

FUMIGADOR DE 16 L MANUAL DE MOCHILA, TRUPER



CÓDIGO: 14192

CLAVE: FUM-16



CARACTERÍSTICAS

- Lanza de acero inoxidable y boquilla ajustable (jetcono)
- Tanque translúcido que permite ver el nivel del líquido
- Correas acojinadas para mayor comodidad
- Asa superior para facilitar su transporte
- El diseño del tanque se ajusta cómodamente a la espalda
- Para operar con mano izquierda o derecha



USO AGRÍCOLA*
Sin I.V.A.

Aplica solo para México

ESPECIFICACIONES

Capacidad	16 L (4.2 gal)
Presión de trabajo	60 psi
Diámetro de manguera	1/2" (13 cm)
Largo de manguera	1.35 m (4.4 ft)
Largo lanza	61 cm (24")
Peso	3.4 kg (7.5 lb)
Empaque individual	Caja
Inner	1
Pallet	36

PAÍS DE ORIGEN

**Fabricado en Tailandia bajo las estrictas
especificaciones de GRUPO TRUPER**