



BOMBA EXTRACTORA DE ACEITES CON MANIVELA, TRUPER



CÓDIGO: **10067**

CLAVE: **BOMEX-25**

CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo de hierro y tubo de acero
- Tubo desmontable en 3 piezas, que facilita su almacenamiento y transporte
- Tuerca de fijación al tambo de 200 litros
- Empaque resistente de hule que evita fugas y no se deforma
- Ideal para uso automotriz, agrícola e industrial con aceite, petróleo, queroseno y diesel
- No usar con agua o líquidos corrosivos
- La bomba y el tubo vienen integrados en el mismo empaque



ESPECIFICACIONES

Flujo	0.3 L/bombeo
Largo de tubo	40" (1 m)
Diámetro de tubo	1 1/4" (32 mm)
Peso	2.8 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1
Master	4
Pallet	144

DATOS DE EMPAQUE (MEDIDAS Y PESOS APROXIMADOS)

Empaque Individual

Medidas: Alto: 36 cm (14 1/4") Ancho: 13.7 cm (5 1/2")
Largo: 15.7 cm (6 1/4") **Peso:** 3.72 kg (8.20 lb)

Master

Medidas: Alto: 29.5 cm (11 1/2") Ancho: 32.5 cm (12 3/4")
Largo: 37 cm (14 1/2") **Peso:** 15.26 kg (33.64 lb)

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER