

102142
CAU-50

Lea las siguientes instrucciones de uso:

- 1.- Limpie perfectamente la superficie a soldar removiendo cualquier residuo de óxido, pintura o grasa.
 - 2.- No utilice fundentes (pasta de soldar) agresivos.
 - 3.- Haga uso de fundentes adecuados.
 - 4.- Use siempre el caudín con la capacidad adecuada al trabajo.
 - 5.- Aplique el fundente directamente en el punto de soldadura, no en la punta de soldar.
 - 6.- Presione el botón 1 minuto MÁXIMO cada 5 minutos.
- Utilícelo solo para el calentamiento rápido o la recuperación térmica.



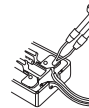
ESPECIFICACIONES
127 V~ 60 Hz 40 W

Para un mejor desempeño de su caudín tipo pistola, sólo utilice repuestos y accesorios **TRUPER®**.

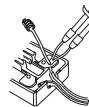
Utilice puntas de repuesto modelo **R-CAU-50** marca **Truper®**.

GUÍA RÁPIDA

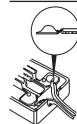
1. Limar cualquier suciedad, óxido o pintura en la parte que desea soldar



2. Calentar la pieza con el soldador

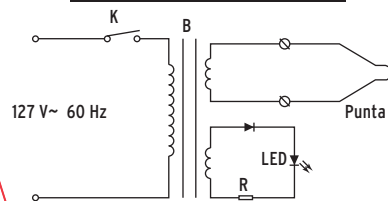


3. Aplique soldadura a base de colofonia a la pieza y derrítala con el soldador.



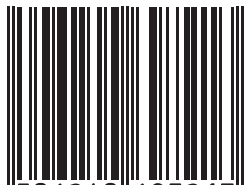
4. Espere a que la soldadura se enfríe y se endurezca antes de mover la pieza soldada

DIAGRAMA



Véase instructivo y garantía anexos.

Importado por **Truper, S.A. de C.V.** Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257 Made in/Hecho en China, Tel.: 76 1782 9100.
www.truper.com
02-2022



7 506240 697213

TRUPER®

Cautín tipo pistola

INSTRUCTIVO

Características eléctricas:
127 V~ 60 Hz 40 W



Tipo de sujeta-cables tipo: Y

⚠️ ATENCIÓN

Lea cuidadosamente las instrucciones de operación y mantenimiento antes de usar su cautín. Un mal uso de la herramienta puede causar serios accidentes, como: quemaduras en el cuerpo y ojos, choques eléctricos, daños a la salud, daños a la herramienta, provocar fuego o explosiones. Algunos cautines TRUPER® incluyen soldadura. Esta soldadura puede contener componentes tóxicos, no respire el humo o polvo que provenga de esta soldadura. El aparato no está previsto para su utilización por personas (incluidos los niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales son reducidas, o por personas sin experiencia o conocimientos, salvo si éstas se encuentran vigiladas por una persona responsable de su seguridad o han recibido instrucciones previas sobre el uso del aparato. Los niños deben de estar bajo supervisión para cerciorarse de que no jueguen con el aparato.

⚠️ ATENCIÓN

Durante el primer uso, el cautín puede producir humo. Esto es debido a que la grasa utilizada en su fabricación se quema. Esto es normal y debería durar solamente 10 minutos aproximadamente. No es dañino para el producto o para el usuario.

Instructivo de operación

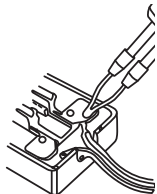
ENCENDIDO / APAGADO

1 minuto / 5 minutos

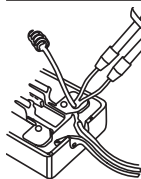
NOTA

Antes de utilizar la pistola, asegúrese de que el voltaje y la frecuencia de la corriente eléctrica coinciden con la información técnica anterior. Conecte el enchufe a una toma de corriente adecuada.

Sujete la pistola por el mango, coloque la punta de soldadura en el punto que desea soldar. Presione el gatillo y la luz LED se encenderá. Estañe la punta de soldar caliente con soldadura; limpie el exceso de soldadura con una esponja o paño húmedo.



Calentar la pieza con el soldador.



Aplique soldadura a base de colofonia a la pieza y derrítala con el soldador.



Espera a que la soldadura se enfríe y se endurezca antes de mover la pieza soldada.

La pistola debe usarse en ciclos que se encienda 1 minuto y se apaga en 5 minutos. Después de usarla, desconecte la pistola de la fuente de alimentación. Limpie la punta de soldar en la esponja húmeda después de cada soldadura.

NOTA

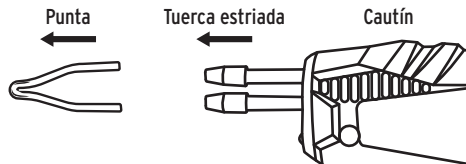
No lime la punta de soldar, o se dañará. Nunca toque la punta de soldar caliente. Permita que el cautín se enfríe después de usarlo. El cautín no debe sumergirse en agua. Durante las pausas, el cautín debe colocarse en la rejilla de sujeción.

Reemplazo de la punta

NOTA

El cambio o la limpieza de la punta debe realizarse únicamente cuando el cautín esté a temperatura ambiente o inferior.

La punta puede cambiarse o sustituirse simplemente desenroscando la tuerca estriada de la resistencia. El cautín debe apagarse y dejarse enfriar antes y durante esta operación, ya que pueden producirse daños si se deja el sistema encendido sin la punta insertada. Después de retirar la punta, elimine el polvo de óxido que pueda haberse formado en la zona de retención de la punta el cautín. Tenga cuidado de que no le entre polvo en los ojos. Vuelva a colocar la punta y enrosque la tuerca estriada de retención del barril utilizando sólo la presión de la mano para apretar. Sólo se deben utilizar alicates para apretar la tuerca si se afloja cuando la plancha está caliente para evitar quemarse los dedos. No apriete demasiado ya que esto dañaría el elemento.



Mantenimiento

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante o su agente de servicio o por una persona con conocimientos similares para evitar riesgos.

Limpieza general

El cautín puede limpiarse con un paño húmedo utilizando pequeñas cantidades de detergente líquido. No sumerja nunca la unidad en líquido ni permita que entre ningún líquido en la carcasa de la estación. No utilice nunca disolventes para limpiar la carcasa.

Lugares donde hacer válida la garantía

BAJA CALIFORNIA | SUCURSAL TIJUANA
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5,
PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244,
TIJUANA, B.C.
TEL.: 66 4969 5100

CHIHUAHUA | SUCURSAL CHIHUAHUA
AV. SILVESTRE TERRAZAS
#128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO
CUAUHTEMOC,
C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH.
TEL. 61 4434 0052

COAHUILA | SUCURSAL TORREÓN
CALLE METAL MECÁNICA #280,
PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE,
C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 87 1209 6823

ESTADO DE MÉXICO | SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC
AV. PARQUE INDUSTRIAL #1-A,
C.P. 54257, JILOTEPEC, EDO. DE
MÉX. TEL: 76 1782 9101 EXT.
5728 Y 5102

JALISCO | SUCURSAL GUADALAJARA
AV. ADOLFO B. HORN # 6800,
COL: SANTA CRUZ DEL VALLE,
C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE
ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606
5285 AL 90

NUEVO LEÓN | SUCURSAL MONTERREY
CARRETERA LAREDO #300, 1B
MONTERREY PARKS, COLONIA
PUERTA DE ANÁHUAC, C. P.
66052, ESCOBEDO, NUEVO
LEÓN, N.L. TEL.: 81 8352 8791 /
81 8352 8790

PUEBLA | SUCURSAL PUEBLA
AV PERIFÉRICO #2-A, SAN
LORENZO ALMECATLA, C.P.
72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 22 2282 8282 / 84 / 85 /
86

SINALOA | SUCURSAL CULIACÁN
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301,
COL. HACIENDA DE LA MORA,
C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 66 7173 9139 / 66 7173
8400

TABASCO | SUCURSAL VILLAHERMOSA
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ.
#1, COL. INDUSTRIAL, ZA
ETAPA; C.P. 86010,
VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 99 3353 7244

YUCATÁN | SUCURSAL MÉRIDA
CALLE 33 #600 Y 602,
LOCALIDAD ITZINCAB Y
MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P.
97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 99 9912 2451

Póliza de garantía

Esta garantía aplica para:

Modelo: CAU-50 Código: 102142

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por Truper®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 22, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. **800-018-7873**. Made in/Hecho en China. Importador **Truper, S.A. de C.V.** Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100. 02-2022

Sello del establecimiento comercial.
Fecha de entrega:

Soldering iron gun

INSTRUCTIVE

Electrical characteristics:
127 V~ 60 Hz 40 W



Type of cable tie type: Y

CAUTION

Read the operating and maintenance instructions carefully before using your soldering iron. Misuse of the tool can cause serious accidents, such as: burns to the body and eyes, electric shocks, damage to health, damage to the tool, cause fire or explosions. Some TRUPER® soldering irons include solder. This solder may contain toxic components, do not breathe the smoke or dust that comes from this solder. The appliance is not intended for use by people (including children) whose physical, sensory or mental capacities are reduced, or by people without experience or knowledge, unless they are supervised by a person responsible for their safety or have received instructions. prior information on the use of the appliance. ~~Children must be supervised to make sure they do not play with the appliance.~~

CAUTION

During first use, the soldering iron may produce smoke. This is because the grease used in its manufacture is burned. This is normal and should only last about 10 minutes. It is not harmful to the product or the user.

Operating instructions

ON / OFF

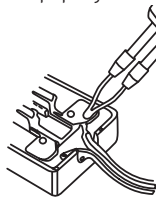
1 minute / 5 minutes

NOTE

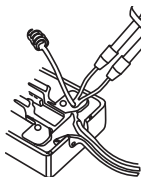
Before using the gun, make sure that the voltage and frequency of the electrical current match the technical information above.

Connect the plug to a suitable outlet.

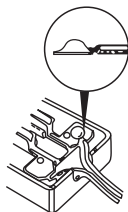
Hold the gun by the handle, place the welding tip on the point you want to weld. Press the trigger and the LED light will turn on. Tin the hot soldering tip with solder; Wipe off excess solder with a damp sponge or cloth.



Heat the part with the soldering iron.



Apply rosin-based solder to the part and melt it with the soldering iron.



Wait for the solder to cool and harden before moving the solder.

The gun should be used in cycles that are always on 1 minute and off 5 minutes or less. After use, disconnect the gun from the power source. Clean the soldering tip on the damp sponge after each soldering.

NOTE

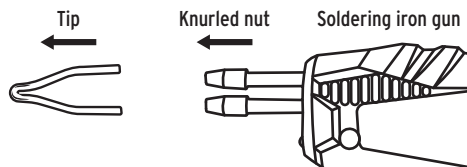
Do not file the soldering tip, or it will be damaged. Never touch the hot soldering tip. Allow soldering iron to cool after use. The soldering iron must not be immersed in water. During breaks, the soldering iron should be placed on the holding rack.

Tip replacement

NOTE

Changing or cleaning the tip should only be done when the soldering iron is at or below room temperature.

The tip can be changed or replaced by simply unscrewing the knurled nut on the resistor. The soldering iron must be turned off and allowed to cool before and during this operation, as damage can occur if the system is left on without the tip inserted. After removing the tip, remove any oxide dust that may have formed in the tip retention area of the soldering iron. Be careful not to get dust in your eyes. Replace the tip and thread the barrel retaining knurled nut using only hand pressure to tighten. Pliers should only be used to tighten the nut if it loosens when the iron is hot to avoid burning your fingers. Do not over-tighten as this will damage the element.



Maintenance

If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its service agent or a person with similar knowledge to avoid risks.

General cleaning

The soldering iron can be cleaned with a damp cloth using small amounts of liquid detergent. Never immerse the unit in liquid or allow any liquid to enter the station housing. Never use solvents to clean the case.

Places to validate the warranty

BAJA CALIFORNIA | SUCURSAL TIJUANA
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5,
PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244,
TIJUANA, B.C.
TEL.: 66 4969 5100

CHIHUAHUA | SUCURSAL CHIHUAHUA
AV. SILVESTRE TERRAZAS
#128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MEXICO
CUAUHTEMOC,
C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH.
TEL. 61 4434 0052

COAHUILA | SUCURSAL TORREÓN
CALLE METAL MECÁNICA #280,
PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE,
C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 87 1209 6823

ESTADO DE MÉXICO | SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC
AV. PARQUE INDUSTRIAL #1-A,
C.P. 54257, JILOTEPEC, EDO. DE
MÉX. TEL: 76 1782 9101 EXT.
5728 Y 5102

JALISCO | SUCURSAL GUADALAJARA
AV. ADOLFO B. HORN # 6800,
COL: SANTA CRUZ DEL VALLE,
C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE
ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606
5285 AL 90

NUEVO LEÓN | SUCURSAL MONTERREY
CARRETERA LAREDO #300, 1B
MONTERREY PARKS, COLONIA
PUERTA DE ANAHUAC, C. P.
66052, ESCOBEDO, NUEVO
LEÓN, N.L. TEL.: 81 8352 8791 /
81 8352 8790

PUEBLA | SUCURSAL PUEBLA
AV PERIFÉRICO #2-A, SAN
LORENZO ALMECATLA, C.P.
72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 22 2282 8282 / 84 / 85 /
86

SINALOA | SUCURSAL CULIACÁN
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301,
COL. HACIENDA DE LA MORA,
C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 66 7173 9139 / 66 7173
8400

TABASCO | SUCURSAL VILLAHERMOSA
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ.
#1, COL. INDUSTRIAL, 2A
ETAPA, C.P. 86010,
VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 99 3353 7244

YUCATÁN | SUCURSAL MÉRIDA
CALLE 33 #600 Y 602,
LOCALIDAD ITZ'IMAN Y
MULSAY, MPIO. UUCÁN, C.P.
97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 99 9912 2451

This guarantee applies to:

Model: CAU-50 Code: 102142

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: Parts, components, and labor against defects in workmanship or operation, except if used in other than normal conditions; when it was not operated according to instructions; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper®. To make the guarantee effective, present the product, sealed policy or invoice or receipt or receipt, at the establishment where it was purchased or at Corregidora 22, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the transportation expenses of the product that derive from its fulfillment of its service network. call **800-690-6990**. Made in China. Imported by **Truper, S.A. de C.V.** Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257. 02-2022

Stamp of the commercial establishment.
Date of delivery: