

CAMPANA EXTRACTORA 50CM, EMPOTRABLE, ACERO INOXIDABLE, FOSET



CÓDIGO: 45439

CLAVE: CAME-50



CARACTERÍSTICAS

- **Modo de extracción aire**
- **Modo recirculación** que purifica el aire de grasa y olores
- Filtros de aluminio desmontables y lavables
- Panel de 3 velocidades
- Iluminación LED para menor consumo de energía



NORMA

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

ESPECIFICACIONES

Dimensiones (alto x largo x ancho)	10 x 50 x 48 cm
Capacidad de extracción máxima	200 m ³ / hr
Filtros	2 Aluminio 1 Carbón activado
Nivel sonoro	68 dB máximo
Potencia	90 W
Tensión Frecuencia	127 V~ 60 Hz
Peso	3.8 kg
Empaque individual	Caja
Pallet	32
Inner	1

CONTENIDO

1	Válvula antirretorno
1	Tapa para salida de aire

PAÍS DE ORIGEN

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER