



## ESCALERA DE EXTENSIÓN, TIPO II, 24 PELDAÑOS, FIBRA DE VIDRIO

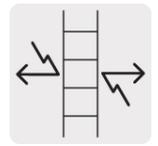
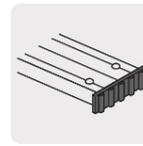


CÓDIGO: 16757

CLAVE: ESE-224FV

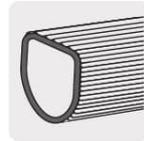
### CARACTERÍSTICAS

- Fabricada en fibra de vidrio
- Doble seguro de gravedad de cierre rápido
- Sistema de polea y cuerda
- Peldaños antiderrapantes en forma "D"
- Tacones plásticos antiderrapantes
- Rieles laterales no conductores de electricidad
- \*Alcance máximo para una persona de 1.68 m de estatura



Tacones plásticos

Rieles laterales



Peldaños antiderrapantes

### NORMA

- Cumple con la norma ANSI-ASC A14.2 (Certificado no disponible)

## ESPECIFICACIONES

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| <b>Tipo</b>                        | II                  |
| <b>Capacidad de carga</b>          | 175 kg              |
| <b>Peldaños</b>                    | 24                  |
| <b>Altura sin extender</b>         | 4 m (13.1')         |
| <b>Altura extendida</b>            | 6.5 m (21.3')       |
| <b>Alcance máximo sin extender</b> | 4.8 m (15.7')       |
| <b>Alcance máximo extendida*</b>   | 7.2 m (23.6')       |
| <b>Volumen</b>                     | 0.25 m <sup>3</sup> |
| <b>Peso</b>                        | 21 kg               |
| <b>Empaque individual</b>          | Etiqueta            |
| <b>Inner</b>                       | 1                   |
| <b>Pallet</b>                      | 14                  |

## PAÍS DE ORIGEN

**Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de Truper**