



BOMBA SUMERGIBLE, TIPO BALA, 1-1/2 HP, AGUA LIMPIA, TRUPER

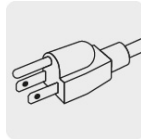


CÓDIGO: **12626**

CLAVE: **BOS-1-1/2LM**

CARACTERÍSTICAS

- Diseñada para trabajar con agua limpia como pueden ser bombes de pozos y manantiales o en sistemas de riego
- Uso industrial y agrícola
- Altura máxima: **60 m**
- Flujo máximo **160 L/min**
- Profundidad de inmersión máxima: **80 m**
- Cuerpo de acero inoxidable, que la hace más resistente a la corrosión
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 2.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Ideal para equipos hidroneumáticos



Clavija incluida
(control de
encendido)



Para agua
limpia



Balero
metálico que
alarga la vida
útil



Motor con
bobinas de
COBRE

2x

Mayor durabilidad
que las de aluminio

ESPECIFICACIONES

Potencia	1 1/2 HP
Altura máxima	60 m
Flujo máximo	160 L/min
Profundidad de inmersión máxima	80 m
Diámetro de salida	1 1/2" NPT
Diámetro de partículas	2.5 mm
Etapas	6
Velocidad	3,450 rpm
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas
Tensión / Frecuencia	110 V / 60 Hz
Consumo	15.5 A
Dimensiones (Alto x Diámetro)	82 cm x 9 cm
Peso	14 kg
Empaque individual	Caja
Pallet	35
Inner	1

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE

Caja de control de encendido con protector de sobrecorriente