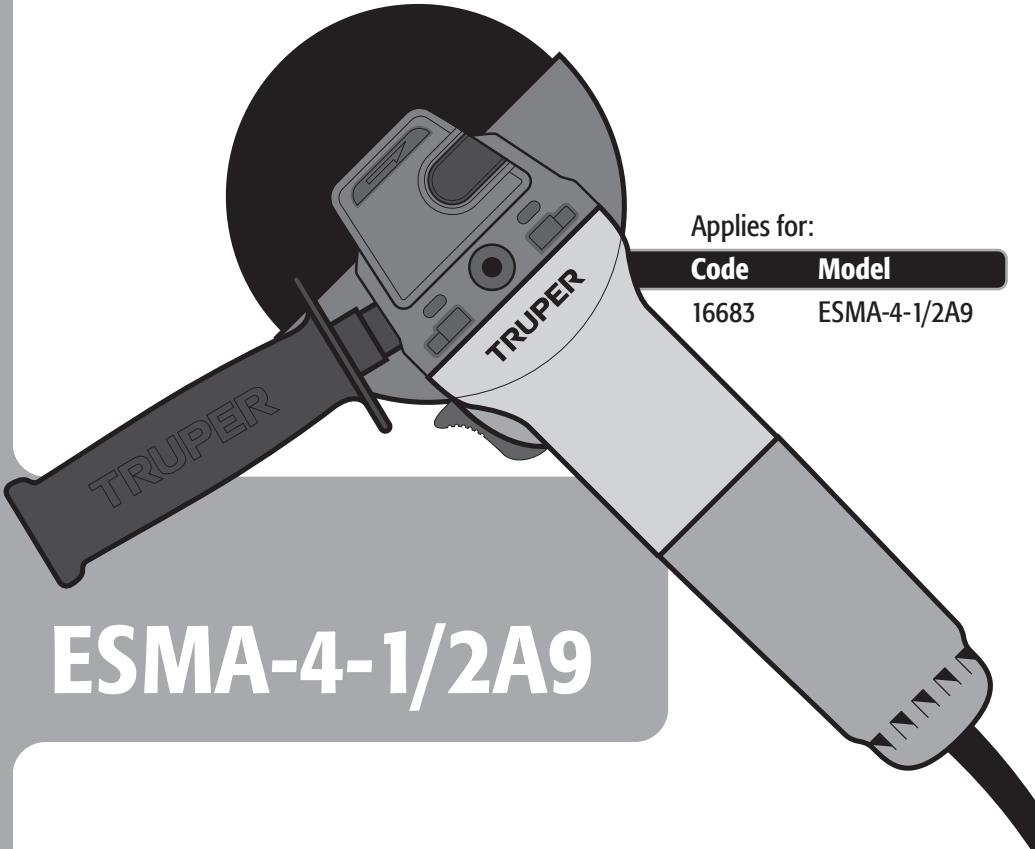


Manual

# Angle grinder

1 Hp  
Power

4½"  
Wheel



Applies for:

**Code**

16683

**Model**

ESMA-4-1/2A9

## ESMA-4-1/2A9

**CAUTION**



Read this manual thoroughly  
before using the tool.



Technical Data .....	<b>3</b>
Power Requirements .....	<b>3</b>
 General power tool safety warnings .....	<b>4</b>
 Safety warnings for angle grinders .....	<b>5</b>
Parts .....	<b>7</b>
Assembly .....	<b>7</b>
Start Up .....	<b>8</b>
Maintenance .....	<b>9</b>
Notes .....	<b>10</b>
Authorized Service Centers .....	<b>11</b>
Warranty Policy .....	<b>12</b>

**CAUTION**

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



## ESMA-4-1/2A9

Code	•	16683
Description	•	Angle grinder
Discs	•	4 1/2 "
Voltage	•	127 V ~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	5.9 A
Power	•	1 Hp
Speed	•	11 000 RPM
Duty cycle	•	30 minutes work per 15 minutes idle. Maximum 3 hours per day.
Conductors	•	18 AWG x 2C with insulating temperature of 221 °F
Insulation	•	Class II      IP Grade • IP20

Power Cord Grips used in this product: Type Y  
Tool Build Quality: Reinforced.  
Thermal insulation on motor winding: Class B

**WARNING** Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a **TRUPER**® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

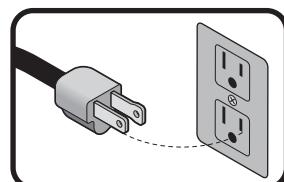
**WARNING** Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



## Power Requirements

**WARNING** Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminate the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.

**WARNING** When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.



Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge from 6' to 49'	higher than 49'
from 0 A and up to 10 A		18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A	3 (one grounded)	14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

\* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

**WARNING** When operating power tools outdoors, use a **VOLTECK** grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



**⚠️ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below.** Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

**Work area**

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.

**Electrical Safety**

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.



Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

**Personal safety**

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes, jewelry or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and collection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

**Power Tools Use and Care**

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.



The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.



Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.



Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

**Service**

Repair the tool in a **TRUPER® Authorized Service Center** using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with  
the Official Mexican Standard  
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

# Safety warnings for angle grinders

This power tool is intended to function as a cutting tool. Read all safety warnings, instructions and specifications provided. Failure to follow the instructions outlined below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**TRUPER<sup>®</sup>**  
**PRO**

## Select the right disc

**CAUTION** • Never use discs with bigger diameter than the size required in the tool.

**WARNING** • Use only discs or accessories than 11 000 RPM speeds.

The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the tool. Accessories running faster than their rated speed may break and become detached.

**CAUTION** • Use only discs or accessories with an orifice that fits perfectly in the tool spindle.

**CAUTION** • Use only discs or accessories specifically designed for the chosen material.

Keep present people at a safe distance from the work area. Anyone entering the work area should wear personal protective equipment.

## Before operating the grinder

• Set apart some time and assess the job you are about to do. Pay attention to all the necessary cautions before starting to grind.

**DANGER** • Remove all the fastening wrenches from the tool. Otherwise they can shoot away causing severe injuries to the user.

**WARNING** • Double-check the guard. It should be perfectly fastened and in good working condition. Do not use the tool without a guard. Fragments of workpieces or a broken accessory can break off and cause damage beyond the immediate area of operation.

**CAUTION** • Double-check the disc. It should not be broken or cracked. Tap the disc gently with a wooden hammer and listen for a strange sound to learn if is cracked.

**DANGER** • Before plugging the tool, see if is in the OFF position. Otherwise the tool could start unexpectedly causing severe injuries.

**CAUTION** • Run the tool 30 seconds before using, to detect important vibration or any type of unusual movement. If detected, unplug the tool and take it to a **TRUPER<sup>®</sup>** Authorized Service Center.

**CAUTION** • See if the disc rotates freely.

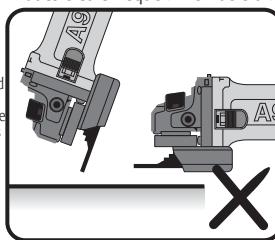
• Do not tighten the disc. It could brake.

**WARNING** • To work with small work pieces fasten with wrenches. Never use your hands to hold the piece.

**DANGER** Do not place saw discs for wood or a serrated blade. Such blades create frequent kickbacks and loss of control.

Operations for which this power tool is not designed may result in an accident and cause personal injury. It is not recommended to use this power tool in operations such as sanding, brushing or polishing.

Do not use accessories that are not specifically designed and recommended by the manufacturer.



Wrong way to operate the grinder

## While operating the grinder

**CAUTION** • Do not start the tool when the disc is touching the work piece.

**WARNING** • Wear safety glasses, gloves and an apron when using the tool.

**WARNING** • Keep the power cable or extension in the back of the tool. Avoid accidentally damaging the cables with the disc.

• If control of the power tool is lost, the cable may be cut or tangled and the operator's arm or hand may be pulled toward the rotary attachment.

**WARNING** • Never hold the tool by the power cable. Hold by the housing or auxiliary handle.

**CAUTION** • Hold the tool by the isolated parts. The cutting tool could come into contact with hidden wiring or its own cable. Making contact with a "live" wire causes the metal parts to electrify and give an electric shock to the user.

• Never let go of the power tool until the attachment comes to a complete stop.

• Never hit the work surface with the disc.

**CAUTION** • To get the best result with the grinding process, the inclination of the disc and the working surface should have an angle measuring 15° to 30°.

**DANGER** • When the disc is rotating never use the spindle lock to stop it. It is very dangerous and may cause injuries to the user.

**CAUTION** • Do not touch the disc or the working piece after grinding. Wait for them to cool down. Never try to cool them down using water or oil.

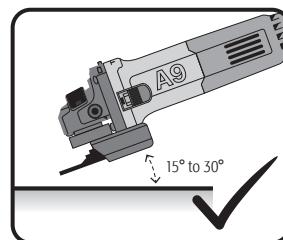
**WARNING** • Before checking, adjusting or changing discs, double-check the tool is not plugged in.

• Do not use the power tool near flammable materials.  
• Do not operate the tool while it is being transported to your side.

**DANGER** • Sparks caused when grinding may be dangerous. Use caution. Make sure sparks do not get into contact with skin or flammable substances.

• Gradually clean the tool's vents. The motor fan directs dust into the housing and excessive accumulation of metal dust can cause an electrical hazard.

• Do not use accessories that require liquid refrigerants. The use of water or other liquid refrigerants can result in an electric shock.



Right way to operate the grinder

**⚠ DANGER KICKBACK (Sharp Recoil)**

Kickback (sharp recoil) is a sudden reaction when a rotating wheel, backrest, brush, or other accessory gets stuck or snagged. Stalling or snagging causes rapid stalling of the rotary attachment which in turn causes the power tool to be forced uncontrollably in the direction opposite to the rotation of the attachment at the working point.

An abrasive disc jams into the workpiece, the edge of the contacting disc can be pinched into the surface of the material causing the disc to stop, creating a kickback (sudden recoil). The disc may break and the fragments may jump in the direction of or away from the operator, depending on the direction of disc movement at the point of jamming.

Kickback can occur as a result of misuse of power tools and/or improper operating procedures or conditions and can be avoided by taking the precautions listed below:

a) **Keep a firm grip on the power tool. Maintain your body and arm so that they can resist the forces of kickback.** Always use the auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or the reaction of the torsional movement of the engine during starting.

The operator can control the torsional movement and the kickback forces if the appropriate precautions are taken;

b) **Never place your hand near the rotating attachment.** The accessories may kick back in your hand;

c) **Do not place your body in the area where the power tool can move if kickback (sudden recoil) occurs.**

This will propel the power tool in the opposite direction of disc movement at the point of engagement or binding;

d) **Take special care when working on corners, sharp edges, among others. Avoid bouncing and jamming of the attachment.**

When working corners, sharp edges, or bouncing, can cause the attachment to jam and result in loss of control of the power tool or kickback (sudden recoil) of the power tool.

**⚠ WARNING Specific safety for grinding and cutting operations with abrasives**

a) **Use only disc types that are recommended for the specific power tool and the specific tool holder that is designed for the selected disc.**

Discs that are not designed for the power tool cannot be properly protected and are unsafe;

b) **The grinding surface of discs with a sunken center must be installed below the plane of the guard.**

An improperly installed disc may project burrs outside the plane of the guard and cannot be properly protected;

c) **The guard must be securely fastened to the power tool and positioned to provide maximum safety, so that the least amount of the blade is exposed to the operator.**

Do not use damaged accessories. Before each use inspect the accessories. \* Check abrasive discs for damage.

\* Check backing pads for cracks, tears or excessive wear After inspecting and installing the accessory, operate the tool at maximum speed without charge for one minute.

Damaged accessories usually break during this period of time.

Do not use accessories that are not specifically designed and recommended by the manufacturer. The fact that the accessory may be installed on the power tool does not ensure safe operation.

d) **Discs should be used only for their recommended applications. For example: do not grind with the side of a cut-off wheel.** Abrasive discs are used for perfect grinding. If lateral forces are applied, they can break;

e) **Always use flanges in perfect condition, of the correct size according to the shape of the selected disk.**

A flange with the correct characteristics supports the disc, which reduces the possibility of disc rupture. The flanges for cut-off wheels can be different from the flanges for grinding wheels;

f) **Do not use worn out disks from larger or higher capacity tools**

Disks that are designed for larger or higher capacity tools are not suitable for the increased speed that occurs in the operation of a smaller size or capacity tool and may defragment.

**⚠ WARNING Additional safety warnings for abrasive cutting operations**

a) **Avoid locking or applying excessive pressure to the abrasive cut-off wheel. Do not attempt to make an excessively deep cut.**

Applying excessive force to the disc increases the load on the power tool and the susceptibility to deformation in the cutting area and increases the possibility of kickback (sudden recoil) or blade breakage;

b) **Do not place your body in line and behind the rotating disc.**

When the disc, at the point of operation, is aligned with your body, the possibility of a kickback (sudden recoil) can propel the spinning disc and the power tool directly against you;

c) **When disc operation is interrupted or cutting stops for any reason, turn off the power tool and keep it stationary until the disc comes to a complete stop. Do not attempt to remove the blade while it is in motion, as this may cause kickback (sudden recoil) or similar effect.**

Investigate and complete corrective actions to eliminate the cause of the spin interruption;

d) **Do not restart the cutting operation on the workpiece. Allow the blade to reach maximum speed off the workpiece and carefully restart cutting.**

The abrasive cut-off disc can jam, move upwards or produce a kickback if cutting is restarted on the workpiece;

e) **Support large workpieces on presses or clamping brackets to reduce the risk of the abrasive cut-off disc becoming trapped or of kickback (sudden recoil).**

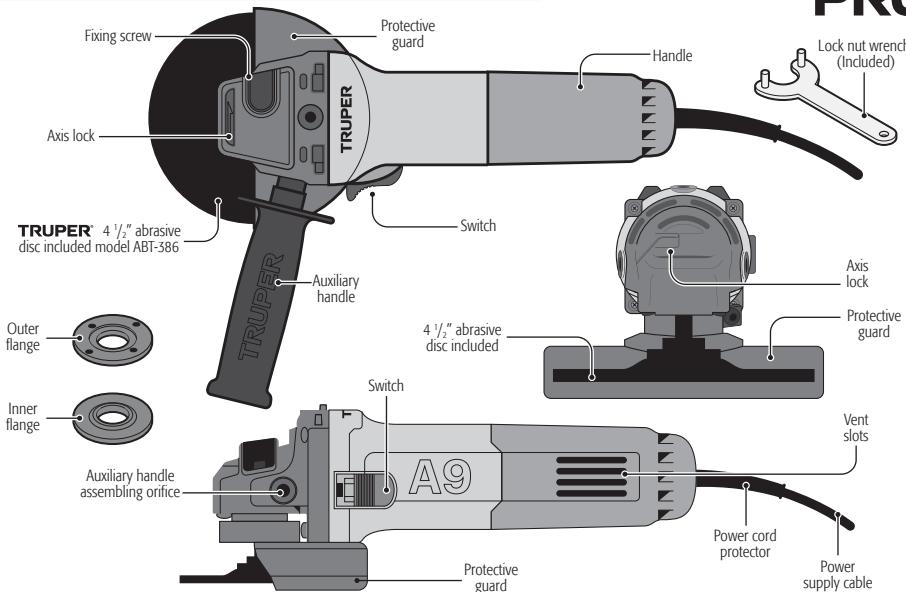
Large pieces tend to sink under their own weight. Brackets should be placed under the workpiece near the cutting line and near the edge of the workpiece on both sides of the abrasive cut-off wheel;

f) **Be careful when making a "very small cut" in walls or other blind areas or where there is no visibility of internal components.**

The protruding abrasive cutting disc can cut through gas or water pipes, electrical wiring, or objects that may cause kickback (sudden recoil).

# Parts

**TRUPER<sup>®</sup>**  
**PRO**



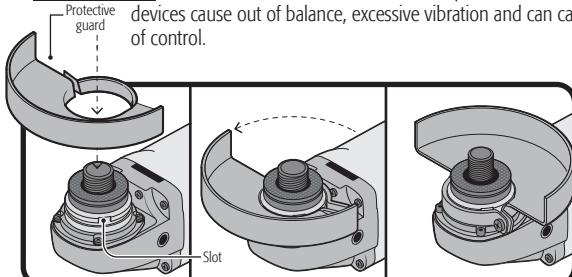
## Assembly

### Protection Guard Assembly

- Using a philips screwdriver, loosen the fixing screw so that the inner side of the guard passes freely over the slots on the cover.
- Match both cantilevered parts inside the protection guard with the corresponding slots in the axis cover. Push down to the cover.
- Turn 180° into the opposite position.
- Fix guard by tightening the fixing screw.

**WARNING** For accessories that are installed with flanges, the shaft inlet hole to the accessory must match the diameter of the flange.

**WARNING** Accessories that do not match with the power tool installation devices cause out of balance, excessive vibration and can cause loss of control.



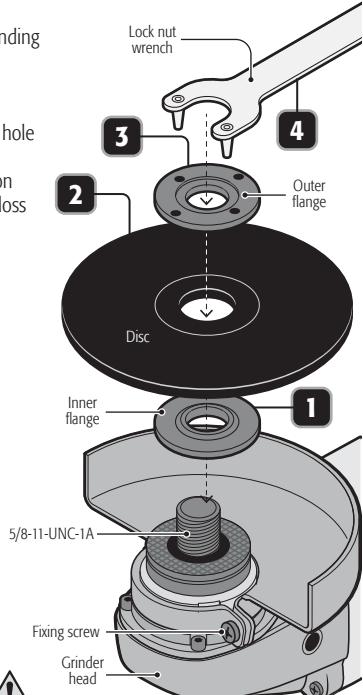
### Disc Assembly

- Fit the inner flange onto the axis.
- Set the disc onto the inner flange.
- Set the outer flange onto the axis.
- Press the axis lock into the grinder head.
- Screw the outer flange with the lock nut wrench until securely fastened.

**DANGER** The axis lock should only be used to change discs. Never use the wrench to stop the disc while rotating.

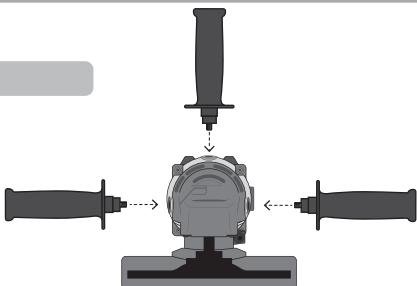
**WARNING** "If the tool falls, inspect for possible damage."

After installing and inspecting the accessory, operate the tool at maximum speed without load for one minute. Damaged accessory usually break during this period of time.



## Auxiliary handle assembly

- For a safer operation use the auxiliary handle. Fit it into any of the three mounting orifices. Use the one that makes your job easier.



## Start Up

The angle grinder is a manual power tool used to grind and cut steel, pipes, iron angles, brick, tile, stone and / or ceramic pieces; to remove burr on metal surfaces, to level and make smooth welding lines.

## Switch On

- Connect the plug to the power inlet.
- Press the switch exactly in the pressure position (A), without releasing it, direct the pressure position forward (B) and lock it..
- To stop operation, press in the pressure direction (A) and then release the switch.

## How to correctly hold the tool

Always hold the tool with both hands. Hold the handle with one hand and the other hand hold the auxiliary handle. Be careful not to obstruct the ventilation slots.

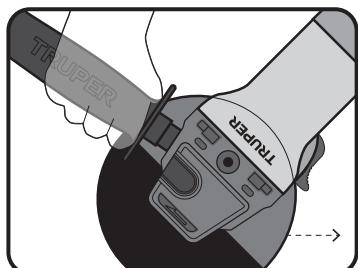
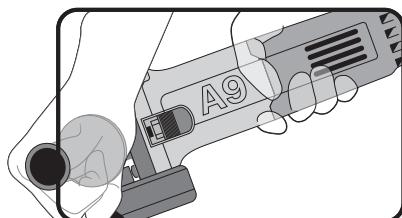
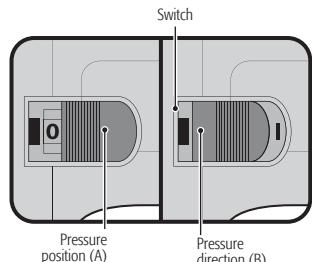
• Grinding:  
For better results hold the tool 15° to 30° regarding the work piece. Move forwards to backwards applying light pressure with a constant rhythm. This way the work piece does not get too hot, will not discolor and there will not be rough edges.

• Cutting:  
Do not press, tilt or oscillate the tool. Work at a moderate speed. The disc should always rotate counterclockwise since there is a risk the tool shoots out uncontrolled.  
To cut hard stones using a diamond cutting disc is recommended.

## Useful tips

- Work placing the disc in the right position to prevent damage.
- Press the work piece applying pressure lower than the tool's weight to prevent overload damaging the motor and the disc.
- After installing a new disc allow it to run unloaded at least one minute. If vibration occurs replace immediately.

**⚠ CAUTION** • Avoid working on wood or soft metals like lead. These materials saturate the disc very quickly making it useless.



- Always disconnect the tool before cleaning.
- Never use water or other liquids. Use only a brush.
- To prevent the motor to overheat clean the ventilation slots regularly.
- Check all the tool components are perfectly fixed.
- The housing should not be cracked or damaged.
- Double-check the power cable is not cut or peeled.
- After a prolonged use the grease on the tool head should be replaced in a **TRUPER**<sup>®</sup> Authorized Service Center.

## Repairs

Use only spare parts and accessories recommended by the manufacturer.

In the event the tool is not working, repairs should be performed in a

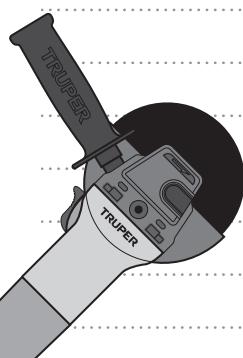
**TRUPER**<sup>®</sup> Authorized Service Center

## Carbon brush replacement

- Carbon Brushes should be periodically checked and when worn, replaced always in a **TRUPER**<sup>®</sup> Authorized Service Center.
- After replacing the carbon brushes request to inspect if the new carbon brushes can move freely in the carbon housing. Also request to run the tool 5 minutes to make even the contact with the carbon brushes and the commutator.
- Use only original **TRUPER**<sup>®</sup> spare carbons specifically designed with the hardness and resistance adequate for each type of motor. Carbons that are out of specification could damage the motor.
- Both carbons should be changed simultaneous.
- For better results, it is recommended to use grinding and/or cutting disc to 4-1/2" **TRUPER**<sup>®</sup>

## Storage

Neatly store the tool in a dry place and protected from dust and water.



# Authorized Service Centers

**TRUPER<sup>®</sup>**  
PRO

In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage [www.truper.com](http://www.truper.com) to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018 7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	<b>DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN</b> GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	MORELOS	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUATLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	<b>SUCRASL TIJUANA</b> AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	<b>HERRAMIENTAS DE TEPIC</b> MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	<b>FIX FERRETERÍAS</b> FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	<b>SUCRASL MONTERREY</b> CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	<b>TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA</b> AV. ÁLVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092
CHIAPAS	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	<b>SUCRASL PUEBLA</b> AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLA, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	<b>SUCRASL CHIHUAHUA</b> AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTEMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	<b>ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.</b> AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
MEXICO CITY	<b>FIX FERRETERÍAS</b> EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5091 / 5522 4861	QUINTANA ROO	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	<b>SUCRASL TORRÉON</b> CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORRÉON, COAH. TEL.: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 822 4341
COLIMA	<b>BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO</b> BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 8013	SINALOA	<b>SUCRASL CULIACÁN</b> AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80145, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	<b>TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.</b> MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DCO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	<b>FIX FERRETERÍAS</b> CALLE 6 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	<b>SUCRASL CENTRO JILOTEPEC</b> PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	<b>SUCRASL VILLAHERMOSA</b> CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	<b>CIA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.</b> AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	<b>VM ORINGS Y REFACCIONES</b> CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88700, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	<b>CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE</b> CALLE PRINCIPAL MZ1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL: 747 478 5793	TLAXCALA	<b>SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES</b> PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HIDALGO	<b>FERREPRECIOS S.A. DE C.V.</b> LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	<b>LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER</b> BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93508, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	<b>SUCRASL GUADALAJARA</b> AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	<b>SUCRASL MÉRIDA</b> CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	<b>FIX FERRETERÍAS</b> AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

**Code****Model****Brand**

16683

ESMA-4-1/2A9

**TRUPER®  
PRO**

Warranty. Duration: 3 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. . Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

**Poliza de  
Garantía**

**TRUPER<sup>®</sup> PRO**

Código

Modelo

ESMA-4-1/2A9

**TRUPER<sup>®</sup>  
PRO**

Marca

Caranita. Duración: 3 años. Cobertura: pizzas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o fundicionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue debido a errores institutivos; fue llevado o preparado por personal no autorizado por TRUPER<sup>®</sup>. Para hacer efectiva la garantía, el cliente debe presentar el producto, poliza sellada o factura o recibo o comprobante donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Querétaro, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes y accesorios. Incluye los gastos de transporte del producto que devien de su cumplimiento de acuerdo de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in Hecho en China. Importador TRUPER, S.A de CV. Para que consumidores y accesorios. Incluye los gastos de transporte del producto que devien de su cumplimiento de acuerdo de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in Hecho en China. Importador TRUPER, S.A de CV. Para que

Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:



## **Centros de Servicio Autorizados**

información en el Centro de Servicio más cercano.  
[www.tutupre.com](http://www.tutupre.com) donde podrás un listado centralizado, o llame al: 800 690 6690 6 800 018 7873 donde le brindaremos la mejor atención para que su servicio de televisión pague lo que corresponde.

Informarán cuál es el centro de servicio más cercano.

**NAART  
MATERIALS DE TECNIC**  
MEXICALI #11, C.P. 30000, TEPIC, NAY.  
TEL.: 31 258 0540  
**SUGCRSTL MONTERY**  
COLONIA PLATANOS, C.P. 66052, ESCOBEDO  
NUVO LEON, TEL.: 81 8552 8791 / 81 8552 8790

**ARU HERMANNITAS S.A DE C.V.**  
**QUERETARO**

**TEL.: 222 2828 / 84 / 85 / 96**  
**C.P. 77000, QUERETARO, QRO. P.R.E.**

**PUERTA SUCURSAL PUEBLA**  
**PUEBLA**

**TEL.: 287 1063092**  
**TXTREFEC, OAX TEL.: 287 1063092**

**ACACIA FIX REFERENCIAS**  
**ACACIA**

**TEL.: 202 0619000 C.C.L. CENTRO, C.P. 68300,**  
**CDMX DE MONTERREY, QRO. C.P. 68300,**

**JUINTANA ROO**  
**FIJ FERRERIAS**  
AV. PERITO MORENO #1682, SAN JUAN DEL RIO, QRO.  
TEL.: 427/2684544  
**CARRERA ELIA FERRERIAS KM. 46 LT 3 LOCAL 2, COL. EIDAL,**  
C.P. 77100 PLATA DEL CARMEN, Q.R.  
TEL.: 984 267 3140  
**SAN LUIS POTOSI**  
**FIJ FERRERIAS**  
AV. MEXICO #100 COL. EIDAL, SAN LUIS POTOSI, QRO.

**TABASCO**  
 SUCRALIFON VILLAHERMOSA  
 CALLE HEDION LOTES 1, 2 Y 3 MZ #1, COL INDUSTRIAL,  
 2A ETAPA, CP 86000, VILLAHERMOSA, TAB.  
 TEL.: 993 553 7244  
 CEL: 415 2592  
 ENTRADA, C.P. 86000, CDMX, D.F., MEXICO, SON.  
 TEL.: 644 15 2592  
**MAMALUPAS**  
 MA DRINGS Y REACCIONES  
 CALLE 40 ZONA 4/27 C.P. 86000, VILLAHERMOSA, TAB.  
 TEL.: 993 553 7244  


**SUCURSAL MERIDA**  
CALLE 33 #600 602, LOCALIDAD ITZINACAY MULSAY,  
MPIO. UMAN, C.P. 97300, MERIDA, YUC.  
TEL.: 7828 23 8100 / 7826 8484  
E-MAIL: [merida@unam.mx](mailto:merida@unam.mx)

MICH. TEL.: 443 334 6858  
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,  
AG., PASEO DE LA REPUBLICA #3140-A, COL.

AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL  
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUNIGA, JAL.  
TEL.: 33 3696 5295 A1 90

LUBERIAUD ORENIETE #304 LOCAL 30, INFIERIUR DE PAYS  
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,  
AGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

**DEPARTAMENTO DE ESTÁNDARES Y CALIDAD**

SUANAJUATO CIA. FERRETERIA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.  
AV. MEXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, CP. 38081  
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

**MEXICO**  
ESARDO DE  
SOLUCIONES INDUSTRIALES # 1, DGO.  
PARQUE INDUSTRIAL CENTRO JILLOTEPE  
JILLOTEPE, JILLOTEPE, DGO. DE MEX. C.P. 54257  
TEL. 017 323 001 54732 X 103

**DURANGO** TORNILLOS AGUILA, S.A. DE C.V.  
MAZURI #200, COL. LUIS ECHEVERRIA, DURANGO,  
DGO TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

**COLUMIA BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**  
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE  
SEPTIEMBRE, C.P. 28293, MANZANILLO, COL.


**CONSEJO NACIONAL  
DE METALURGIAS**  
 CALLE METALES MECANICA #280, PARQUE INDUSTRIAL  
 DIRENTE, C.P. 27278, TORREON, COAH.  
 TEL. 871 209 68 23

MEXICO EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX.  
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052  
BAFAR, CARRETERA MEXICO-CUAHTEMOC, C.P. 31415  
AV. SIEGERT, COLONIAS 712-71, TACOQUE INDUSTRIAL

TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083  
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, CP. 30700.

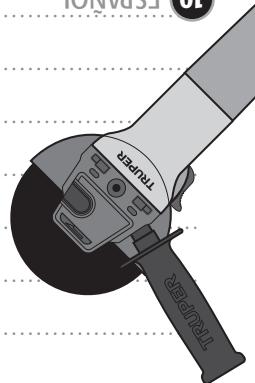
CAMPACHE  
AV. ALVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA  
CP. 24080 CAMPACHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

**FORNIA SUR**  
FELIPE ANGELLES ESQ. RUIZ CORTINNEZ S/N, COL. PUENTE  
NEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.  
TEL.: 613 132 1115

CALIFORNIA  
AV. LA ENCANTADA, 101E #5, PARQUE INDUSTRIAL EL  
FLORIDO II, CP 22244, TIJUANA, B.C.  
TEL.: 664 969 5100

GRAL. BARRAGAN #1201, COL. CEMEX, CP. 20030,  
ACUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

[super.com](http://www.super.com) donde obtendrá un Estado actualizado de cada uno de los



Notas

TRUPEER PRO

de polvo y agua

Almacenar la herramienta ordenadamente en un lugar seco y protegida

### Almacenamiento

- Para mejores resultados, se recomienda utilizar discos de corte y/o desbastar carbonos.
- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre debes reemplazarlos los de 4 1/2" (115 mm) marca **TRUPER**.
- Cambios de la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto de los disechados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbonos fueran de especificaciones puden dañar el motor.
- Solo se deben usar carbonos de repuesto originales **TRUPER**, carbonos y carbones y el combustible.
- Despues de usarlos puedes renovar su vida útil mediante el portacarbón y solvite que encienden la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto de los numeros de carbonos que han sido reemplazados, plida que se inspeccione si los desgasificando.
- Despues de usarlos puedes renovar su vida útil mediante el portacarbón y solvite que encienden la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto de los numeros de carbonos que han sido reemplazados, plida que se inspeccione si los desgasificando.
- Los carbonos deben revisarse periodicamente y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**. cuando se hayan desgasificado.

### Cambio de carbonos

por algún Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**.  
En caso de que la herramienta no funcione la reparación deberá ser realizada únicamente refacciones y accesorios recomendados por el fabricante.

### Reparación

- Deberá revisar que el cable no esté cortado o pedado.
- Siempre revise que el cable no esté dañado.
- La carcasa no debe estar dañada o dañada.
- Revise que todos los componentes de la herramienta estén bien fijos.
- Verifique que el manubrio regular.
- Para evitar que se sobrecaliente el motor, debe limpiar las ranuras de ventilación de manera regular.
- Nunca utilice agua u otros líquidos, solamente utilice un cepillo.
- Descubra siempre la herramienta antes de proceder a limpiarla.

de ser cambiada en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**.

utilice únicamente refacciones y accesorios recomendados por el fabricante.

Puedes estos materiales saturar muy rápidamente el disco si lo haces en inserciones.

#### A ATENCIÓN • Evita trabajar sobre o madera o plásticos suaves como el plomo.

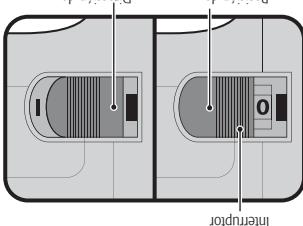
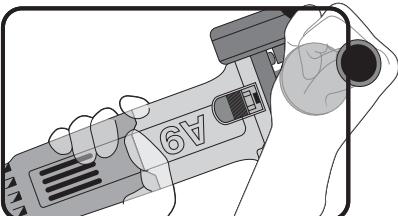
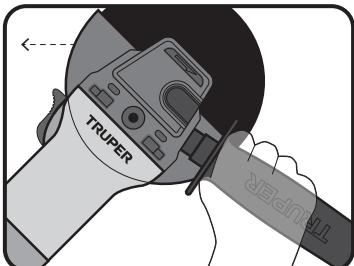
Es más de que se pierde el disco nuevo.

• Despues de instalar un disco nuevo permítala que el disco gire sin trabaja al menos un minuto.

que la sobrecarga daña el motor y el disco.

• Presione sobre la pista con una fuerza menor al peso de la herramienta para evitar

• Trabajar con el disco en la posición incorrecta para evitar que se dañe.



#### Consejos útiles

discos de cortante de diámetro.

Para cortar piedras duras es recomendable usar un

sin control.

especial de disco de que la herramienta sea lo suficiente

movimiento de corte, nunca en el otro sentido, pues

el disco debe girar siempre en sentido opuesto al

velocidad moderada.

No presione, déjelo oscilar la herramienta. Trabaje a una

velocidad moderada.

producen arrastres.

trabajo a un ritmo constante. De esta forma la pieza de

presión a un ritmo constante. De esta forma la pieza de

movimientos de adelante hacia atrás con una ligera

oscilación a 30° con especialidad a la pista de trabajo. Haga

para un mejor resultado sostenga la herramienta

de emergencia.

Siempre sostenga la herramienta con ambas manos. Una

mano sujetando de mangos y la otra de mango auxiliar.

Tenga cuidado de no obstruir las ranuras de ventilación.

#### Como sujetar adecuadamente la herramienta

(A) después sujetela el interruptor.

• Para interrumpir su funcionamiento, presione en la posición de presión

sofíalo, dirige la posición de presión hacia adelante (A) y libóndelelo.

• Presione el interruptor exactamente en la posición de presión (A), sin

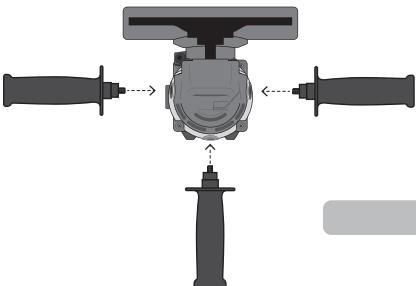
• Conecte la clavija al tomacorriente.

#### Encendido

y aliviar soldaduras.

La emeridora angular es una herramienta eléctrica manual, se utiliza para esmerilar y cortar acero, tubos, hierro en ángulo, latillas, azulejos, etc. para quitar la rebaba de las superficies de metal, para nivelear

## Puesta en marcha



## Montaje

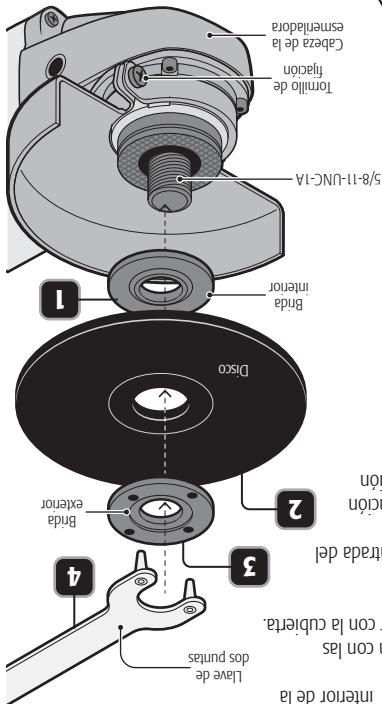
montado que le facilite más el trabajo.

• Para una operación segura utilice el mango auxiliar,

coloque en algnuno de los tres orificios para

#### Montaje del mango auxiliar

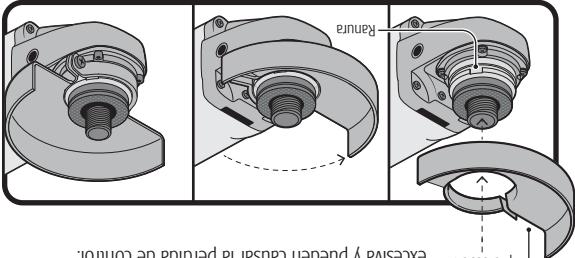
**TRUPER<sup>®</sup>**



minuto. Los accesorios con daño, generalmente se rompen durante este periodo de tiempo.

- A DVERTENCIA** Si se cae la herramienta, inspeccione la camisa a la máxima velocidad sin carga, durante un período de tiempo e inspeccione si existe daño.
- A DVERTENCIA** El seguru del eje solo se debe de utilizar para el disco mientas este girando.
- 4. Ajuste la brida exterior a la llave de los pluses hasta que quede bien fija.
- 3. Coloque la banda interior en el eje.
- 2. Coloque la banda interior en la brida interior.
- 1. Fije la brida interior en el eje.

### Montaje del disco

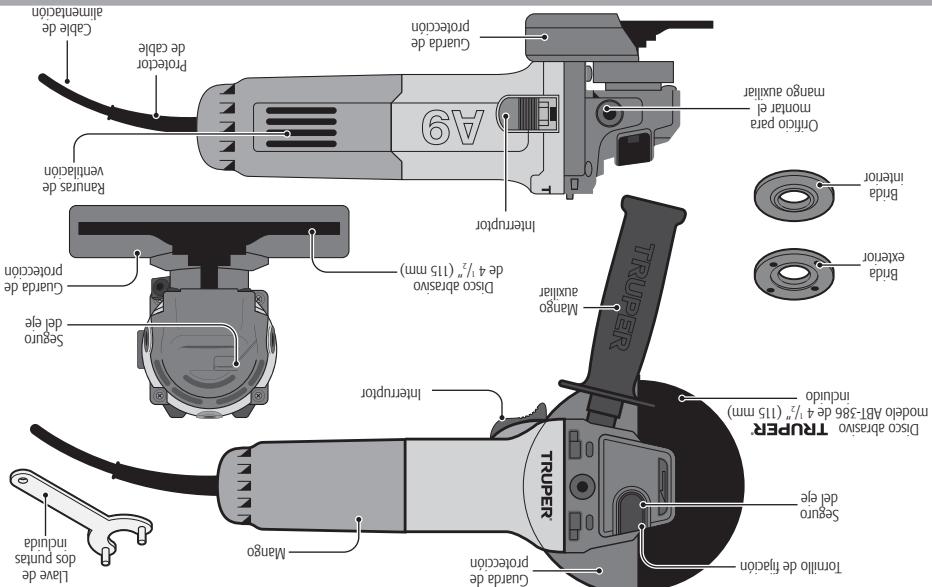


- Excesiva y puden causar la perdida de control.
- Dejar herramientas de precisión en la herramienta provoca un desbalance, vibración excesiva y puede causar la perdida de control.
- A DVERTENCIA** Accesorios que dejen la herramienta desbalanceada provocan un desbalance, vibración excesiva y pueden causar la perdida de control.
- Dejar accesorios debajo de la herramienta con el diámetro de instalación con los dispositivos de instalación de la brida.

- A DVERTENCIA** Para accesorios que deje en instalación con bridas, el orificio de entrada del rueda de guarda debe coincidir con el diámetro de la brida.
- Fijela la guarda para preparando el tornillo de fijación.
- Girela 180° a la posición opuesta.
- Haga que coincidan las partes sorprendentes del interior de la guarda abajo hasta topar con las ranuras correspondientes de la cubierta del eje. Empuje hacia abajo hasta topar con las ranuras correspondientes sobre las ranuras de la cubierta.
- Con ayuda de un desarmador de curva, aljole el tornillo de fijación para que el interior de la guarda pase libremente entre las ranuras de la cubierta.

### Montaje de la guarda de protección

## Montaje



causar un contragolpe (retroceso brusco).  
El disco libresca o que se sobresele puede cortar también de los componentes internos.

f) Tener cuidado cuando se realice un "corte muy pequeño".  
Deben colocarse soportes debajo de la pieza de trabajo cadera en la mesa de correr y cerca del disco de la pieza de trabajo cerca ambos lados del disco de correr de la pieza de trabajo por las piezas grandes tienden a inclinarse hacia el disco pesado.

g) Apoyar sobre prendas o soportes de sujeción las piezas de la mesa de trabajo a la operación de corte de retroceso.

h) Tener cuidado de no dañar la pieza de trabajo.

i) Apoyar sobre prendas o soportes de sujeción las piezas de la mesa de trabajo a la operación de corte de retroceso.

j) No retirar la operación de corte en la pieza de trabajo de la pieza y con disco alcance la máxima velocidad tuerca de la pieza de retroceso.

k) Permitir que el disco alcance la velocidad tuerca de la pieza de retroceso.

l) No retirar la operación de corte en la pieza de trabajo de la pieza de retroceso.

m) Dejar que el disco alcance la velocidad tuerca de la pieza de retroceso.

n) No colocar ni dejar en la mesa de trabajo el disco giratorio.

o) No colocar ni dejar en la mesa de trabajo el disco giratorio.

p) No colocar ni dejar en la mesa de trabajo el disco giratorio.

q) No colocar ni dejar en la mesa de trabajo el disco giratorio.

r) No colocar ni dejar en la mesa de trabajo el disco giratorio.

s) No colocar ni dejar en la mesa de trabajo el disco giratorio.

t) Los discos deben utilizarse sólo para sus aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no desbastar con el lado de un disco abrasivo de corne.

u) Los discos deben utilizarlos para uso de esmeriladoras recomendadas.

v) Los discos deben utilizarlos para uso de esmeriladoras recomendadas.

w) Los discos deben utilizarlos para uso de esmeriladoras recomendadas.

x) Los discos deben utilizarlos para uso de esmeriladoras recomendadas.

y) Los discos deben utilizarlos para uso de esmeriladoras recomendadas.

z) Los discos deben utilizarlos para uso de esmeriladoras recomendadas.

a) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

b) La superficie de esmerilado debe protegerse de maneras siguientes:

c) La guarda debe sujetarse firmemente a la herramienta eléctrica y posicionarla para proporcionar la máxima seguridad, para el disco operación.

d) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

e) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

f) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

g) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

h) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

i) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

j) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

k) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

l) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

m) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

n) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

o) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

p) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

q) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

r) Utilizar únicamente tipos de discos que se recomiendan para la herramienta eléctrica y la guarda específicas que no se desprenden.

## Advertencias de Seguridad para operarios

## PELIGRO El contragolpe (retroceso brusco)

La guarda debe sujetarse firmemente a la herramienta eléctrica y posicionarla para proporcionar la máxima seguridad, para el disco operación.

Un disco mal instalado puede provocar rebotes fuera del plano horizontal que el disco de retroceso.

Una herramienta eléctrica y la guarda específica que se pude protegerse de maneras siguientes:

Los discos que no se desprenden.

Al trabajar las esquinas, los bordes afilados o un rebote, pueden controlar que la herramienta eléctrica o un contragolpe (retroceso brusco) de lo mismo.

Al trabajar las esquinas, los bordes afilados, entre otros. Evitar el rebote y causar el accidente de la herramienta eléctrica o un contragolpe (retroceso brusco).

Ese impulso la herramienta eléctrica en dirección opuesta al borde impulsado, entre otros. Evitar el rebote y causar el accidente de la herramienta eléctrica o un contragolpe (retroceso brusco).

El rebote impulsado de la herramienta eléctrica en la zona donde la herramienta eléctrica se trabaje en esquina.

Los accesorios que se desprenden.

Nunca colocar la mano cerca del accesorio giratorio.

El operador puede controlar el motor durante el arranque.

El motor de mango auxiliar, si se propone, para una máxima velocidad de trabajo de la herramienta eléctrica.

Siempre el mango auxiliar, si se propone (retroceso brusco). Utilizar las tenazas de control sobre el contragolpe (retroceso brusco) o la reacción controlada de los accesorios o de la herramienta eléctrica.

El manejar un agarre firme sobre la herramienta eléctrica, controlando su velocidad.

Evitar que las herramientas que se desprenden se ensenada a través de la velocidad.

El disco salta en la dirección del movimiento del disco en el punto de impacto.

El disco que se rompe y los fragmentos de la velocidad.

El disco que se rompe y los fragmentos de la velocidad.

El disco que se rompe y los fragmentos de la velocidad.

El disco que se rompe y los fragmentos de la velocidad.

El disco que se rompe y los fragmentos de la velocidad.

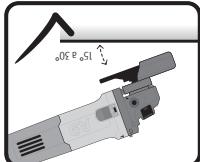
El disco que se rompe y los fragmentos de la velocidad.

## para uso de esmeriladoras

## PELIGRO El contragolpe (retroceso brusco)

BIO

Este metro eletroviário expõe de 10 a 12 assentos de banco estofado de couro sintético. Para melhores resultados acadêmicos, o professor deve ter uma distância de 4 a 5 m (15 a 18 mm) entre o centro da cadeira e o disco de rodízios.



**A PELIGRO** • Las chispas que provoca el esmerilado pueden resultar un peligro si no se toman las medidas adecuadas. Asérguese de que no entran en contacto con la piel o susanares inflamables. Limpie gradualmente las gafillas de ventilación de la herramienta. Evite tirar del motor directamente a polvo o arena que cae de la máquina.

• Una utilización excesiva de polvo puede provocar una acumulación excesiva de polvo dentro de la máquina que resulta en daños permanentes. El uso de agua u otros refrigerantes resulta en daños permanentes.

• Los líquidos que resultan en un choque eléctrico.

- **ADVERLENDA** • vermuje que la heramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar el disco.
- Utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. • No opere la herramienta eléctrica mientras la transporta.

**A. ATENCION** • No toque el disco ni la pieza de trabajo  
immediatamente despues de esmerilar. Espere a que se  
enfrie para manipularlos. No intente enfilarlos con aguja o  
agujas.

utilizar el seguimiento para frenarla, ya que es muy peligroso y puede ocasionar lesiones al usuario.

**ATTENCIÓN** • Para obtener un buen resultado durante el proceso de esmerilado, la incrimación entre el disco y la superficie debe tener un ángulo de 15° a 30°.

**PELIGRO** • Cuando el disco esté giriando no se debe

- Nunca soltar la harimienta eléctrica hasta que el operador. • Nunca se detenga completamente de acceso o se detenga completamente.
- Nunca golpee la superficie de trabajo con el disco.

**ATENCION** • Sostenga la herramienta por las partes designadas y deje que las partes eléctricas se desgasten de forma gradual. Nunca use una herramienta que no esté en buenas condiciones.

**A ADVERTENCIA** Nunca sostenga la herramienta por el cable de alimentación, sostenga del cuerpo o por el operador puede lastarse herida de accesojo si golpea otro.

**A. ADVERTENCIA** • Mantenga el cable o la extensión P de la herramienta.

**ADVERTENCIA** • Utilice lentes de seguridad, guantes y mandil cuando opere (retocados bruscos) frecuentes y pudiendo de control.



seguridad, gastos y mandado opera  
la barrambeña

**ADVERTENCIA** • Utilice lentes de

(retrocesos bruscos) frecuentes y perdida d

maderas o una cuchilla dentada. Tales cuchillas

**APERTURAS DE SEGUNDA PÁGINA USO DE SISTEMAS**

[לערוך](#) [לטוס](#) [אפליקציית](#)

**AVERTENCIÀ** • Utilicé únicament els discs o accessoris que el fabricant que els ha dissenyat i que es troben dins de la llista d'autoritzats.

**ATENCIÓN** • Nunca debe usar un disco cuyo diámetro

www.brownandbrown.com

Ella al discorso approvato

a continuación puede provocarse un choque eléctrico, incendios y/o lesiones graves de los ocupantes, incluyendo la muerte.

**Advertencias de Seguridad para uso de**

**TRUPEER®**

calyp-

The logo consists of the letters "NOM" in a large, bold, black font. To the left of "NOM" is a smaller, tilted rectangular box containing the word "ANCE" in white capital letters, with "NOM" written vertically above it. The entire logo is set against a dark background.

Para mantener la hermética seguridad de la herramienta.  
**TRUPER®** usa solo piezas de repuesto idénticas.

conectar herramientas eléctricas que tienen el interruptor en posición de "encendido" puede causar accidentes.

Este diseño de la interfaz de usuario es una combinación de los tres tipos de diseño:

- Interfaz de usuario:** Los componentes y accesos de seguridad.
- Formularios:** Los campos de texto y las secciones de configuración.
- Botones:** Los botones de acción y las secciones de control.

Este diseño combina la funcionalidad de la interfaz de usuario con la conveniencia de los formularios y la simplicidad de los botones.

Entre las principales actividades se incluyen la realización de talleres y seminarios, la difusión de información sobre la cultura y tradiciones andinas, así como la promoción de la artesanía y la gastronomía local.



zapatistas andesianas, caso y protección para los oídos en condiciones propias, reducir de manera significativa los daños personales.

deberían ser eliminados o se les harían más estrictas. Los que no cumplen con las normas establecidas por el escrito mandamiento de los hermanos.

**Seguridad personal**  
Esté alerta, porque lo único que te separa de la muerte es tu propia conciencia.

 Almacene las herramientas ligeras del almacén de los niños y no permita su manejo por personas no familiarizadas con las herramientas o con las instrucciones.

Claudio manejó una herramienta en extremos, uso una extensión especial para uso en extremos, uso una E usó de una extensión adicional para exteriores reduce el riesgo de choque eléctrico.

E uso de un interruptor de circuito de la otra forma reduce el riesgo de choque eléctrico.

E uso de un GFCI reduce el riesgo de choque eléctrico.

No use la herramienta si el interruptor no funciona.  
Cualquier herramienta eléctrica que no funcione debe ser reparada.  
apagarse es peligrosa y debe repararse antes de ser operada.

No furece el cable. Nunca use el cable para transportar, levantar o descanterar la herramienta. Mantenga el cable lejos del cable, accite, rilllas afiladas o piezas en movimiento. Los cables dañados o entredados aumentan el riesgo de choque eléctrico.

**Usos y cuidados de la herramienta**

No furece la herramienta. Use la herramienta adecuada para el trabajo a realizar.

La herramienta adecuada hace un trabajo mejor y más seguro cuando

como tuberías, radiadores, cuchas eléctricas y refrigeradoras.

En caso de contrar con disposiciones de extracción y recolección de polvo concíades a la herramienta, verifique sus condiciones y seleccione otra.

Adaptador para conectar una cámara No se necesita una tarjeta de red en el ordenador. Una conexión directa entre la cámara y el adaptador es más rápida que las conexiones de red inalámbricas o de cable. Los datos se transmiten a través de un puerto USB.

Visita [www.adecuademeter.com](#) para obtener más información.

Mantenega alejados a los niños y curiosos cuando operen la maquinaria. Las distorsiones pueden hacer que pierda el control.

Reiteró que la llave o herramienta de ajuste antes de arrancar la herramienta debe quedar en los pernos rotulados de la placa de la máquina de acuerdo con el manual de instrucciones.

**Aire de trabajo** Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas y oscuras son propensas a accidentes.

enicas de Seguridad Y todas las instrucciones que se  
de dar como resultado un choque eléctrico, incendio y/o  
para futuras referencias

**¡ADVERTENCIA! Lea detenidamente todas las instrucciones**

 para herramientas eléctricas 

TRUEPER<sup>®</sup> PRO

especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



**A ADVERTENCIA** Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión

AWG = Calibre de alambre estándar norteamericano American Wire Gauge. Referencia: NM-B-195-ANCE.

\* Se permite la utilización siempre que las extensiones mismas estén conectadas en un arco de protección contra sobrecorriente.

de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	Calibre de extensión	Número de conductores	Amperes
de 10 A hasta 13 A	16 AWG			de 1.8 m a 15 m   mayor de 15 m
de 13 A hasta 15 A	16 AWG			
de 15 A hasta 20 A	14 AWG			
	12 AWG			
	10 AWG			
	8 AWG			
	6 AWG			

dudas use el siguiente calibre más alto.

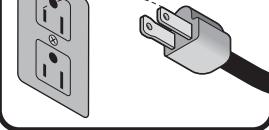
dependerá de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene

perdida de potencia y sobrecalefamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse

consumida por la herramienta. Un cable con calibre inferior ocasionaría cables de tensión en la línea, teniendo como resultado

que se recalienta, aislamiento dañado y posiblemente daños permanentes a la herramienta.

**A ADVERTENCIA** Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que



tiene. Los cables con conexión a tierra o de un sistema de conexión eléctrica con conexión a tierra

deben tener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

**A ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



desenchufando el dispositivo durante su operación. No lo操uega de la llave, liquidos y/o humedad.

Autoizadas **TURPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga eléctrica es necesario que se realicen los siguientes procedimientos:

Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o centro de servicio

de reparación autorizada.

La construcción del dispositivo es sólido y resistente al agua y polvo.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

ESMA-4-1/2A9

## Especificaciones técnicas



ESMA-4-I/2A9

**ATENCIÓN**

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usarla.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

- |               |   |
|---------------|---|
| <b>Indice</b> | <b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>  |
| <b>3</b>      | <b>Requerimientos eléctricos</b>  |
| <b>3</b>      | <b>Advertencias generales de seguridad</b>                              |
| <b>4</b>      | <b>Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas</b> |
| <b>5</b>      | <b>Advertencias de seguridad para uso de seguidores</b>                 |
| <b>7</b>      | <b>Partes</b>   |
| <b>7</b>      | <b>Montaje</b>  |
| <b>8</b>      | <b>Puesta en marcha</b>   |
| <b>6</b>      | <b>Mantenimiento</b>  |
| <b>10</b>     | <b>Notas</b>  |
| <b>11</b>     | <b>Centros de Servicio Autorizados</b>                                  |
| <b>12</b>     | <b>Poliza de Garantía</b>   |

**TRUPER® PRO**

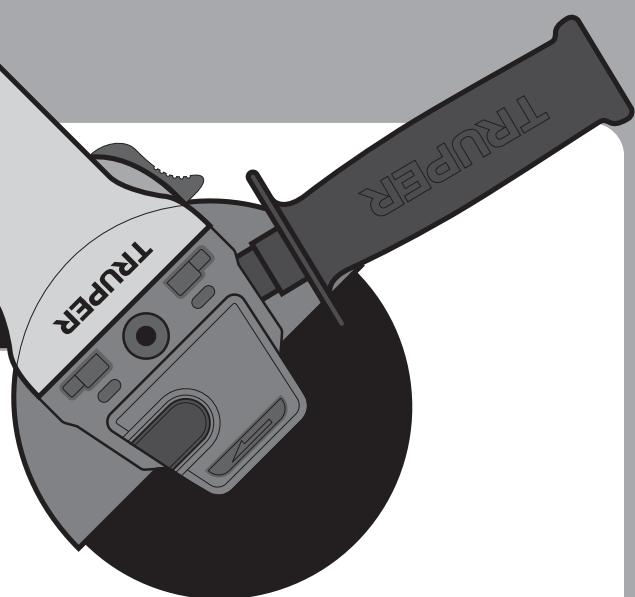


Lea este instructivo por completo  
antes de usar la herramienta.

## ATENCIÓN



# ESMA-4-1/2A9



Modelo ESMA-4-1/2A9

Código 16683

Este instructivo es para:

Este instructivo es para:

115 mm  
 $4\frac{1}{2}$ "  
Diámetro

Potencia

800 W

## Esmeriladora angular

Instructivo de

# TRUPER PRO®

ESPAÑOL  
ENGLISH