

TRUPER



CÓDIGO: 19656 CLAVE: CHP-17X

## Caja para herramienta de 17" industrial, broches metálicos

- Fabricada en polipropileno
- Broche metálico con orificio para candado, que brinda mayor seguridad al contenido de la caja
- Manija con diseño ergonómico para transportar cómodamente
- Calidad industrial



### Certificaciones y garantías

- Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

### Especificaciones

Base	17" (43 cm)
Fondo	10" (25 cm)
Alto	9" (23 cm)
Peso	1.7 kg
Empaque individual	Etiqueta
Inner	2
Pallet	96

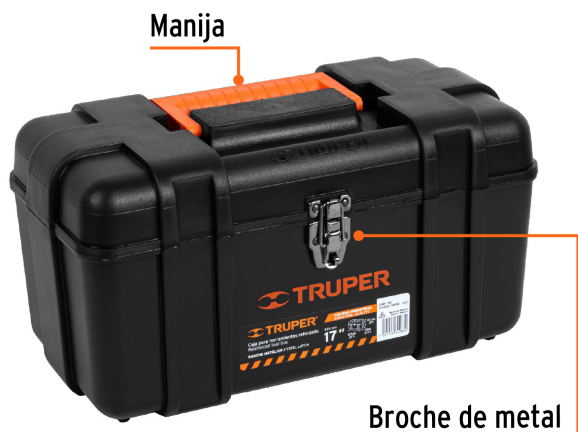
### País de origen

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

### Incluye

Charola

Imágenes complementarias



Incluye charola para herramienta pequeña



## Imagenes complementarias

