

TRUPER



CÓDIGO: 11246 CLAVE: LES-10T

Lima escofina 10" con mango doble inyección, TRUPER

- La lima bastarda tiene dientes grandes que sirven para dar un mayor desbaste. Para uso en más de 0.5 mm de espesor
- Ahusadas en anchura y espesor
- Para desbastar madera
- Superficies curvadas, planas y esquinas



Perfil



Picado escofina

Certificaciones y garantías



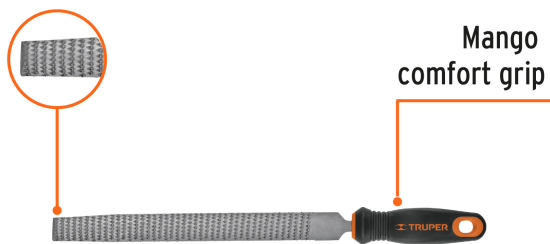
Especificaciones

| | |
|--------------------|-------------|
| Largo | 10" (25 mm) |
| Ancho | 15/16" |
| Espesor | 3/8" |
| Empaque individual | Tarjeta |
| Pallet | 288 |
| Inner | 6 |
| Master | 24 |

País de origen

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

Imágenes complementarias



Picado escofina

CLASIFICACIÓN DE LAS LIMAS Y SUGERENCIAS DE USO

| | PICADO SENCILLO Para acabados finos, afilado de cuchillos, sierras y machetes | PICADO DOBLE Para remover material con mayor rapidez | PICADO CURVO Para desbaste, afilado y lijado de carrocerías de automóviles | PICADO ESCOFINA Para desbaste y cortes ásperos y rústicos |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Acero | ● | ● | ● | ● |
| Aluminio | | | | ● |
| Fundición | | ● | | ● |
| Plásticos | | | | ● |
| Latón | | ● | ● | ● |
| Madera | | | | ● |

TIPO DE LIMA SEGÚN SU GRADO DE CORTE

| MUZAS | BASTABAS |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tienen dientes de menor tamaño para acabados más finos. Para uso en menos de 0.5 mm de espesor. | Tienen dientes grandes que sirven para dar un mayor desbaste. Para uso en más de 0.5 mm de espesor. |

APLICACIONES

| PLANA Para superficies planas y esquinas | TRIANGULAR Para rebajar esquinas y puntos de soldadura | REDONDA Para superficies cóncavas de poco radio y agujeros | MEDIA CAÑA Para superficies curvadas, planas y esquinas |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| | | | |

