

Manual

Bench Grinder

6"

Grinding Wheel

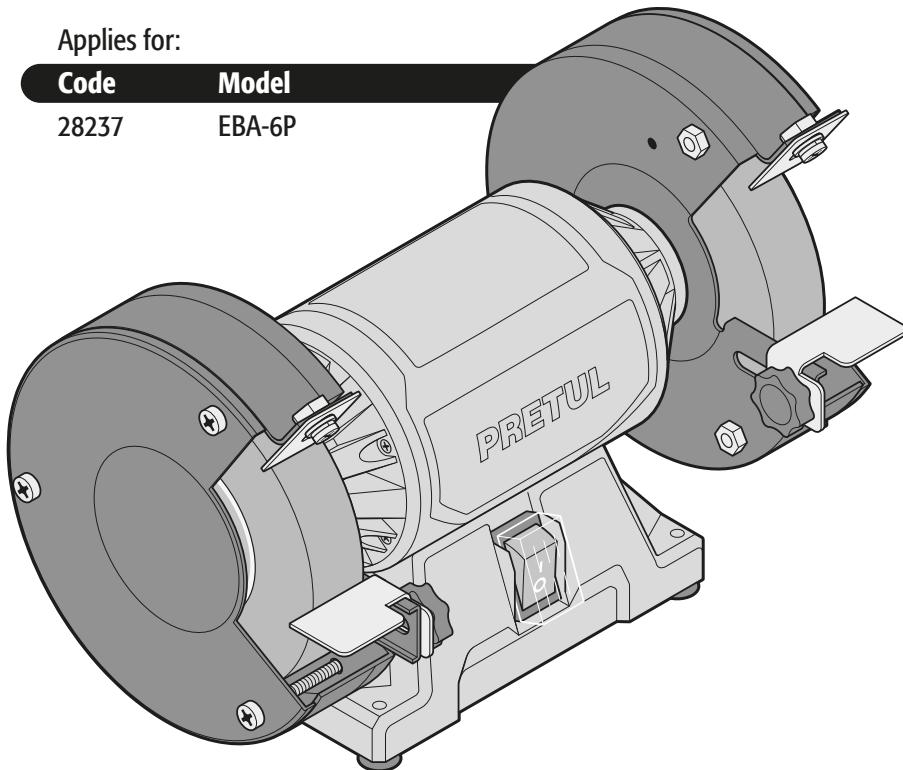
Applies for:

Code

Model

28237

EBA-6P



CAUTION



Read the user's manual thoroughly
before operating this tool.



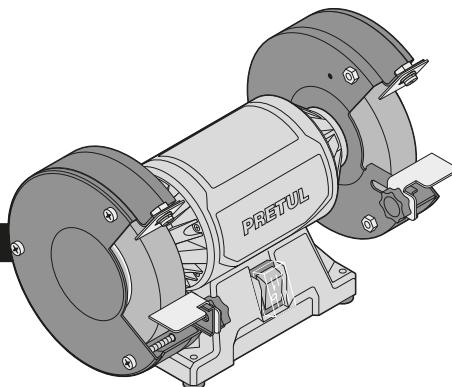
Technical Data	3
Power Requirements	3
 General Safety Warnings for Power Tools	4
 Safety Warnings for Bench Grinders	5
Parts	6
Assembly	7
Start Up	8
Maintenance	9
Notes	10
Authorized Service Centers	11
Warranty Policy	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



EBA-6P

Code •	28237
Description •	Bench Grinder
Grinding Wheels •	6"
Voltage •	127 V ~
Frequency •	60 Hz
Speed •	3 450 RPM
Current •	1.4 A
Power •	1/4 Hp
Duty cycle •	30 minutes work per 15 minutes idle. Maximum 6 hours per day
Conductors •	18 AWG X 3 C with insulating temperature of 221 °F
Insulating •	Class I

Power Cord Grips used in this product: Type "Y"

Tool Build Quality: Basic Insulation

Thermal insulation on motor winding: Class B

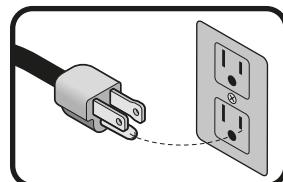
⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a  TRUPER® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

⚠ WARNING If faults or breakdowns happen. Ground connection offers a trajectory with minimum resistance for electric power. It reduces the risk of electric shock. This tool is built with a power cable with an earth conductor and ground connection. The plug shall be connected into a power outlet installed and grounded according to all local codes.



⚠ CAUTION When using an extension cord, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cord's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension Gauge	
		From 6 ft to 49 ft	Higher than 49 ft
From 0 and up to 10 A		18 AWG	16 AWG
From 10 and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
From 13 and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
From 15 and up to 20 A		8 AWG	6 AWG
3 (one grounded)			

⚠ WARNING When operating power tools outdoors, use a  VOLTECK grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. Save all warnings and instructions for future references.

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.

**Electrical Safety**

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes, jewelry or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.



The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.



Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.



Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a **TRUPER**® Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Children or people with reduced physical, sensory or mental capabilities shall not operate the tool, neither inexperienced people or without knowledge in the use of the tool, unless supervised by a person responsible of their safety or if receiving previous instructions about the tool operation.



Children shall be kept under supervision to double-check they will not play with the tool. Tight supervision shall be used with children or disabled persons to prevent from using or being close to any household tool.



This tool is in compliance with
the Official Mexican Standard
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

Choose the Right Grinding Wheel

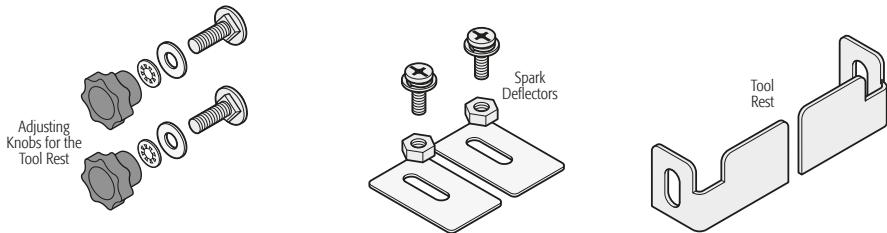
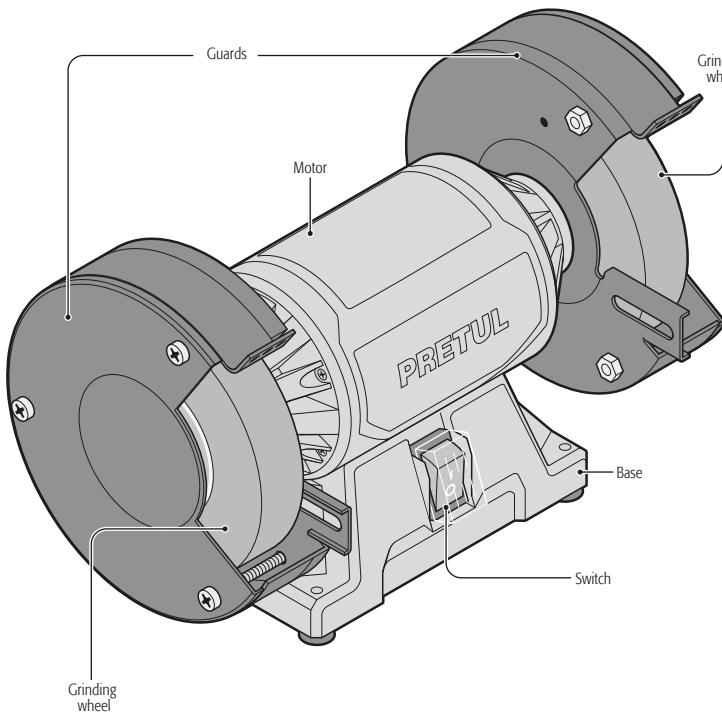
- CAUTION** • Never try to use wheels with diameters bigger than the size appropriate for the tool.
- WARNING** • Never use wheels that are damaged or in bad repair. Otherwise they could break and get thrown out towards the operator.
- WARNING** • Use wheels or accessories only for 3 400 RPM speeds or higher.
- CAUTION** • Use only wheels or accessories with an orifice matching the tool axis.
- CAUTION** • Use only wheels or accessories specific for the material to be used.

Before Operating the Bench Grinder

- Spare some time to assess the work to be made. Double check you take all the necessary cautions before starting to grind.
- Plan ahead the way to hold the work piece. Avoid positions which could make you lose control over your hands. If there is a sudden slip the hand could make contact with the moving disc.
- DANGER** • Remove all the wrenches from the tool. Otherwise the wrenches may be shot with great force causing severe injuries to the operator.
- WARNING** • Double check the disc guard is in good repair and correctly fastened. The tool shall not be used without the guard.
- CAUTION** • Verify the disc is not broken or cracked. Hit lightly the disc with a wood hammer. The sound will tell you if it's cracked. Replace immediately a broken disc before operating the tool.
- DANGER** • Double check the switch is OFF before connecting the tool. Otherwise it will run unexpectedly causing severe injuries.
- CAUTION** • Turn on the tool 30 seconds before using to detect considerable vibrations or any type of unusual movement. If detected, disconnect the tool and go to a  TRUPER® Authorized Service Center.
- CAUTION** • Verify the disc runs freely. Do not tighten the disc too much. Otherwise it could break.
- WARNING** • Tap work with small work pieces fix them with clamps or vices. Never use your hands to hold pieces.

While Operating the Bench Grinder

- Keep your fingers in a safe distance away from the grinding disc.
- CAUTION** • Do not start the tool when the disc is making contact with the work piece.
- WARNING** • Wear safety eyeglasses, gloves and apron when operating the tool.
- WARNING** • Keep the cable or extension cable behind the tool to prevent accidentally damage the cable with the disc.
- CAUTION** • Do not touch the disc or the work piece immediately after grinding. Manipulate them only when cooled down. Do not try to cool down the disc or piece using water or oil.
- WARNING** • Verify the tool is disconnected before checking, adjusting or replacing the disc.
- DANGER** • Sparks coming out from grinding can be dangerous if adequate measures are not taken. Double check sparks do not come into contact with skin or flammable substances.
- DANGER** • Do not stretch over the machine to overreach. Use a safe posture and always keep good footing.
- The feed direction of the work piece shall be directed against the disc rotation.
- Prevent damages due to jamming, sliding or movement of the work piece. Make sure all the vices and locks are tight and that no part has excessive movement.
- If a small piece gets stuck inside the guard turn off the machine immediately, disconnect from the power outlet and wait until all the mobile parts stop completely before trying to remove the stuck piece.



- Mount the tool on a bench or work table. Fix the base with bolts (not included)..
- The place you determine to set the tool shall be perfectly leveled and with enough space around it to adequately handle and support the work piece.

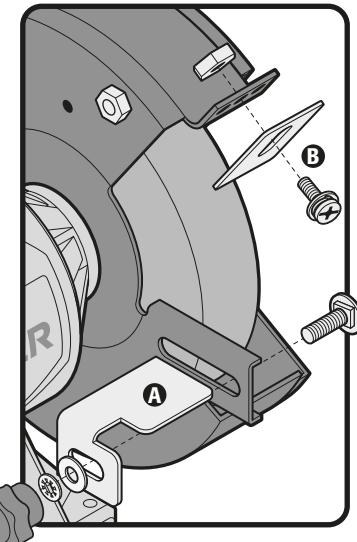
Mount the Accessories

- To mount switch the tool Off and unplug it.
- The tool accessories are needed to gain an efficient and safe operation. Do not run the tool when there are accessories not installed.
- The tool includes accessories for both wheels (left and right). The illustration shows the mounting right side of the tool. Repeat the same procedure to mount the left side wheel.

⚠ CAUTION • Take your time to examine all the accessories before mounting to prevent fixing them in the wrong side of the machine.

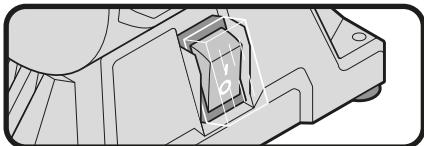
⚠ CAUTION • For a safe operation, the edges of the tool rest (**A**) as well as the edges of the spark deflectors (**B**) need to be adjusted $1/16"$ away from the grinding wheel.

- The smaller screws and washer kits are needed to fix the spark deflectors (**B**).

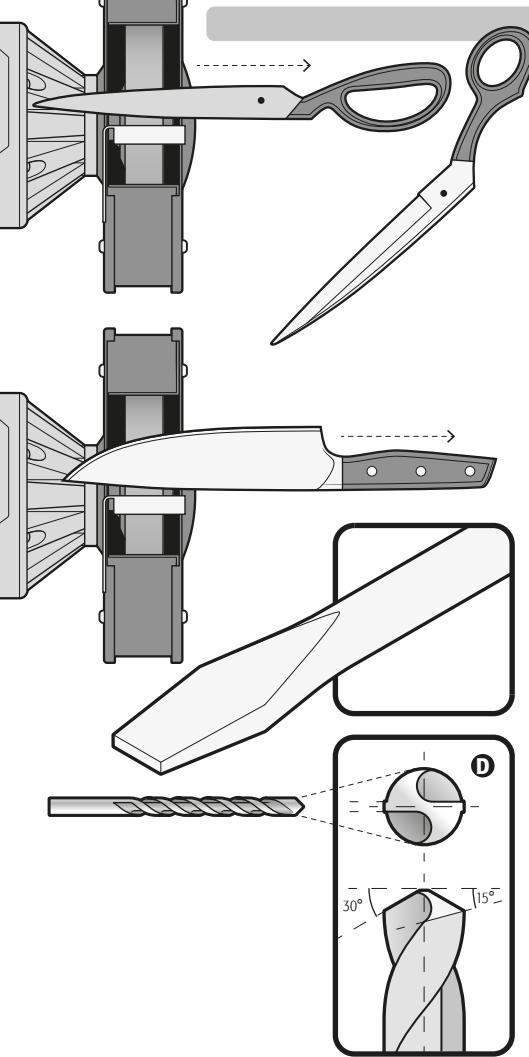


Turning On

To turn on the tool, press (I) on the switch. To turn it off, press (O). Wait a few seconds for the motor to reach its rated speed before operating.

**Operation**

- Use moderate and constant pressure on the work piece. Use uniform movements to get a soft grind. If you use excessive pressure the motor will overheat and the grinding wheel will wear out faster.
- Locate the bevel angle in the piece to hone and try to keep its shape.
- The disc shall turn against the object to be honed.
 - Keep a tray with water handy to immerse regularly there the work piece to prevent overheating. Otherwise, the metal may weaken.

**Honing**

In most cases, the tool's blade angle shall be 20° with regards to the grinding wheel.

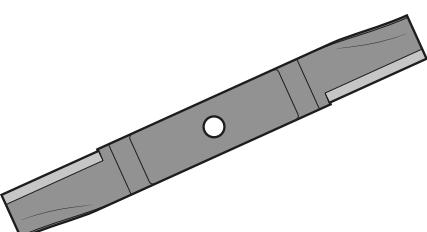
Scissors: When possible, unscrew the scissors to make the honing job easy and safe. Hone only the outside and work from the blade's heel to the tip.

Knives: Most knives can be honed in both faces. Work from the blade's heel to the tip.

Screwdrivers: A perfectly honed screwdriver need to be a perfect rectangle, totally flat and perpendicular to the screwdriver blade. Both sides and faces shall be flat and perpendicular to each other. To hone a damaged screwdriver, keep each face of the screwdriver against the grinding wheel. Then place the tip against the wheel to get it leveled.

Bits: Bits get honed better using a honing template that can be purchased in most hardware stores. Use care not to damage it with the grinding wheel. Start in one side of the tip in the existing angle. Then, twist the bit keeping a constant angle with the grinding surface. Hone the tip only. This technique requires a lot of practice. Make some test with the grinder off. Assure to keep the tip original angle to get an efficient bit. Refer to the illustration to see the angles (D).

Lawn Mower Blades: These are only honed in one side and the other side only toned a little bit. Double check the blade is balanced when honed. Otherwise it can cause severe damage to the lawn mower crank. There are very economical scales that can help in learning if the blades are well balanced. To prevent to accidentally start up the lawnmower always remove the spark plug cables before servicing.



Grinding Wheels Replacement

- Replace wheels only with other wheels with a speed range at least as high as the r/min indicated on the machine label and with a 1/2" axis orifice.
- The disc diameter shall be 6" and the maximum thickness 3/4".
- Double check the new wheels have no cracks and keep the sequence of both.
- Remove the wheel guard loosening and removing its three screws (**A**).
- Using a tool hold the wheel firmly to prevent it from moving (**B**) and loosen the axis nut.

CAUTION The right-hand disc nut gets loose turning in a counterclockwise direction and the left-hand side disc nut (**C**) is loosened turning in a clockwise direction.

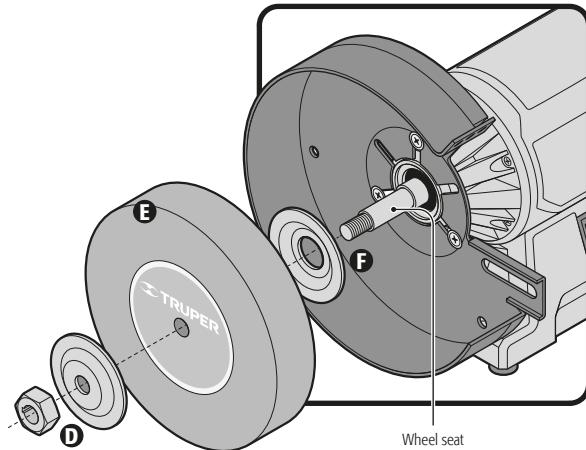
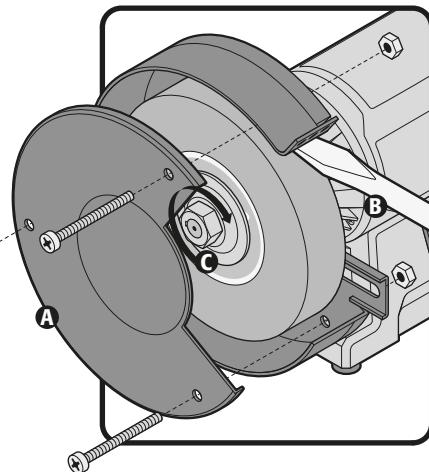
- Remove the outer flange (**D**) and the wheel to be replaced (**E**).
- To set correctly, set the new wheel onto the axis (**F**) and repeat the described steps in a reverse manner.
- The tool can be set with most of the polishing and buffering wheels available in the market with a maximum diameter of 6".

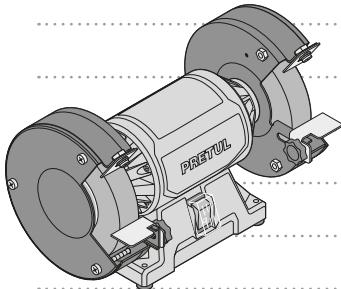
WARNING • Using any different accessory is not advisable and can cause severe injury.

- WARNING** • Do not use pliers or clamping tools on the axle of the shaft to remove the stones. Any damage to the surface of the wheel seat can result in excessive machine vibration.

Grinding Wheel Care

- Due to usage the wheel may crack, striate, get round-edged, chip, get unbalanced or get stuck with material. If the wheels show cracks, they must be replaced immediately. The other conditions can be fixed with a honing tool (available in most of the hardware stores).
- New wheels may need to be honed again to round them off.





Authorized Service Centers

PRETUL®

In the event of any problem contacting a Truper Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800-018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0557	MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITAN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931
BAJA CALIFORNIA	SUCRASAL TIJUANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540
BAJA CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	NUEVO LEÓN	SUCRASAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUTXEPÉC, OAX. TEL.: 287 106 5092
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	PUEBLA	SUCRASAL PUEBLA AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUATLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86
CHIHUAHUA	SUCRASAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUÁHTÉMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052	QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544
MEXICO CITY	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREDOR, CORREDOR # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX. TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861	QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140
COAHUILA	SUCRASAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23	SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, SLP. TEL.: 444 822 4341
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013	SINALOA	SUCRASAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURIÓ #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO.TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392
ESTADO DE MÉXICO	SUCRASAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257 TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102	TABASCO	SUCRASAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL.: 461 7578 / 79 / 80 / 88	TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502
HALCALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484
JALISCO	SUCRASAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	YUCATÁN	SUCRASAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAZAB Y MULSAY, MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858		

Code

28237

Model

EBA-6P

Brand**PRETUL®**

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number **800-018-7873**. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

Póliza de Garantía

PRETUL®

Sello del establecimiento comercial. Fecho de entreaga:

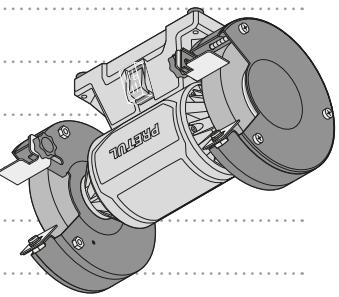


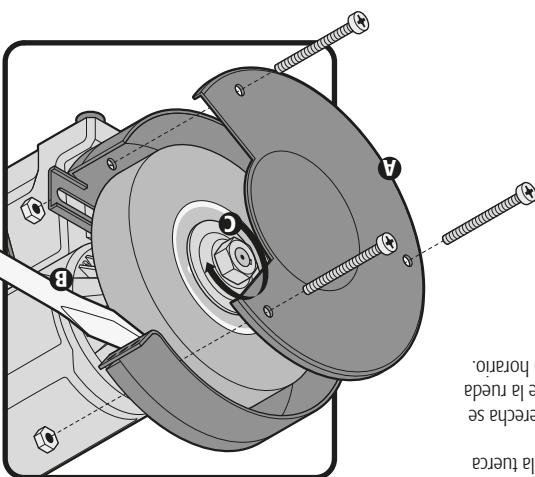
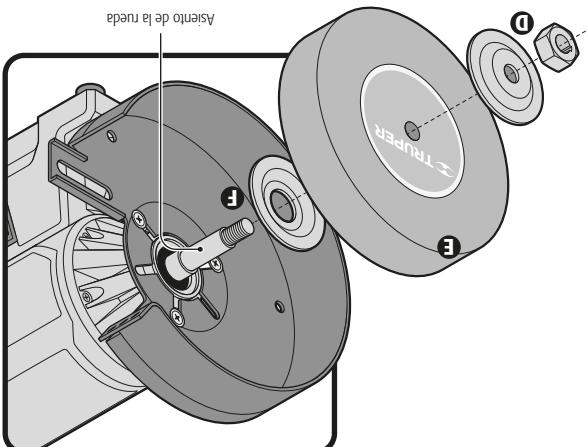
Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionalamiento, excepto si se uso en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instrucciones, ni realizó o preparado por persona no autorizada por Truper®. Para hacer efectiva la garantía presentar el producto, poliza sellada o factura o recibo o comprobante donde lo compró su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in Hecho en China. Importador Truper®, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jiutepec, Jiutepec, Edo. de Mex. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Código	Modelo	Marca	PRETUL®	EBA-6P	28237
--------	--------	-------	---------	--------	-------

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado Truper®, consulte nuestra página www.truper.com donde se detallan los Centros de Servicio Autorizado Truper®, o llame al: 800 690 6990 u 800-018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

AGUASCALIENTES	DE TODO PRA LA CONSTRUCCION	GRAL. BARBARA #1201, COL. GEMEAL, C.P. 20030.	AGUASCALIENTES, AGS, TEL.: 49 99 0537.	TEL.: 66 96 99 5100.	PUEBLA	SUCURSAL JUANANA	AV. EL ENCANTADA LOTE #5, PARRQUE INDUSTRIAL	FONDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.	TEL.: 613 132 1115.	CAMPACHE	TONINELIA Y FERRETERIA AAA	C.P. 24080 CAMPECHE, CAMPECHE, TEL.: 981 815 2808	AV. ALVARO OBREGON #524, COL. ESPERANZA	TAPACHULA, CHIS, TEL.: 962 118 0403.	TEL.: 871 20 68 23.	COAHUILA	SUCURSAL TERRERO	COL. MONTURITO DE CORREGIDORA CORREGIDORA # 35,	TEL.: 55 5520 5051 / 5522 4861.	CHIHUAHUA	SUCURSAL CHIHUAHUA	C.P. 31300 CHIHUAHUA, CHIH, TEL.: 619 43 0052.	TEL.: 871 2278/TORREN, COAH.	BLV. MIGUEL DE LA MADRID #191, COL. 16 DE SPATRIAL	TEL.: 34 332 1986 / 332 8013.	DURANGO	TONINELIA GUILLIA, S.A DE C.V.	C.P. 31000 DURANGO, COL. LUIS ECHEVERRIA DURANGO,	TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844.	ESTADO MEXICO	SUCURSAL CENTRO LITOFEC	MZA 001, C.P. 38000, D.F. PARRQUE INDUSTRIAL	TEL.: 761 782 9101 ECT 5728 Y 5102.	CELMAL, GTO, TEL.: 461 67 7578 / 79 / 80 / 88.	GUANAJAUTO	CENTRO DE SERVICIO ECPSIE	CALLE PRINCIPAL MZ. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010.	TEL.: 471 47 85 93.	HIDALGO	FERRETERIA S.A DE C.V.	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 30 INTRERIOR DE PASEO DEL CENTRO, C.P. 34000, TOLUCA DE ZUGAINDOCO,	TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616.	MICHOACAN	FIM FERRETERIA	AV. DELFO B. HORNIG # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 453 549 TLAZELA DEL RINCON, JAL.	TEL.: 33 3605 2585 AL 90.																																																																																																																																																																																	
MORELOS	FIM FERRETERIAS	CAPITAN ANTRAZURAS #93, ESO, JOSÉ PEDRIZ, COL.	TEL.: 225 62 240.	NAARAT	HERMANOS DE TEPIC	MAYETLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.	TEL.: 311 258 0540.	NUEVO LEÓN	SUCURSAL MONTERREY	CARRETERA LAREDO #500, 18 MONTERREY PARKS	TEL.: 667 552 8931.	NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790.	TEL.: 222 28 2828 / 84 / 85 / 86.	SAN LUIS POTOSI	FIM FERRETERIAS	AV. UNIVERSITADIA #1850, COL. EL PAEZ, C.P. 78320.	TEL.: 44 822 4341.	SAN LUIS POTOSI	SUCURSAL CLACIANA	TEL.: 667 173 9139 / 173 8400.	SINALOA	FIM FERRETERIAS	AV. JESÚS MARÍA #403, COL. HACENDA DE LA	TEL.: 993 55 2329.	TABASCO	SUCURSAL VILLAHERMOSA	CALLE 110 LOTES 1, 2 Y 3 MZ. 10, COL. INDUSTRIAL,	TEL.: 981 86 1010.	TAMAULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TAMULIPAS	SUCURSAL VILLAHERMOSA	CALLE 110 LOTES 1, 2 Y 3 MZ. 10, COL. INDUSTRIAL,	TEL.: 981 86 1010.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.	TEL.: 787 09 0540.	TAMULIPAS	FMG GRINGOS Y REFRACCINES	RONDULEZ, C.P. 88100, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 993 55 2329.	TACALA	SERVICIOS HERMANOS INDUSTRIALES	CALLE 33 000 Y 692, LOCAL 125, TEL.: 981 88 800.	TEL.: 222 71 7502.	VERACRUZ	SERVICIOS DISTRIBUIDORA TRUPER	RONDULEZ, C.P. 93508, POZA RICA, VER.





- Con el uso las ruedas abrasivas pueden agrietarse.
- de velocidad mayor o igual a las/min indicadas en la estría, redondearse de los orillas, despositionarse, salirse de la rueda o alzase de los materiales. En caso de presionar una herramienta para reafilar (disponible en la mayoría de inmediato, las ruedas abrasivas deben remediarse con grietas, las ruedas abrasivas deben remediarse de inmediato. Las demás condiciones pueden remediarse con una herramienta para reafilar (disponible en la mayoría de inmediato).
- Las ruedas abrasivas nuevas pueden requerir reafilarse para redondearlas.

- A ADVERTENCIA** • No utilice pinzas o accesorios no se recomienda y puede provocar daños a la rueda.
- A ADVERTENCIA** • El uso de cualquier otro con un diámetro más grande que el diámetro de la rueda provoca daños a la rueda.
- A ADVERTENCIA** • La rueda abrasiva de neumática es más resistente que la rueda de metal.
- A ATENCIÓN** • La rueda abrasiva debe ser utilizada para el mantenimiento de una herramienta sujeta a la rueda abrasiva sus tres tornillos (A).
- Retire la rueda exterior (D) y la rueda abrasiva a firmemente para evitar que se mueva (B) y afloje la tuerca de la rueda abrasiva.
- Con ayuda de una herramienta sujeta la rueda abrasiva del eje.
- A ATENCIÓN** • La rueda abrasiva debe ser utilizada para el mantenimiento de una herramienta sujeta a la rueda abrasiva sus tres tornillos (A).
- Compruebe que las ruedas nuevas no estén agrietadas y manejables.
- El diámetro de la rueda abrasiva debe ser de 6" (150 mm) y su espesor máximo de 3/4" (19 mm).
- Solo reemplace las ruedas abrasivas por otras con un rango de velocidad mayor o igual a las/min indicadas en la estría, redondearse de los orillas, despositionarse, salirse de la rueda o alzase de los materiales. En caso de presionar una herramienta para reafilar (disponible en la mayoría de inmediato, las ruedas abrasivas deben remediarse con grietas, las ruedas abrasivas deben remediarse de inmediato. Las demás condiciones pueden remediarse con una herramienta para reafilar (disponible en la mayoría de inmediato).

Cuidado de las ruedas abrasivas

Reemplazo de las ruedas abrasivas

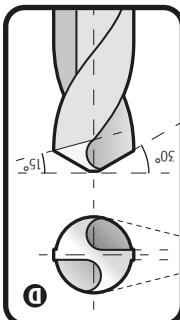
PRETUL®

Mantenimiento



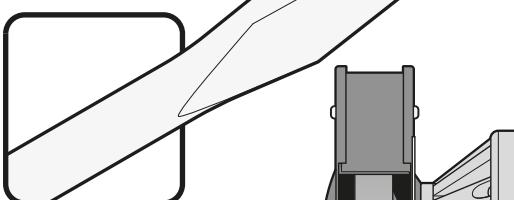
accidental. Se recomienda que los servicios de reparación eviten el uso de la herramienta en caso de que se produzca un accidente.

NAVAJAS DE PODADORA: Suelen requerir afilado de mano para su correcta utilización. Se recomienda que las navajas de la podadora se utilicen con una velocidad de rotación de 1500 rpm.



mantener el ángulo de corte original de la punta. Para asegurar el resultado efectivo de la podadora, se recomienda que las navajas de la podadora se utilicen con una velocidad de rotación de 1500 rpm.

NAVAJAS DE PODADORA: Suelen requerir afilado de mano para su correcta utilización. Se recomienda que las navajas de la podadora se utilicen con una velocidad de rotación de 1500 rpm.



mantener el ángulo de corte original de la punta. Para asegurar el resultado efectivo de la podadora, se recomienda que las navajas de la podadora se utilicen con una velocidad de rotación de 1500 rpm.

BROCHAS: Estas se afilan mejor con un ángulo de 15°. Pueden cortar la madera para ser utilizadas en la madera.



corredamente afilado debe ser un rectángulo perfecto.

DESARMADORES: La punta de un desarmador



de mano para ser utilizada para desarmar la pieza.

CUCHILLOS: La mayoría de los cuchillos se pueden afilar por la hoja.



por la parte exterior y traspasarla del extremo grueso de la hoja hacia la punta.

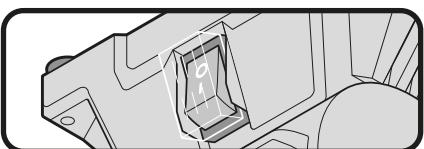
TIJERAS: Deberían ser posibles desarmar las tijeras para que la hoja sea lo más corta posible.



para un afilado adecuado, en la mayoría de los casos el

Afilado

- Mantenga una presión moderada y constante sobre la pieza de trabajo con un movimiento uniforme para prevenir que se sobrecalienta, lo contrario debilitaría el metal.
- Localice el anárgilo de biselado de la pieza a afilar y trate de mantener su forma.
- Localice el anárgilo de biselado de la pieza a afilar y trate de mantener su forma.
- La rueda abrasiva debe girar contra el objeto que se está afilando.
- La rueda abrasiva debe girar contra el objeto que se está afilando.
- Localice el anárgilo de biselado de la pieza a afilar y trate de mantener su forma.
- Mantenga una presión moderada y constante sobre la pieza de trabajo con un movimiento uniforme para obtener un resultado óptimo.



Puesta en marcha

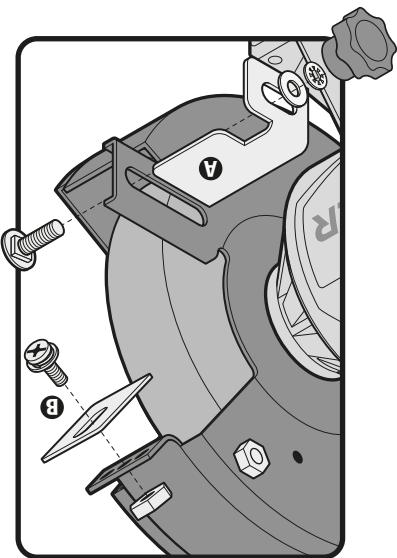
• Esperar unos segundos a que el motor alcance su velocidad normal antes de operar.

• Para encender la herramienta presione (I) en el interruptor. Para apagarla, presione (O).

Encendido

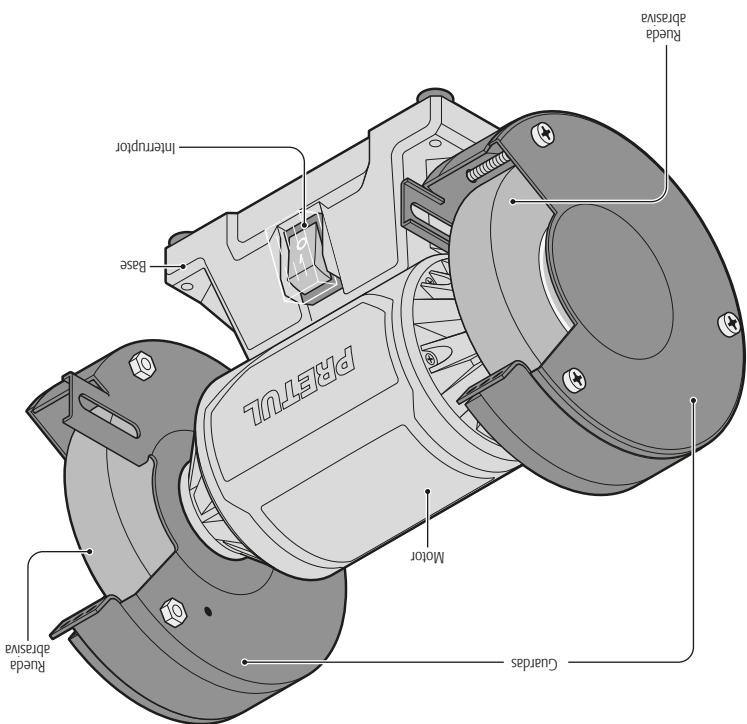
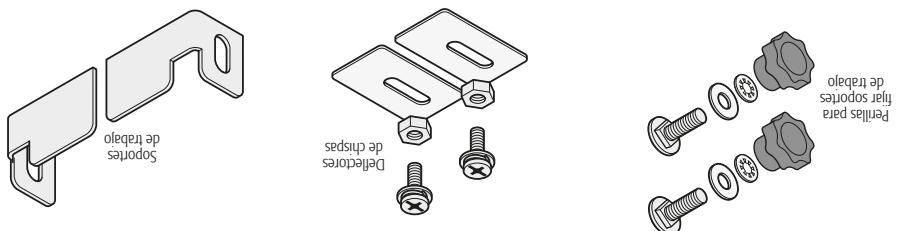
PRETUL®

• Mantenga la herramienta presionada (I) en el interruptor para encender la herramienta.



Montaje de accesorios

- Monte la herramienta en un banco o mesa de trabajo.
- Mantiene apagada y desconectada la herramienta para montar sus accesorios.
- Los accesorios de la herramienta son necesarios para operación eficiente y segura. No utilice la herramienta sin todos sus accesorios debidamente instalados.
- La herramienta incluye accesorios para una amplia gama de aplicaciones.
- Asegúrese de que los accesorios estén bien sujetos a la herramienta.
- Para una operación segura, los bordes de los accesorios deben estar completamente todos los lado equilibrado.
- Asegúrese de que los accesorios de montaje para el lado izquierdo estén bien sujetos a la herramienta.
- La herramienta incluye accesorios para una amplia gama de aplicaciones.
- Los soportes de tabajo (A) al igual que los bordes de los deflectores de chispas (B) deben de quitarse a una distancia de 1,5 mm (1/16") de la redonda abrasiva.
- Los jinegos de tornillos y rondanas más perjudiciales son para montar los deflectores de chispas (B).



Partes

PRETUL®

especializada para el uso en exteriores y reduce el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión



de 15 A hasta 20 A

de 10 A hasta 13 A

de 0 hasta 10 A

mayor de 15 m

de 18 m a 15 m

3 (uno a tierra)

16 AWG

14 AWG

16 AWG

14 AWG

16 AWG

8 AWG

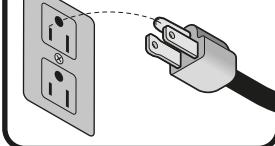
12 AWG

6 AWG

Capacidad en Amperes	Calibre de extensión	Número de conductores	de 18 m a 15 m	mayor de 15 m
-------------------------	----------------------	--------------------------	----------------	---------------

capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la velocidad de transmisión de datos de la herramienta. Un cable de suficiente para transportar la corriente que consume la herramienta.

ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre



conectada a una red que es adecuada para la herramienta. Asegúrese de conectar con todos los cables debajo de este.

Tiene un conductor a tierra y una derivación con conexión a tierra. La derivación debe estar

suficiente para la herramienta. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que

trayectoria con resistencia mínima para la corriente eléctrica, lo que reduce el riesgo de quemaduras o

ADVERTENCIA En el caso de fallas o averías, la conexión a tierra provee una conexión de tierra para el dispositivo.

ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



deformadamente de ligados durante su operación. No se expone a la lluvia, líquidos y/o humedad.

ADVERTENCIA La construcción del sistema eléctrico de esta herramienta es diferente a la utilizada en la mayoría de los sistemas de alimentación eléctrica. Los sistemas de alimentación eléctrica tienen una configuración de tres cables tipo Y.

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio.



La construcción del sistema eléctrico de esta herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

ADVERTENCIA La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

ADVERTENCIA La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase F

La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

ADVERTENCIA La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase H

La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

ADVERTENCIA La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase K

La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

ADVERTENCIA La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase L

La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo Y.

EBA-6P

PRETUL®

Especificaciones técnicas

28237

Esmalte de banco

150 mm (6")

60 Hz

3 450 r/min

1.4 A

Velocidad •

Frecuencia •

Tensión •

Diametro de ruedas •

Descripción •

Codigo •

Aislamiento •

Conductores •

Ciclo de trabajo •

Potencia •

Corriente •

Velocidad •

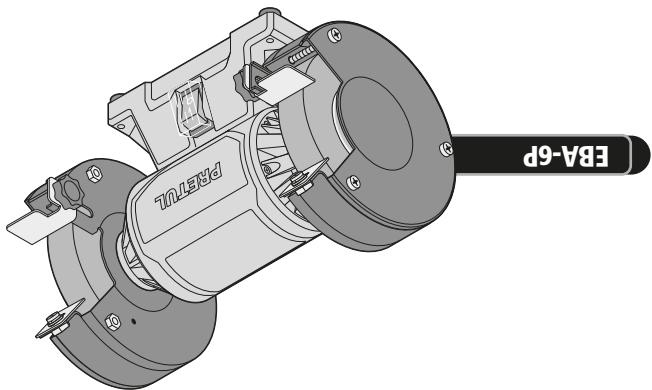
Frecuencia •

Tensión •

Diametro de ruedas •

Descripción •

Codigo •



Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, proverá su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias. Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

A ATENCIÓN

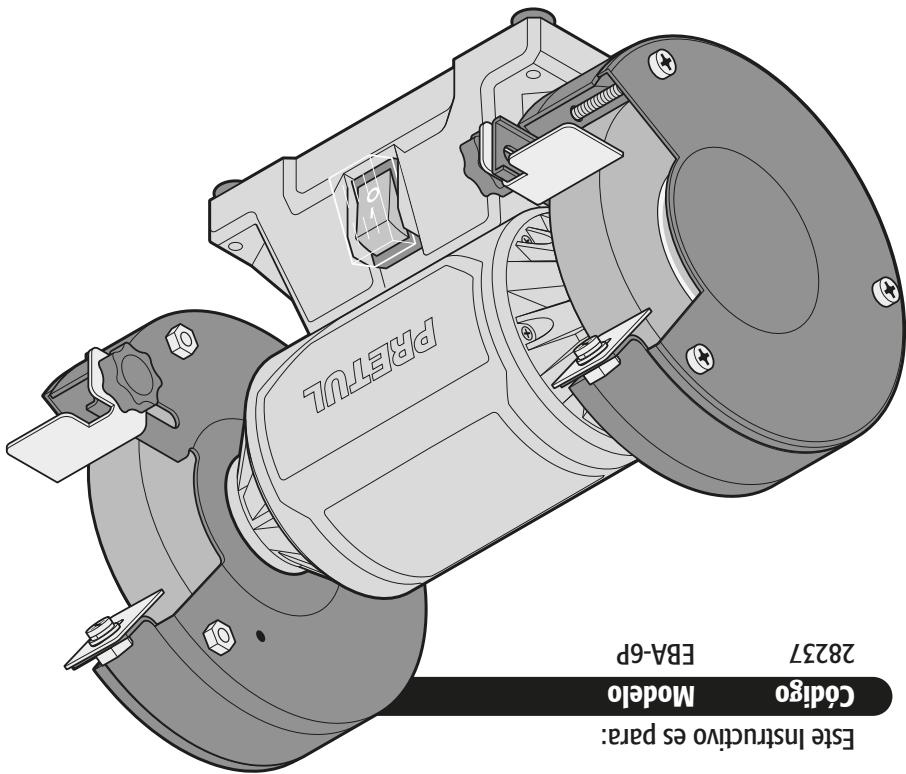
- | | |
|----|--|
| 12 | Póliza de Garantía |
| 11 | Centros de Servicio Autorizados |
| 10 | Notas |
| 9 | Mantenimiento |
| 8 | Prueba en marcha |
| 7 | Montaje |
| 6 | Partes |
| 5 | Advertencias de Seguridad para uso de esmeriles de banco |
| 4 | Advertencias Generales de Seguridad para herramientas eléctricas |
| 3 | Reducir riesgos eléctricos |
| 3 | Especificaciones técnicas |



No utilice el aparato sin leer el instructivo.



ADVERTENCIA



28237 EBA-6P

Codijo® Modelo

Este instructivo es para:

Ruedas abrasivas

6"
150 mm

ESMERILL de banco

Instructivo de

PRETUL®

ESPAÑOL
ENGLISH