



CÓDIGO: 13190 CLAVE: SOMI-210X

## Soldadora para microalambre y electrodo, 210 Amps

- Más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Bornes con sistema de cambio rápido
- Panel de control



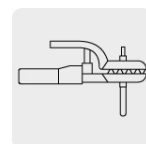
VC Voltaje constante



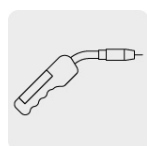
CD Corriente directa



Corriente Constante



SMAW



Para procesos de microalambre, usar: MIG GMAW c/gas FCAW s/gas

### Certificaciones y garantías



### Especificaciones

<b>Corriente máxima</b>	210 A en CD
<b>Ciclo de trabajo</b>	60% (6 minutos de trabajo por 4 minutos de descanso)
<b>Alimentación</b>	2 FASES (220 V CA / 39.5 A / 60 Hz)
<b>Voltaje de circuito abierto</b>	55 V CD
<b>Potencia</b>	8.7 kVA
<b>Rango de corriente</b>	MIG (50 - 200 A CD) y SMAW (30 - 200 A CD)
<b>Dimensiones (Largo x Altura x Fondo)</b>	61 x 31 x 58 cm
<b>Peso</b>	45 kg
<b>Empaque individual</b>	Caja

Incluye

Juego de cables con pinza para tierra y portaelectrodos

Antorcha MIG

5 kg de Microalambre

1 kg de Electrodo (1/8" E6013-4)

Imágenes complementarias

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

**IGBT INVERTER** Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente

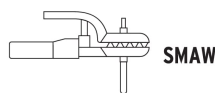
**THERMAL PROTECT** Protección térmica contra sobrecarga

**ARC FORCE** Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones

**ANTI STICK** Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo

**HOT START** Facilita el arranque del arco

Para procesos de electrodo revestido, usar:



**6013 / 6011:**  
3/32" (2.4 mm)  
1/8" (3.2 mm)  
5/32" (4 mm)  
3/16" (4.8 mm)

**7018:**  
3/32" (2.4 mm)  
1/8" (3.2 mm)  
5/32" (4 mm)

Para procesos de microalambre, usar:



**MIG GMAW c/gas FCAW s/gas**  
0.6 mm (0.023")  
0.8 mm (0.031")  
0.9 mm (0.035")  
1 mm (0.039")



SOMI-210X

SOMI-130X

SOMI-130T

