

Cepillo de piso 381mm / 15" Floor planer

Modelo: Código:

CEP-15 16290

! **NOTA IMPORTANTE:** Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



¡PRECAUCIÓN! LEA ESTE MANUAL DEL PROPIETARIO Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES DE USAR ESTE CEPILLO

En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, ó llame al tel:
01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873
donde le informarán cuál es el **Centro de Servicio Autorizado Truper®** más cercano.

TRUPER®

TRUPER HERRAMIENTAS, S.A. de C.V. Parque Industrial
No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,
Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.
www.truper.com
2005



CONSERVE ESTE MANUAL



Usted necesitará el manual para checar las reglas de seguridad y precaución, instrucciones de ensamblado, procedimientos de mantenimiento y operación, lista de piezas y diagrama.

Mantenga su factura junto con este manual. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el manual y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

AVISO: Cuando utilice su herramienta, siempre deben seguirse algunas precauciones básicas de seguridad para reducir riesgos de daños personales y daños al equipo.

Lea todas las instrucciones antes de usar su herramienta.

- 1. Mantenga el área de trabajo en orden.** Las áreas y bancos desordenados propician accidentes.
- 2. Observe las condiciones del área de trabajo.** No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.
- 3. Prevéngase contra los choques eléctricos.** Prevenga el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, y refrigeradores.
- 4. Mantenga a los niños alejados.** Los niños nunca deben estar cerca del área de trabajo. No permita que ellos sostengan máquinas, herramientas o cables de extensión. No permita que otras personas toquen la herramienta, manténgalas alejadas de su campo de trabajo.
- 5. Mantenga guardado el equipo mientras no esté en uso.** Cuando no este en uso, la herramienta debe guardarse en un lugar seco y libre de polvo. Siempre guarde su herramienta bajo llave para que no esté al alcance de los niños.
- 6. No force la herramienta.** Esta hará mejor su trabajo y será más segura dentro del rango para la cual fue diseñada. No utilice aditamentos inapropiados para intentar exceder la capacidad de la herramienta.
- 7. Utilice la herramienta eléctrica adecuada.** No utilice herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados. No utilice herramientas eléctricas para trabajos pesados para los cuales no ha sido diseñada.
- 8. Utilice la indumentaria apropiada.** No utilice ropa suelta, guantes, corbatas, o joyería que pueda ser atrapada en las partes móviles. No utilice calzado resbaloso. Utilice algún protector de cabello para retener el cabello largo.
- 9. Utilice protección para ojos.** Siempre utilice accesorios de seguridad apropiados por la Norma Oficial Mexicana (NOM), como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando trabaje con materiales que despidan partes metálicas, virutas o polvos químicos.

10. No use el cable de alimentación para fines para los cuales no está dispuesto. No lleve la herramienta colgada del cable y no tire de éste para desconectar la clavija de la base de enchufe. Proteja el cable contra el calor, el aceite y las esquinas afiladas.

11. Afiance la pieza de trabajo. Utilice un dispositivo de fijación o una mordaza para mantener firme la pieza de trabajo. Esto es más seguro que usando una sola mano y le permite tener ambas manos libres. Mantenga el balance adecuado todo el tiempo sobre sus pies. No trate de alcanzar algo sobre la máquina o se cruce cuando esté en funcionamiento.

12. No extienda su radio de acción. Evite toda postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio.

13. Mantenga las herramientas en las mejores condiciones. Mantenga las herramientas limpias para tener la mejor ejecución y seguridad. Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Verifique los cables de la herramienta periódicamente y si se encuentran dañados, llévelos a reparar a uno de los Centros de Servicio Autorizados Truper®. Los mangos o manijas deben siempre permanecer limpios, secos y libres de aceite y grasas.

14. Desconecte la herramienta. Desconecte la herramienta cuando no esté en uso, antes de proceder al mantenimiento.

15. Reduzca el riesgo de arranques accidentales. No lleve ninguna herramienta con el dedo puesto sobre el interruptor mientras esté conectado a la red eléctrica. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "desconectado" (OFF) antes de conectar el cable de alimentación.

16. Extensiones para exterior. En el exterior, utilice solamente cables de extensión homologados y convenientemente marcados.

17. Manténgase alerta. Fíjese en lo que está haciendo, utilice su sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.

18. Cheque las partes dañadas. Antes de continuar utilizando la máquina, los protectores u otras partes móviles que pudieran estar dañadas deben ser cuidadosamente revisadas, para asegurarse que operan apropiadamente y trabajarán como debe ser. Revise también la alineación de las partes móviles, si están atascadas, o si hay alguna probable ruptura de las partes, cheque también el montaje, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta. Todos los componentes deben estar montados adecuadamente y cumplir los requisitos para garantizar el correcto funcionamiento de aparato. Un protector u otra parte que estén dañadas deberán ser apropiadamente reparadas o cambiadas. Todo interruptor de mando deteriorado, deberá ser reemplazado por un taller especializado. No utilice ninguna herramienta eléctrica en la cual el interruptor no tenga contacto.

19. Reemplazo de partes y accesorios. Cuando necesite reemplazar las piezas, utilice solamente refacciones originales. El reemplazo inadecuado de una pieza invalidaría la garantía. Sólo utilice accesorios originales Truper, destinados para usarse con esta herramienta.

20. ATENCION !! Para su seguridad personal utilice únicamente los accesorios o aparatos adicionales indicados en las instrucciones de manejo o recomendados por el fabricante de la herramienta. La utilización de útiles diferentes a los indicados en las instrucciones de manejo, puede acarrear riesgo personal.

21. Protección para oídos. Utilice protectores auriculares, cuando ejecute servicios que hagan ruidos superiores a 85 dB.

CARACTERISTICAS TECNICAS:

NOTA IMPORTANTE: Para realizar la reversión de rotación asegúrese de que el equipo se encuentre en una posición intermedia de apagado o completamente des-energizado.

Voltaje:	220 V~ / 60 Hz
Potencia:	2 250 W
Corriente:	16,5 A
Profundidad máx. de corte:	4,1 mm (5/32")
Velocidad de la cabeza de corte:	5 000 r/min
Velocidad del motor:	3 450 r/min
Velocidades de avance:	4,5 m/min y 7,0 m/min

El cable de alimentación tiene sujeta- cables tipo: Y

Sujeta cables tipo Y: Método de sujeción del cable de alimentación que puede ser remplazado por el fabricante o centro de servicio autorizado.

Todos los conductores son: 14 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105°C

La clase de aislamiento de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

Clase de aislamiento: Clase I

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

NOTA IMPORTANTE: Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o agente de servicio, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

El tipo de sujeta-cables empleado para este producto es tipo "Y".

La construcción de este producto está diseñada de manera que su aislamiento eléctrico es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación.

ADVERTENCIA: Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

PRECAUCIONES ESPECIFICAS

1. Mantener los protectores en su lugar y en buen estado.
2. Conectar todas la herramientas a la toma de tierra. Si la herramienta cuenta con una clavija de tres espigas, debe conectarse a un receptáculo de tres agujeros. Si se utiliza un adaptador para acomodar a un enchufe de dos espigas, el adaptador debe conectarse a una toma de tierra. Nunca quitar la tercera espiga de la clavija.
3. Quitar las llaves de ajuste. Crear el hábito de revisar que las llaves de ajuste no estén en la herramienta en el momento de prenderse.
4. No forzar una herramienta. Tiene un mejor y más seguro rendimiento si se usa a la velocidad para la que fue diseñada.
5. Emplear la herramienta adecuada. No forzar una herramienta ni un accesorio a realizar una tarea para la que no fue diseñada.
6. Vestirse de manera adecuada. No usar ropa suelta, guantes, corbatas ni joyería que podría atorarse in las piezas en movimiento. Se recomienda calzado a prueba de resbalones. Cubrir el cabello largo.
7. Usar abrazaderas para sujetar la pieza a trabajar, cuando es posible. Esto es más seguro que usar la mano y deja libres a las dos manos para manejar la herramienta.
8. Usar los accesorios recomendados. Consultar con el instructivo para conocer a los accesorios recomendados. El uso de accesorios no adecuados podría ocasionar un accidente.
9. Evitar un arranque accidental. Asegurarse que la palanca de arranque esté en "OFF" antes de conectar el cordón a la toma de corriente.
10. Revise si hay piezas dañadas. Antes de seguir usando la herramienta, debe revisar las protecciones o cualquier otra parte que este dañada para asegurar que funcionará adecuadamente y que realizará la función para la cual fué diseñada. Revise si las parte móviles están desalineadas o pegadas. Si hay piezas o monturas rotas, o cualquier condición que pudiera afectar la operación. Una protección u otra pieza dañada debe ser reemplazada adecuadamente.
11. Dirección de alimentación. Introducir la pieza a trabajar hacia la cuchilla o cortador únicamente contra la dirección de rotación de la misma.
12. Nunca dejar la herramienta en uso sin ponerle atención. Apagar la herramienta. No abandonar el lugar de trabajo hasta que la herramienta se haya detenido por completo.
13. No forzar la pieza de trabajo.
14. Mantener limpio el lugar de trabajo.
15. Revisar el cordón de alimentación para encontrar cualquier daño antes de usarse.
16. Nunca arrancar la unidad cuando la hoja cuchilla contacto con la pieza de trabajo.
17. No usar agentes químicos de limpieza cerca de una herramienta eléctrica en uso o conectada.

INDICACIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD RELACIONADAS CON LOS CEPILLOS

También existen algunas aplicaciones para los que esta herramienta fue diseñada. Recomendamos mucho que esta herramienta no sea modificada ni utilizada para cualquier uso distinto al de su diseño.

1. Nunca usar el cepillo sin la cubierta protectora.
2. Nunca cortar con más profundidad que 4,8 mm (3/16").
3. Quitar las virutas únicamente cuando el aparato está apagado.
4. No acercar las manos a la superficie superior de la tabla cerca de los rodillos de alimentación.

DESEMPACAR Y LIMPIAR

Sacar la máquina del embalaje. Revisar cada objeto incluido. Quitar la cubierta protectora de la mesa, los rodillos, los rodillos de alimentación, el cabezal y los objetos sueltos empacados con la máquina, entre éstos las agarraderas y la polea del motor. Este recubrimiento puede quitarse con un trapo suave humedecido con queroseno (no usar acetona, gasolina ni tiner de esmalte para este propósito). **ES NECESARIO EJERCER CUIDADO AL LIMPIAR EL CABEZAL YA QUE LAS CUCHILLAS ESTÁN ADENTRO DEL CABEZAL Y SON MUY FILOSAS.** Después de limpiar la mesa, tapar la superficie de ésta con una cera de pasta de buena calidad.

ENSAMBLAR LAS AGARRADERAS PARA LA TRANSPORTACION DEL CEPILLO

La máquina viene equipada con cuatro agarraderas que se ensamblan en la parte delantera y trasera del cepillo.

Para armar las agarraderas del cepillo, insertar el extremo roscado de la agarradera en el hueco, y después apretarla con una llave mecánica como se demuestra en la figura 1.

La figura 2 muestra cómo la máquina se levanta por las agarraderas con la ayuda de un cabestrillo para transportarla de un lugar a otro.

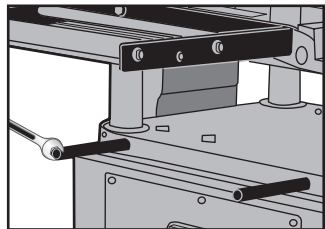


FIG.1

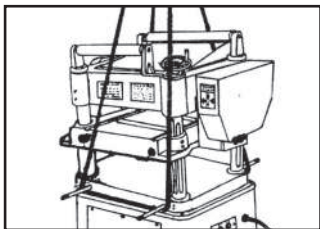


FIG.2

ENSAMBLAR EL RODILLO SUPERIOR

Primero armar un soporte de rodillo a la placa de la coronilla al usar dos tornillos hexagonales de cabeza hueca. Después insertar el extremo pequeño de un eje de soporte en el hueco de un soporte, de manera que el otro extremo del eje de soporte está posicionado en el hueco de un rodillo superior. Armar el segundo soporte del rodillo de la misma manera como se demuestra en la figura 3. Seguir este procedimiento para armar el segundo juego de rodillos superior.

ENSAMBLAR EXTENSIÓN DE RODILLO

Para ensamblar la extensión de rodillo, proceder de la siguiente manera:

1. Armar el primer brazo del rodillo a la parte delantera de la mesa como se demuestra en la figura 4, usar un tornillo M8 X 20. Insertar el extremo pequeño del eje en el hueco del brazo del rodillo mientras el otro extremo del eje está posicionado en el hueco de extensión de rodillo como se demuestra en la figura 4. Armar el segundo brazo del rodillo de la misma manera.
2. Colocar una tabla sobre la superficie de la mesa y ajustar como se demuestra en la figura 5, de manera que la superficie del brazo del rodillo se encuentre a un ángulo de 90° en relación a la columna. Apretar de manera segura los tornillos hexagonales (A).
3. Armar otro juego de extensión del rodillo a la parte trasera de la mesa de la misma manera descrita en la parte 1 y 2.

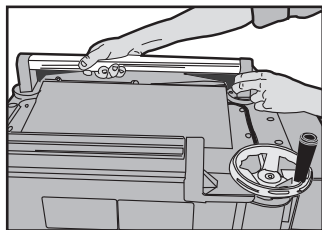


FIG.3

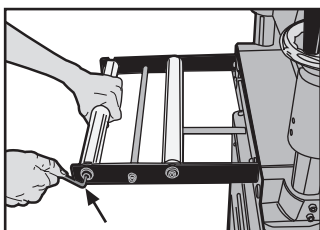


FIG.4

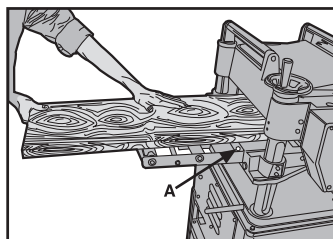


FIG.5

CONEXIONES ELÉCTRICAS

IMPORTANTE: Asegurarse de que las características eléctricas sean las mismas entre la etiqueta del motor y la fuente de energía y asegurarse de que el circuito de potencia en el que se conecta el cepillo tenga los fusibles y el tamaño de cable adecuados.

SIEMPRE ASEGURARSE DE QUE EL RECEPTÁCULO TENGA UNA TOMA DE TIERRA.

MÁQUINA DE UNA FASE

El motor incluido con el cepillo de una Fase está preparado para 220 V, operación de una fase y está equipada con un cordón y enchufe de dos espigas planas de corriente en fila y una espiga redonda, larga y en forma de "U", como se demuestra en la figura 6. Se usa únicamente con el receptáculo adecuado de triple conductor, como se demuestra en la figura 6.

Cuando la clavija de tres espigas en el cepillo está conectada a un receptáculo triple-conductor con toma de tierra, como se demuestra en la figura 6, la espiga larga de la toma de tierra hace contacto primero para que la máquina tenga la toma de tierra adecuada antes de que le llega la corriente.

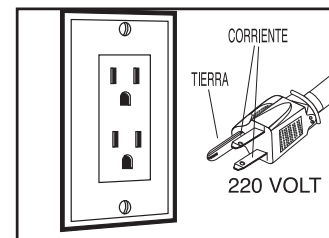


FIG.6

PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA

El cepillo viene equipado con protección contra sobrecarga, la cual apaga el motor si el cepillo está sobrecargado o si el voltaje baja de los niveles seguros. El motor está adentro de la caja de la base. Si se apaga debido a una sobrecarga o un bajo voltaje, permitir que el motor se enfríe durante aproximadamente cinco minutos, y después la máquina puede volver a encenderse al oprimir el botón "ON", como se demuestra en la figura 7.

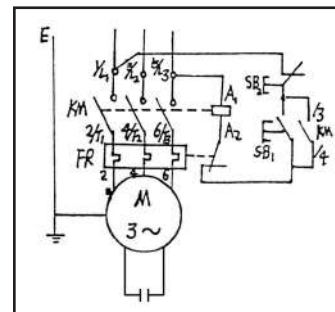
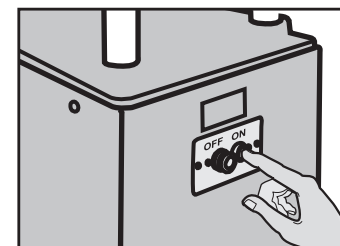
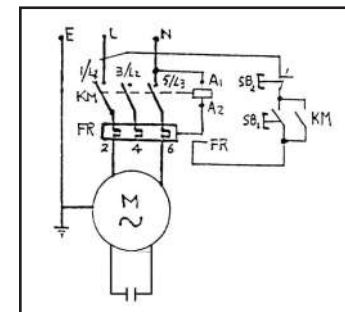


FIG.7



AJUSTAR Y REEMPLAZAR LAS CUCHILLAS

Al revisar, ajustar o reemplazar las cuchillas del cabezal, proceder de la siguiente manera:

1. Desconectar la máquina de la fuente de la corriente eléctrica.
2. Limpiar de la máquina la salida de polvo y la tapa superior.
3. Para revisar y ajustar las cuchillas, proceder de la siguiente manera:
 - A). Para **REVISAR Y AJUSTAR LAS CUCHILLAS** usar un calibrador de cuchillas (A) figuras 17 y 18 y revisar las tres cuchillas para la colocación apropiada, como se demuestra. Cuando el calibrador (A) está debidamente colocado sobre el cabezal como se demuestra, la cuchilla debe apenas entrar en contacto con la parte inferior de el saliente central (B) figuras 17 y 18, del calibrador.
 - B). Si es necesario reajustar varias cuchillas, aflojar un poco el seguro de las cuchillas (C) figura 18 de las tres cuchillas girando los quince tornillos que aseguran las cuchillas (D) en las barras que sujetan las cuchillas solo lo suficiente para aliviar la tensión sobre el cabezal y no como para afectar la colocación de las cuchillas.
 - C). Luego, al usar el calibrador de cuchillas, ajustar la cuchilla que debe recolocarse al aflojar los cinco tornillos sujetadores (D) Figura 18, al girarlos hacia la barra que sujeta la cuchilla. Al aflojarse la barra de sujeción de las cuchillas, los muelles de levantamiento, ubicados abajo de la cuchilla, alzan la cuchilla hasta que ésta tiene contacto con la parte central (B) del calibrador (A). Figura 18. Entonces apretar la barra sujetadora de las cuchillas al sacar suavemente los cinco tornillos (D) contra el agujero.

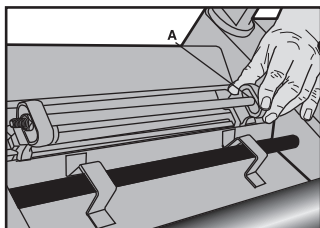


FIG.17

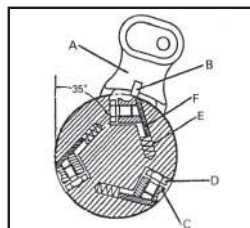


FIG.18

IMPORTANTE: EN ESTE MOMENTO, ÚNICAMENTE APRETAR LA CUCHILLA EN EL HUECO LO SUFICIENTE PARA QUE LA CUCHILLA SE MANTENGA EN POSICIÓN.

- D). Si es necesario reajustar otra cuchilla, repetir el paso C.
- E). Cuando las tres cuchillas están colocadas con los tornillos apenas apretados, sacar y apretar los cinco tornillos (D) Figuras 17 y 18 contra el hueco, empezar con los tornillos del extremo, luego los del centro hasta que la cuchilla está firmemente sujeta en el cabezal. Apretar las otras dos cuchillas de la misma manera.

Si se sacan las cuchillas para afilarse, es necesario tener precaución al reemplazar y recolocarlas, como explica a continuación:

- A). Para sacar las cuchillas, aflojar la barra sujetadora de las cuchillas (C) figura 18 al girar los cinco tornillos de sujeción de las cuchillas (D) en la barra sujetadora (C) y sacar la barra sujetadora (C), la cuchilla (F) y los muelles (E) ubicados abajo de la cuchilla.
- B). Sacar las otras dos cuchillas de la misma manera.
- C). Limpiar cuidadosamente los agujeros para las cuchillas, las barras y los tornillos. Revisar los tornillos. Si la cuerda parece gastada o estropeada o si las cabezas se ponen redondas, reemplazarlos.
- D). Inspeccionar el filo de las cuchillas para buscar mellas. Afilan las cuchillas un poco con una piedra; mantener un ángulo de 35° como se demuestra en la figura 18.
- E). Insertar los muelles (E), las cuchillas (F) y las barras sujetadoras de las cuchillas (C) en los tres huecos del cabezal, como se demuestra en la figura 20. Sacar los tornillos sujetadores únicamente lo suficiente para sujetar a las tres cuchillas en el cabezal.
- F). Colocar el calibrador de las cuchillas (A) sobre una de éstas, como se demuestra en la figura 18.
- G). Al oprimir el calibrador de cuchillas (A) figura 18, aflojar los cinco tornillos sujetadores (D) al girarlos hacia la barra (C) hasta que la parte filosa de la cuchilla (F) tiene contacto con el saliente (B) del calibrador (A). Después apretar la barra sujetadora de las cuchillas (C) al sacar un poco los cinco tornillos (D) contra el hueco. **IMPORTANTE: EN ESTE MOMENTO, ÚNICAMENTE APRETAR LA CUCHILLA EN EL HUECO LO SUFICIENTE PARA SUJETARLA EN SU LUGAR.**

- H). Reemplazar y recolocar las otras dos cuchillas de la misma manera.
- I). Después de colocar las tres cuchillas con los tornillos apenas apretados, sacar y apretar los cinco tornillos (D) figura 18 contra el hueco, al empezar con los tornillos del extremo primero y después los del centro hasta que la cuchilla está sujeta firmemente en el cabezal. Apretar las dos cuchillas restantes de esta misma manera.

AJUSTE DE LA TENSION DEL RESORTE DEL RODILLO DE ALIMENTACION.

Los rodillos de alimentación y de salida, son las partes de su cepillo que alimentan el material mientras se está cepillando. Los rodillos de alimentación están bajo la tensión de un resorte y esta tensión debe ser suficiente para alimentar el material uniformemente a través del cepillo sin deslizarse, pero no tan dura que se pueda dañar la tabla que se está cepillando.

Para ajustar la tensión del resorte del rodillo de alimentación, gire el tornillo (c) fig.19 y también el tornillo en en el lado opuesto del rodillo.

Para ajustar la tensión del resorte del rodillo de salida, gire el tornillo (D) fig.19 y también el tornillo en el lado opuesto del rodillo.

AJUSTAR LA ALTURA DEL RODILLO DE SALIDA

La banda de salida se ajusta en la fábrica para colocarse a 1 mm abajo del círculo cortador. Para revisar y ajustar el rodillo de salida, proceder de la siguiente manera:

1. Desconectar la máquina de la fuente de la corriente eléctrica.
2. Asegurarse de que las cuchillas estén ajustadas de manera debida, como se explica en **REVISAR, AJUSTAR Y REEMPLAZAR LAS CUCHILLAS.**
3. Colocar el bloque calibrador (A) figura 20 sobre la mesa directamente abajo del cabezal, como se demuestra, y colocar el calibrador de 3,1 mm (1/8") (B) figura 20 por encima del bloque calibrador. Levantar o bajar el cabezal hasta que la cuchilla (C) apenas tenga contacto con el calibrador, cuando la cuchilla se encuentre en su punto más bajo. No mover más el cabezal hasta ajustarse el rodillo de salida.
4. Mover el bloque calibrador (A) fig.21, abajo de un extremo del rodillo de salida (B) fig.21, como se muestra en la figura. La parte inferior del rodillo de salida debe apenas tener contacto con la parte superior del bloque calibrador (A). Si es necesario ajustar el rodillo de salida (B), aflojar la contratuerca (C) y girar el tornillo (D) hasta que el rodillo de alimentación apenas toque el bloque calibrador. Después apretar la contratuerca. Revisar y ajustar el otro extremo del rodillo de salida de la misma manera.

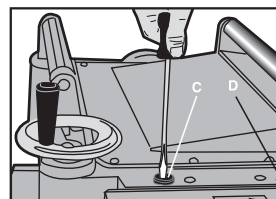


FIG.19

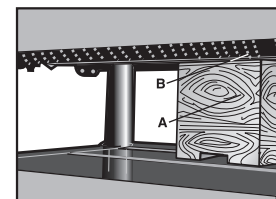


FIG.20

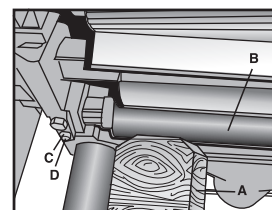


FIG.21

AJUSTAR EL CABEZAL PARALELO A LA MESA

El cabezal se coloca paralelamente a la mesa en la fábrica y no debe ser necesario ajustarlo más. Si la máquina está cepillando para adelgazamiento, primero revisar que las cuchillas estén bien colocadas en el cabezal. Luego revisar si la mesa está colocada de manera paralela al cabezal de la siguiente manera:

1. Desconectar la máquina de la fuente de la corriente eléctrica.

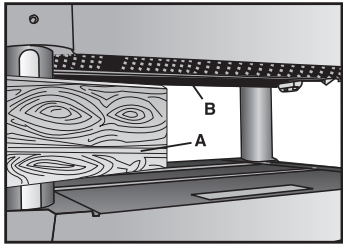


FIG.22

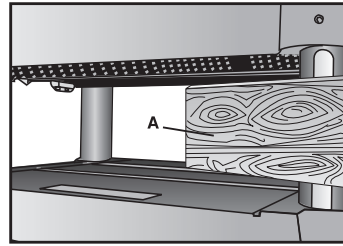


FIG.23

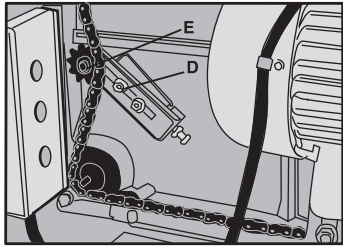


FIG.24

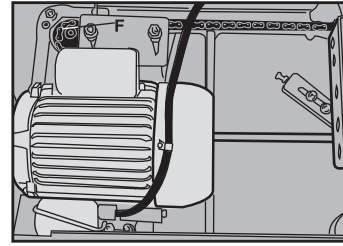


FIG.25

- Colocar el bloque calibrador (A) figura 22 sobre la mesa directamente abajo del extremo delantero de la pieza del cabezal (B) como se demuestra. Bajar la cabeza hasta que su extremo delantero apenas haga contacto con el bloque calibrador.
- Mover el bloque calibrador (A) figura 23, hacia el otro extremo de la mesa, como se demuestra. La distancia entre la mesa y el extremo de la pieza del cabezal debe ser la misma en ambos extremos.
- Repetir los pasos 2 y 3 en el extremo de salida de la mesa.
- Si la pieza del cabezal no está paralela a la mesa, inclinar el cepillo a un lado como se demuestra en la figura 24. Aflojar el perno (D), figura 24, lo que permite mover el engranaje (E) lo suficientemente lejos como para soltar la tensión sobre la cadena, como se demuestra en la figura 25. Sacar la cadena de la rueda al extremo de la pieza que debe ajustarse. En este caso la cadena se ha salido de la rueda..
- Girar la rueda dentada (F) figura 25, con la mano para que ese rincón se ajuste con los otros tres.

IMPORTANTE: ESTE AJUSTE ES MUY SENSIBLE Y NO DEBE SER NECESARIO GIRAR EL MECANISMO MÁS DE UN O DOS DIENTES. Girar la rueda dentada (F) fig.25, en dirección del reloj disminuye la distancia entre la mesa y la pieza. En dirección contra el reloj aumenta la distancia.

AJUSTAR EL ROMPEASTILLAS

El rompeastillas (A) fig.26, se encuentra en la parte superior de el cepillo y se extiende por la parte frontal de la máquina. El rompeastillas se levanta mientras la madera se alimenta y "rompe o corta" las astillas de la misma manera que lo hace un cabezal de hierro de un cepillo manual. La parte inferior del rompeastillas debe estar colocada paralela a las cuchillas.

Al armarse, la parte inferior del rompeastillas ha sido ajustada para encontrarse en la colocación correcta abajo del cabezal. Al usarse, el operador no debe volver a ajustarlo. (Fig.26).

AJUSTAR LOS RODILLOS DE MESA

El cepillo cuenta con dos rodillos de mesa (A) figura 27 que ayudan en la alimentación del trabajo al disminuir la fricción y al girar mientras la madera es alimentada por el cepillo. No es posible dar dimensiones exactas de la altura correcta de los rodillos de mesa ya que cada tipo de madera se comporta de manera distinta. Sin embargo, en general, al cepillar madera áspera los rodillos de mesa deben estar en HIGH y al cepillar madera lisa, deben estar en LOW. Los rodillos del cepillo están colocadas para el cepillado promedio y son paralelas a la superficie de la mesa. Hay dos calibradores de ajuste (B) incluidos para ajustar los rodillos de mesa.

- Si se desea ajustar los rodillos de mesa más arriba o más abajo, proceda de la siguiente manera:
- Desconectar la máquina de la fuente de la corriente eléctrica.
 - Colocar los calibradores de ajuste (B) fig 27, a lo largo de los rodillos de la mesa (A) y ajustar su altura aflojando el juego de tornillos (D) Fig.28 y girando los tornillos (E) Fig.28. para levantar o bajar los rodillos de la mesa.
 - El calibrador de ajuste asegura el fácil ajuste de los rodillos de mesa con tres diferentes tipos de ajuste de altura (0,15 mm, 0,30 mm, 0,45 mm). Al cepillar madera áspera, deben estar más arriba, mientras que para cepillar madera lisa, deben estar más abajo.
 - Los rodillos de mesa también deben ajustarse por el otro extremo de la mesa de la misma manera.

MANTENIMIENTO Y LUBRICACION

- Siempre limpiar el polvo, las astillas y los materiales ajenos que se adhieran a las superficies de los rodillos. Asegúrese de que ni el agua ni el aceite penetren al motor.
- Los rodillos de alimentación deben desacoplarse después de terminar con el trabajo. Asegúrese de echar aceite a las piezas en movimiento de la columna y las ruedas de ajuste.
- El aceite del engranaje debe cambiarse cada seis meses con aceite para engranaje de extrema presión. La cadena y los dientes deben lubricarse cuando se requiera con un aceite de todo uso.

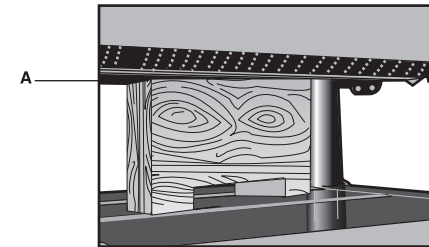


FIG.26

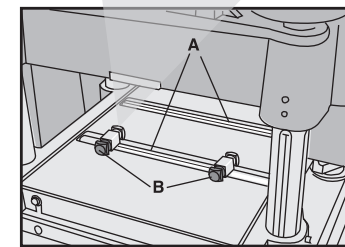
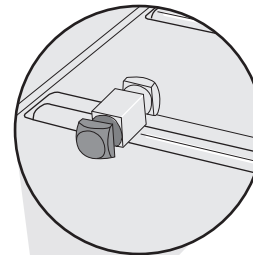


FIG.27

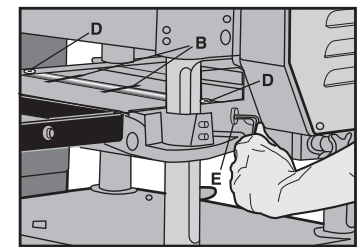


FIG.28



CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS TRUPER®

Venta de partes, componentes, consumibles y accesorios.



CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS TRUPER®

Venta de partes, componentes, consumibles y accesorios.

Table with 3 columns: Estado, Ciudad, Centro de Servicio. Lists authorized service centers for various states including Aguascalientes, Baja California Norte, Baja California Sur, Campeche, Coahuila, Colima, Durango, Hidalgo, Jalisco, Michoacán, Querétaro, San Luis Potosí, Sonora, Tlaxcala, Veracruz, Yucatán, and Zacatecas.

Table with 3 columns: Estado, Ciudad, Centro de Servicio. Lists authorized service centers for various states including Baja California Sur, Campeche, Chiapas, Chihuahua, Coahuila, Colima, Durango, Hidalgo, Jalisco, Michoacán, Querétaro, San Luis Potosí, Sonora, Tlaxcala, Veracruz, Yucatán, and Zacatecas.

Table with 3 columns: Estado, Ciudad, Centro de Servicio. Lists authorized service centers for various states including Baja California Sur, Campeche, Chiapas, Chihuahua, Coahuila, Colima, Durango, Hidalgo, Jalisco, Michoacán, Querétaro, San Luis Potosí, Sonora, Tlaxcala, Veracruz, Yucatán, and Zacatecas.

Table with 3 columns: Estado, Ciudad, Centro de Servicio. Lists authorized service centers for various states including Baja California Sur, Campeche, Chiapas, Chihuahua, Coahuila, Colima, Durango, Hidalgo, Jalisco, Michoacán, Querétaro, San Luis Potosí, Sonora, Tlaxcala, Veracruz, Yucatán, and Zacatecas.