

FUMIGADOR DE 15 L MANUAL DE MOCHILA, TRUPER



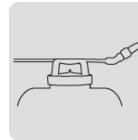
CÓDIGO: 10887

CLAVE: FM-425



CARACTERÍSTICAS

- Lanza de latón resistente a la corrosión y boquilla ajustable (jet-cono)
- Tanque translúcido que permite ver el nivel del líquido
- Boca ancha, para mayor facilidad en el llenado y limpieza
- Tapa con asa para facilitar su transporte
- Empaques de nitrilo NBR resistentes a los químicos, aseguran una larga vida
- Correas acojinadas para mayor comodidad
- Para operar con mano izquierda o derecha



Tapa con broches para sujetar la pipeta

USO AGRÍCOLA*
Sin I.V.A.

Aplica solo para México

ESPECIFICACIONES

Capacidad	15 L (4gal)
Presión de trabajo	72 PSI
Diámetro de manguera	5/8" (16 mm)
Largo de manguera	1.10 m (3.6 ft)
Largo lanza	52 cm (20 1/2")
Peso	4.2 kg (9 lb)
Empaque individual	Caja
Pallet	30
Inner	1

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER