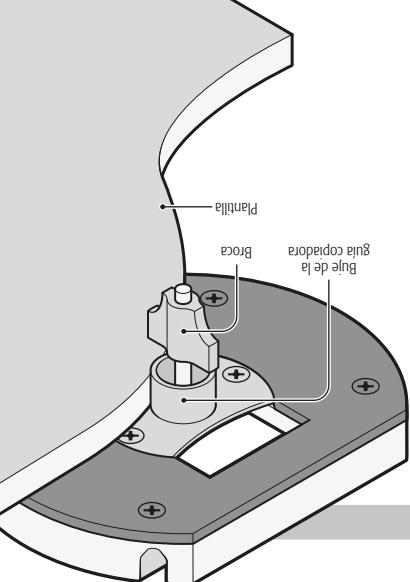
Ajuste de velocidad de la broca

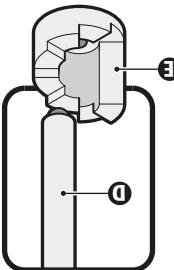


Uso de la guía copiadora

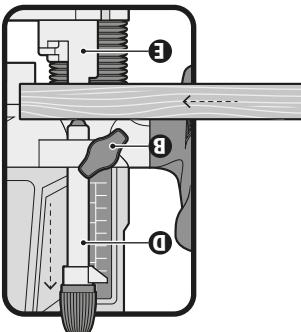
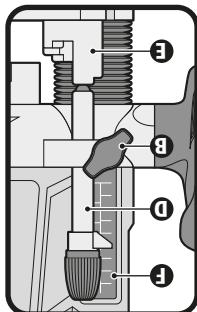


- Utilice una plantilla entre la base de la rebajadora y la pieza de trabajo.
- Apoye el borde de la guía copiadora en el centro de una plantilla. Haga el corte siguiendo la forma de la plantilla.
- Utilice una plantilla entre la base de la rebajadora y la pieza de trabajo.



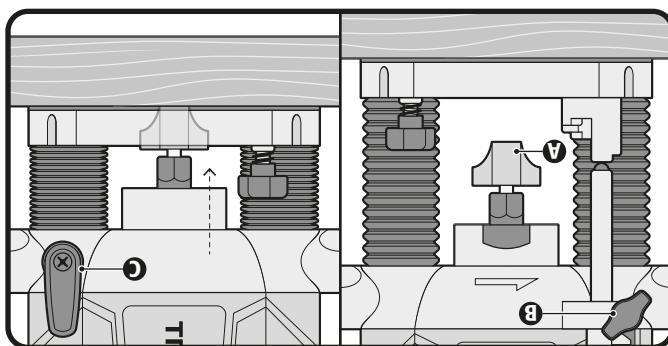


- **Para trazar jarras distintas** profundidades de cortes útiles el capitel del topo variabla (E) aljibano el tomillo central para alinear agujero de sus topes con el topo de profundidad (D).



- **Para un suave presión de profundidad** de la correa que se aplica en la parte de la posición inicial y con ayuda de la escala, desplazando el corte (F) a la posición intermedia. Para que indique en la escala la profundidad deseada. Para que indique en la escala la profundidad deseada de la escala utilizada.
 - **A partir de la posición inicial y con ayuda de la escala,** suba el tope de profundidad tanto como la profundidad deseada para el desplazo. Si la posición inicial marca en la escala 20 mm y necesita un corte de 10 mm de profundidad, suba el tope de profundidad a la marca 30 mm (20 + 10 = 30).

- **Para un suporte rápido de profundidad de correas** levante el tipo de profundidad (D) e inserte una Pizza madera del tipo de profundidad (D) en la parte del mismo grueso que la Pizza de tablas en la parte del tipo de profundidad (D).
- **Para un suporte rápido de profundidad de correa** madera del tipo de profundidad (D) e inserte una Pizza madera del tipo de profundidad (D) en la parte del mismo grueso que la Pizza de tablas en la parte del tipo de profundidad (D).



Ajuste de profundidad de corte

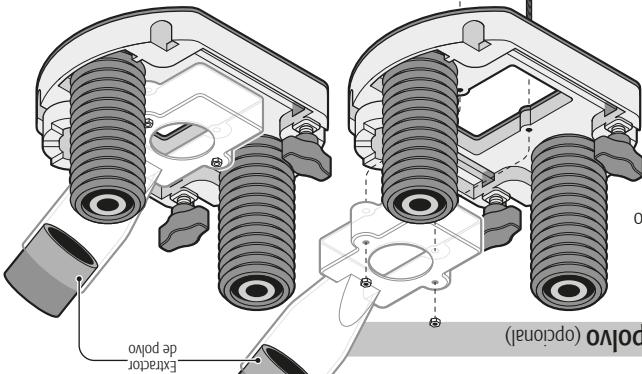
Montage

TRUEPER

Instalación de la broca

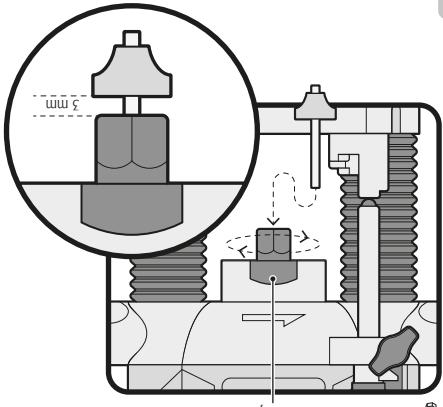
-

Instalación del extractor de polvo (opcional)



Instalación de la broca

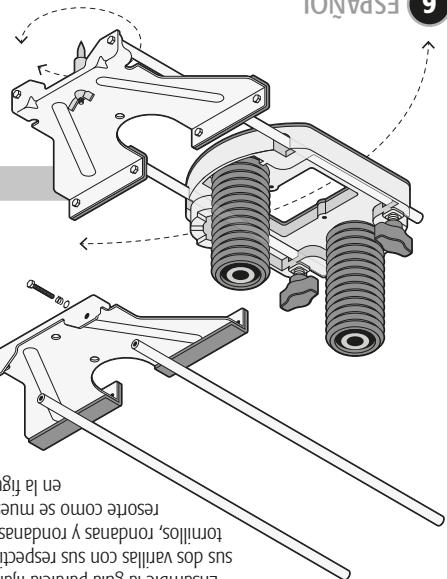
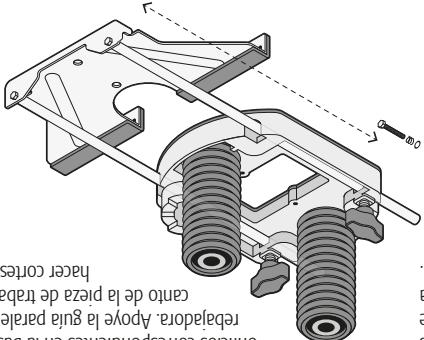
Ensamble e instalación de la guía paralela



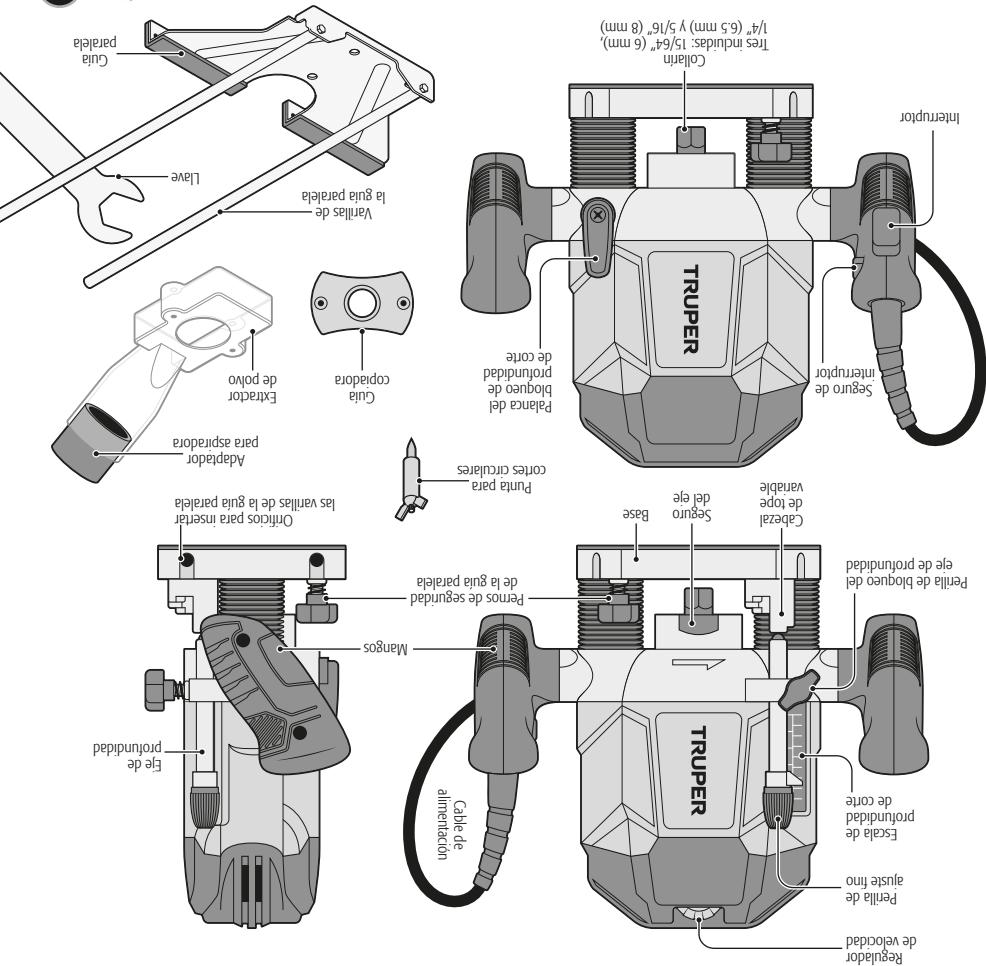
- Una vez ensamblada deslice las varillas por los orificios correspondientes en la base de la rebajadora. Apoye la guía paralela en el canto de la placa de trabajo para que las cortes recetas.

- Una amable la Guía para el taller italiano sus variaciones con sus respectivas resoluciones de muescas y rondañas de tornillos.

Punta para cortes circulares



- De la vulnera a la guía paralela e imsete en uno de sus órganos el accesorio para anclar la rebajadora y realizar cortes circulares.



Partes

por sus respectivos mangos, para un óptimo control.
A ATENCIÓN Sostenga la máquina con ambas manos suministradas para sujeción.

A ADVERTENCIA Antes de dar mantenimiento, retire el extractor de polvo, deje desconectar el adaptador del

retirar o instalar brocas, la gubia paralela o el adaptador del cable de alimentación.

A ADVERTENCIA Antes de realizar suministros, retire la gubia paralela o el adaptador del cable de alimentación.

A ADVERTENCIA No utilice la rebajadora para la ejecución de trabajos de alta velocidad.

A ADVERTENCIA Solo maneje la máquina con los mangos de acuerdo a las instrucciones de uso.

máterial o cuando use brocas de diámetro grande. Los procesos cuando el trabajo requiere retirar mucho material o varillas pasadas con la rebajadora para cortar

• Haga variaciones cuando el trabajo requiere retirar mucha la pieza de rebajado demasiado rápido.

A ATENCIÓN No tirece la rebajadora para cortar antes de limpiar la operación de rebajado.

• Permite que la rebajadora alcance la velocidad deseada cuando la pieza sea en contacto con la pieza de rebajado.

A ATENCIÓN No intente arrancar la rebajadora cuando la pieza esté en contacto con la pieza de rebajado.

A ADVERTENCIA Solo maneje la máquina con los mangos de acuerdo a las instrucciones de uso.



especialistas para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

afterizada marcas como "uso exterior" marca **VOLTEC**. Estas extensiones son

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión

AWG = Calibre de alambre estandarizado (American Wire Gauge). Referencia: NM-B-195-ANC

* Se permite utilizar siempre que las extensiones más cortas cumplan con un efecto de protección contra sobrecorriente.

de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	3 (uno a tierra)	de 18 a 15 m	mayor de 15 m
de 10 A hasta 15 A	16 AWG			
de 13 A hasta 15 A	14 AWG			
de 15 A hasta 20 A	12 AWG			
	8 AWG			

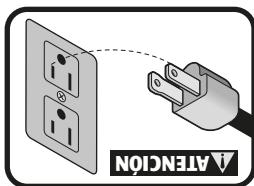
Capacidad en Amperes

Número de conductores

Calibre de extensión

dependerá de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene perdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse consumido por la herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionaría cables de extensión en la línea, terminando como resultado una conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.

ATENCIÓN



Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que se requiere más allá. Los cables con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.

Ambos tipos de sistema se recomienda usar el cable de conexión de tierra.

Algunos equipos con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra) están diseñados para funcionar sólo con una conexión correcta de la clavija. Si la clavija no cabe en el enchufe, volteéla. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No tire de la clavija en forma alguna.

Siempre use cables en los que el conductor neutro no esté polarizado y solo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, volteéla. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado (una pata es más ancha que la otra). Esta

ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento reforzado

ADVERTENCIA Antes de conectar accesorios a las herramientas, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ADVERTENCIA No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

La construcción de aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterada por aplicaciones o

derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

Automatizada **C TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de desgaste o daño irreparable.

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio

Requerimientos eléctricos

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

La clase de constucción térmica de los devanados del motor: Clase F

Conductores • 18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C

Velocidad • 19 000 /min - 32 000 /min

Mordaza de sujetación • 15/16" (6 mm) - 1/4" (6.5 mm) - 5/16" (8 mm)

Ciclo de trabajo • 30 minutos de trabajo por 15 minutos de descanso.

Corriente • 9 A

Frecuencia • 60 Hz

Tensión • 127 V~

Descripción • Reballadora

Código • 100954

Grado IP • IP 20

Aislamiento • Clase II

Conductores •

Potencia • 1200 W

Corriente •

Frecuencia •

Tensión •

Descripción •

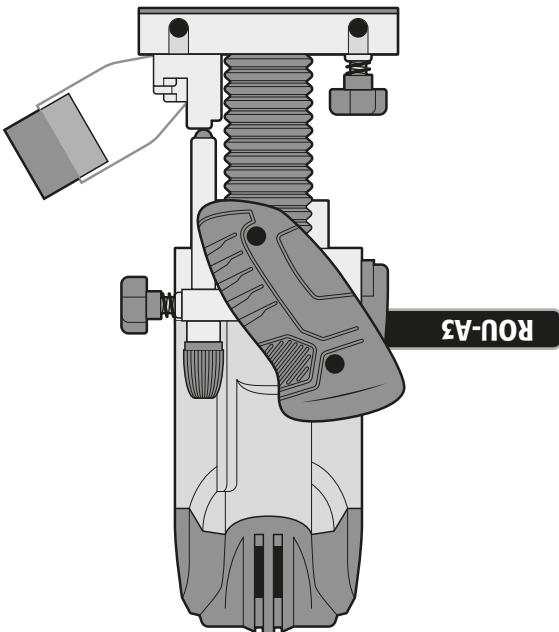
Código •

ROU-A3

Especificaciones técnicas



C TRUPER®



- A ATTENCIÓN**
- 3 Especificaciones técnicas.
 - 3 Requisitos eléctricos.
 - 4 Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas.
 - 5 Advertencias de seguridad para uso de refajadores.
 - 5 Partes.
 - 6 Montaje.
 - 7 Puesta en marcha.
 - 9 Mantenimiento.
 - 10 Notas.
 - 11 Centros de Servicio Autorizados.
 - 12 Poliza de Garantía.
- Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, proverá su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.
- Guarde este instructivo para futuras referencias.
- Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del producto real de la referencia.

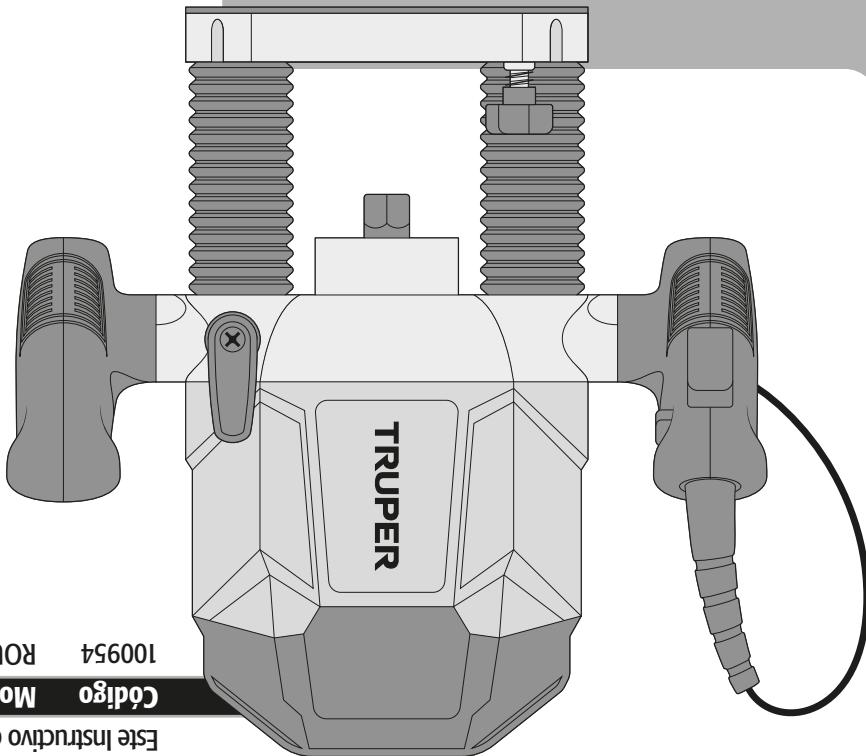


Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



ATENCIÓN

ROU-A3



Este instructivo es para:
Código Modelo 100954 ROU-A3

1200 W
Potencia

Rebajadora
Instructivo de

TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH