

Lea las siguientes instrucciones de uso:

1. Limpie perfectamente el área de trabajo de óxido y/o pintura.
 2. Utilice soldadura adecuada 60% estaño y 40% plomo.
 3. Haga uso de fundentes adecuados.
 4. Use siempre el caudín con la capacidad adecuada al trabajo.
 5. Aplique el fundente a la parte que soldará, no a la punta del caudín.
 6. Presione el botón 30 segundos MÁXIMO cada 2 minutos.
- Utilícelo solo para el calentamiento rápido o la recuperación térmica.

ESPECIFICACIONES

120 V~ 60 Hz 25 W / 40 W



Para un mejor desempeño de su caudín tipo pistola, sólo utilice repuestos y accesorios **TRUPER®**.

Utilice puntas de repuesto modelo **R-CAU-25E** marca **Truper®**.

GUÍA RÁPIDA

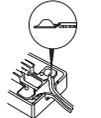
1. Lime cualquier suciedad, óxido o pintura en la parte que desea soldar



2. Caliente la pieza con el caudín.



3. Aplique soldadura a base de colofonia a la pieza y derrítala con el caudín.



4. Espere a que la soldadura se enfríe y se endurezca antes de mover la pieza soldada

⚠ ADVERTENCIA

Nunca toque la punta del caudín mientras esté conectado ya que está muy caliente. Esta herramienta debe colocarse en su base mientras no esté en uso.

⚠ ATENCIÓN

No se use en condiciones de humedad. Protéjase, use guantes de seguridad. Manténgase fuera del alcance de los niños. Use lentes de seguridad. Antes de usar, lea el instructivo de operación cuidadosamente.

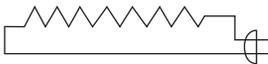
⚠ WARNING

Never touch the tip of the soldering iron when connected, it's very hot. This tool must be placed in its base while not in use.

⚠ CAUTION

Do not use under damp conditions. Wear safety gloves. Keep out of reach of children. For your safety, wear goggles. Before use read the instruction manual carefully.

DIAGRAMA



Importado por **Truper, S.A. de C.V.** Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx.
C.P. 54257 Made in/Hecho en China, Tel.: 76 1782 9100.
www.truper.com

04-2023

