

## CONJUNTO IMPERMEABLE DOBLE CAPA NARANJA CON REFLEJANTE, XG



CÓDIGO: **17410**

CLAVE: **TRA-NAR-XL**



### CARACTERÍSTICAS

- Pantalón con peto y chaqueta con 2 bolsas
- Capucha con cordón de ajuste
- Tirantes ajustables
- Ventilación en axilas
- Cintas reflejantes alta visibilidad 2" (50 mm)
- Ignífugo (no propagan la llama)
- Ideal para trabajar con líquidos abrasivos



Uso de día y noche

Capa de material PVC / Poliéster

Cierre



Botones

### ESPECIFICACIONES

<b>Talla</b>	Extra grande (EG)
<b>Espesor</b>	0.35 mm
<b>Empaque individual</b>	Bolsa con etiqueta
<b>Pallet</b>	240
<b>Inner</b>	2
<b>Master</b>	20

### PAÍS DE ORIGEN

**Fabricado en China bajo las estrictas  
especificaciones de GRUPO TRUPER**