

CAJA PARA HERRAMIENTA, PROFUNDA DE 17"X12", TRUPER



CÓDIGO: 102643

CLAVE: CHA-1712



CARACTERÍSTICAS

- Fabricada en polipropileno
- Broches plásticos
- Volumen extra grande para herramientas de gran tamaño
- Ranura que permite sujetar a la mayoría de motocicletas



Soporta

NORMA

- Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

ESPECIFICACIONES

Capacidad	25 L (6.6 gal)
Dimensiones caja	13 1/2" (34 cm) x 12" (30 cm) x 17 1/2" (44 cm)
Dimensiones charola	12 1/2" (31.5 cm) x 11" (28 cm) x 2 3/4" (7 cm)
Peso	2.3 kg
Empaque individual	Etiqueta
Inner	2
Pallet	32

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE

Charola