

SOLDADORA INVERSORA, 160A, BI-VOLTAJE 127/220V, PRETUL

PRETUL®

CÓDIGO: **29960**CLAVE: **SOIN-120/160P**

CARACTERÍSTICAS

- Ligera, compacta y fácil de transportar, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Rango de corriente: 1 Fase (**20 A - 120A CD**) | 2 Fases (**20 A - 160A CD**)
- Sistema de adaptación automática BI-VOLTAJE **127-220 V**, detecta y se adapta al voltaje de entrada, sin necesidad que el usuario cambie conectores o manipule controles
- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW) y tungsteno (TIG)
- Bornes de cambio rápido: 3/8"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 (Hasta 5/32") y 7018 (Hasta 5/32")
- Display digital y perilla para ajuste de corriente
- Luz indicadora de protección térmica



NORMA

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

ESPECIFICACIONES

| | |
|--|---|
| Corriente máxima | 160 A CD |
| Bornes | 3/8" |
| Ciclo de trabajo | 60% (6 minutos de trabajo por 4 minutos de descanso) |
| Alimentación | 1 FASE (127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz), 2 FASES (220 V CA / 31 A / 50 - 60 Hz) |
| Voltaje de circuito abierto | 1 FASE (80 V CD), 2 FASES (70 V CD) |
| Potencia | 1 FASE (4.8 kVA), 2 FASES (6.8 kVA) |
| Rango de corriente | 1 FASE (20 A - 120 A CD), 2 FASES (20 A - 160 A CD) |
| Tipos de electrodo | 6013, 6011 y 7018 |
| Dimensiones (Base x Alto x Fondo) | 12 cm x 23 cm x 30 cm |
| Peso | 3.4 kg (7.5 lb) |
| Empaque individual | Caja |
| Inner | 1 |
| Pallet | 60 |

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

INCLUYE

- Cable con tenaza para tierra 2 m (6.6 ft), # 3 AWG (25 mm²)**
- Cable con tenaza portaelectrodo 2 m (6.6 ft), # 3 AWG (25 mm²)**
- Cable de alimentación con clavija 2 m (6.6 ft)**
- Careta protectora**
- Cepillo de alambre**
- 1 kg de Electroodos 1/8" E6013-4**